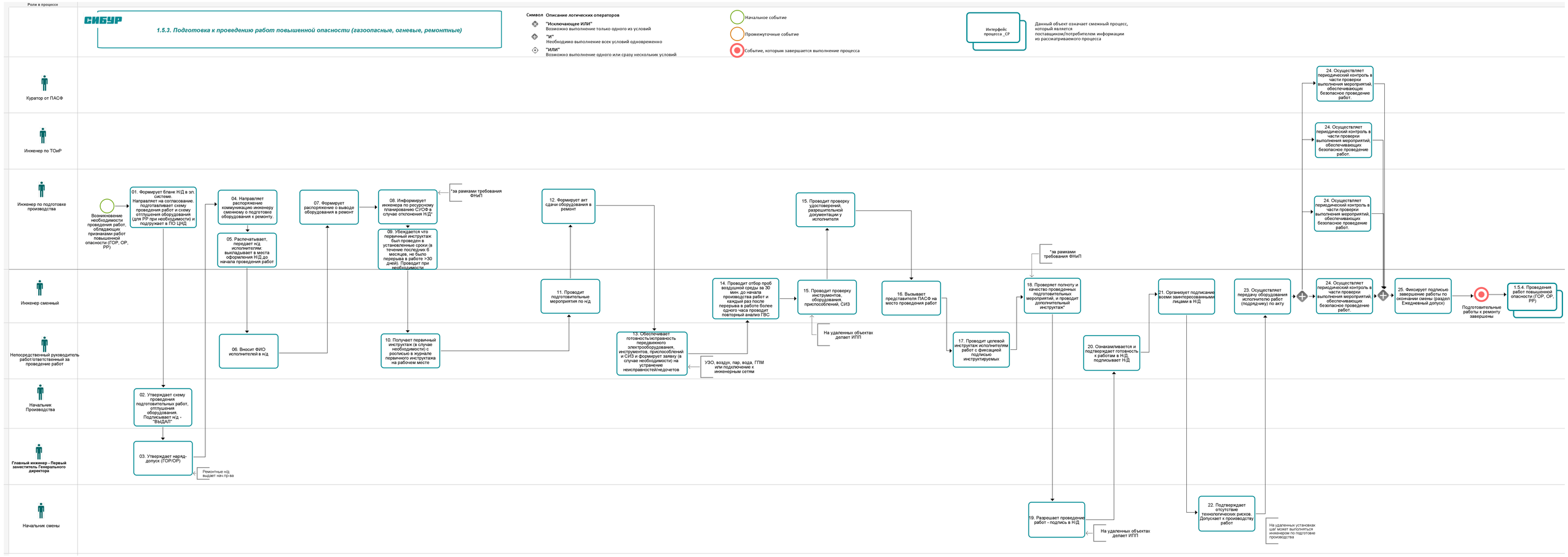
Роли в процессе
СИБУР
1.5.3. Подготовка к проведению работ повышенной опасности (газоопасные, огневые, ремонтные)
Символ
Описание логических операторов
"Исключающее ИЛИ"
Возможно выполнение только одного из условий
"И"
Необходимо выполнение всех условий одновременно
"ИЛИ"
Возможно выполнение одного или сразу нескольких условий
Начальное событие
Промежуточные событие
Событие, которым завершается выполнение процесса
Интерфейс процесса _CP
Данный объект означает смежный процесс, который является поставщиком/потребителем информации из рассматриваемого процесса
Куратор от ПАСФ
Инженер по ТОиР
Инженер по подготовке производства
Инженер сменный
Непосредственный руководитель работ/ответственный за проведение работ
Начальник Производства
Главный инженер - Первый заместитель Генерального директора
Начальник смены
Возникновение необходимости проведения работ, обладающих признаками работ повышенной опасности (ГОР, ОР, РР)
01. Формирует бланк Н/Д в эл. системе. Направляет на согласование, подготавливает схему проведения работ и схему отглушения оборудования (для РР при необходимости) и подгружает в ПО ЦКД
02. Утверждает схему проведения подготовительных работ, отглушения оборудования. Подписывает н/д - "ВЫДАЛ"
03. Утверждает наряд-допуск (ГОР/ОР)
Ремонтные н/д выдает нач-пр-ва
04. Направляет распоряжение коммуникацию инженеру сменному о подготовке оборудования к ремонту.
05. Распечатывает, передает н/д исполнителям: выкладывает в места оформления Н/Д до начала проведения работ
06. Вносит ФИО исполнителей в н/д
07. Формирует распоряжение о выводе оборудования в ремонт
08. Информирует инженера по ресурсному планированию СУСФ в случае отклонения Н/Д:
*за рамками требования ФНиП
09. Убеждается что первичный инструктаж был проведен в установленные сроки (в течение последних 6 месяцев, не было перерыва в работе >30 дней). Проводит при необходимости
10. Получает первичный инструктаж (в случае необходимости) с росписью в журнале первичного инструктажа на рабочем месте
11. Проводит подготовительные мероприятия по н-д
12. Формирует акт сдачи оборудования в ремонт
13. Обеспечивает готовность/исправность передвижного электрооборудования, инструментов, приспособлений и СИЗ и формирует заявку (в случае необходимости) на устранение неисправностей/недочетов
УЗО, воздух, пар, вода, ГПМ или подключение к инженерным сетям
14. Проводит отбор проб воздушной среды за 30 мин. до начала производства работ и каждый раз после перерыва в работе более одного часа проводит повторный анализ ГВС
15. Проводит проверку инструментов, оборудования, приспособлений, СИЗ
На удаленных объектах делает ИПП
15. Проводит проверку удостоверений, разрешительной документации у исполнителя
16. Вызывает представителя ПАСФ на место проведения работ
17. Проводит целевой инструктаж исполнителям работ с фиксацией подписью инструктируемых
*за рамками требования ФНиП
18. Проверяет полноту и качество проведенных подготовительных мероприятий, и проводит дополнительный инструктаж"
19. Разрешает проведение работ - подпись в Н/Д
На удаленных объектах делает ИПП
20. Ознакамливается и подтверждает готовность к работам в Н/Д, подписывает Н/Д
21. Организует подписание всеми заинтересованными лицами в Н/Д
22. Подтверждает отсутствие технологических рисков. Допускает к производству работ
23. Осуществляет передачу оборудования исполнителю работ (подряд-чику) по акту
На удаленных установках шаг может выполняться инженером по подготовке производства
24. Осуществляет периодический контроль в части проверки выполнения мероприятий, обеспечивающих безопасное проведение работ.
24. Осуществляет периодический контроль в части проверки выполнения мероприятий, обеспечивающих безопасное проведение работ.
24. Осуществляет периодический контроль в части проверки выполнения мероприятий, обеспечивающих безопасное проведение работ.
25. Фиксирует подпись завершение работы по окончании смены (раздел Ежедневный допуск)
Подготовительные работы к ремонту завершены
1.5.4. Проведения работ повышенной опасности (ГОР, ОР, РР)