



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения

Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети

Часть 1. Производство полистирола и объекты общезаводского хозяйства

Книга 2. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха.
Графическая часть

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2

Том 5.4.1.2

2024



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения

Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети

Часть 1. Производство полистирола и объекты общезаводского хозяйства

Книга 2. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Графическая часть

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2

Том 5.4.1.2

Руководитель проектов

(подпись, дата)

А.А. Стариков

Главный инженер проекта

(подпись, дата)

Д.И. Вавилов

2024

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	00053152

СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-СП	Состав проектной документации	Выпускается отдельным томом 0
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-С	Содержание тома 2	Лист 2
	Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения	
	Подраздел 4. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети	
	Часть 1. Производство полистирола и объекты общезаводского хозяйства	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2	Книга 2. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Графическая часть	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001	Условные обозначения элементов систем ОВК	Лист 8
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0001	Узел приготовления шихты. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования	Лист 9
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0002	Узел приготовления шихты. Принципиальная схема холодоснабжения	Лист 10
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0003	Узел приготовления шихты. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм.0,000	Лист 11

Взам. инв. №	Подп. и дата													
Инва. № подл. 00053152	Разраб.	Хакимов	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата	NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-С					
												Содержание тома 5.4.2		
									Стадия	Лист	Листов			
									П	1	6			
														

							3
		Обозначение	Наименование				Примечание
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0004	Узел приготовления шихты. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +4,050				Лист 12
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0005	Узел приготовления шихты. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +8,100				Лист 13
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3101-ОВ-0006	Узел приготовления шихты. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +12,000				Лист 14
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0001	Узел гранулирования. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 15
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0002	Узел гранулирования. Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 16
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0003	Узел гранулирования. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. 0,000				Лист 17
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0004	Узел гранулирования. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +5,200				Лист 18
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0005	Узел гранулирования. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +10,400				Лист 19
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3106-ОВ-0006	Узел гранулирования. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на кровле				Лист 20
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3108-ОВ-0001	Узел дозирования инициатора и меркаптана. Принципиальная схема систем отопления и вентиляции				Лист 21
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3108-ОВ-0002	Узел дозирования инициатора и меркаптана. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов				Лист 22
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-005-ОВ-0001	Операторная производства полипропилена (сущ.). Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 23
Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
							2
Инв. № подл.	00053152						NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-С
		Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	

							4
		Обозначение	Наименование				Примечание
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-005-ОВ-0002	Операторная производства полипропилена (сущ.). Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 24
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-005-ОВ-0003	Операторная производства полипропилена (сущ.). План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов между осями 3-10/А-Г				Лист 25
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2201-ОВ-0001	Аппаратная. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 26
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2201-ОВ-0002	Аппаратная. Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 27
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2201-ОВ-0003	Аппаратная. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. 0,000, +1,200				Лист 28
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2201-ОВ-0004	Аппаратная. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +4,020 между осями 1-2, В-Д. План кровли				Лист 29
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2202-ОВ-0001	Здание электроустановок. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 30
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2202-ОВ-0002	Здание электроустановок. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. 0,000				Лист 31
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2202-ОВ-0003	Здание электроустановок. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +3,600				Лист 32
Взам. инв. №	Подп. и дата	NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2203-ОВ-0001	Здание электроустановок (ОЗХ). Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 33
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2203-ОВ-0002	Здание электроустановок (ОЗХ). Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 34
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2203-ОВ-0003	Здание электроустановок (ОЗХ). План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм.0,000				Лист 35
Инв. № подл.	00053152						Лист
							3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-С							

		Обозначение	Наименование	Примечание			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2203-ОВ-0004	Здание электроустановок (ОЗХ). План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм.+3,600	Лист 36			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2308-ОВ-0001	Канализационно-насосная станция бытовой канализации. Принципиальная схема системы вентиляции	Лист 37			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2311-ОВ-0001	Блок подогрева теплоносителя (антифриз). Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования	Лист 38			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2306-ОВ-0001	Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентное хозяйство. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования	Лист 39			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2306-ОВ-0002	Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентное хозяйство. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов между осями 16-25 на отм. 0,000	Лист 40			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2306-ОВ-0003	Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентное хозяйство. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов между осями 17-25 на кровле	Лист 41			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2302-ОВ-0001	Насосная противопожарного водоснабжения. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования	Лист 42			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2302-ОВ-0002	Насосная противопожарного водоснабжения. Принципиальная схема холодоснабжения	Лист 43			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2302-ОВ-0003	Насосная противопожарного водоснабжения. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. 0,000	Лист 44			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2302-ОВ-0004	Насосная противопожарного водоснабжения. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на кровле	Лист 45			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0001	Склад готовой продукции. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 1	Лист 46			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-С	Лист
							4

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

00053152

							6
		Обозначение	Наименование				Примечание
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0002	Склад готовой продукции. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 2				Лист 47
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0003	Склад готовой продукции. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 3				Лист 48
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0004	Склад готовой продукции. Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 49
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0005	Склад готовой продукции. Принципиальная схема узла ввода теплоносителя с узлом учета тепловой энергии				Лист 50
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0006	Склад готовой продукции. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. 0,000				Лист 51
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0007	Склад готовой продукции. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов на отм. +2,700, +3,250, +3,600, +5,800				Лист 52
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0008	Склад готовой продукции. План расположения оборудования ОВКВ на кровле				Лист 53
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0009	Склад готовой продукции. Система отопления и теплоснабжения. План на отм. 0,000				Лист 54
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-ОВ-0010	Склад готовой продукции. Система отопления и теплоснабжения. Планы на отм. +2,700, +3,250, +5800				Лист 55
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-23/24-ОВ-0001	Контрольно-пропускной пункт №23/24. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист 56
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-23/24-ОВ-0002	Контрольно-пропускной пункт №23/24. Принципиальная схема холодоснабжения				Лист 57
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-23/24-ОВ-0003	Контрольно-пропускной пункт №23/24. План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов				Лист 58
Изм. № подл.	00053152						Лист
							5
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата

Обозначение	Наименование	Примечание
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-1402-ОВ-0001	Товарно-сырьевой парк ЛВЖ с насосной. Принципиальная схема узла ввода теплоносителя	Лист 59
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-1402-ОВ-0002	Товарно-сырьевой парк ЛВЖ с насосной. Обогрев пола. Типовая схема раскладки труб. План узла ввода теплоносителя между осями 4-5 и А-Б. Разрезы 1-1, 2-2	Лист 60
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-1405-ОВ-0001	Насосная. Принципиальная схема узла ввода теплоносителя	Лист 61
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-1405-ОВ-0002	Насосная. Обогрев пола. План раскладки труб. План узла ввода теплоносителя между осями 1-2 и А-Б. Разрезы 1-1, 2-2	Лист 62
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2701-ОВ-0001	Платформенные автомобильные весы коммерческого учета. Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования	Лист 63

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	00053152	Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист	6

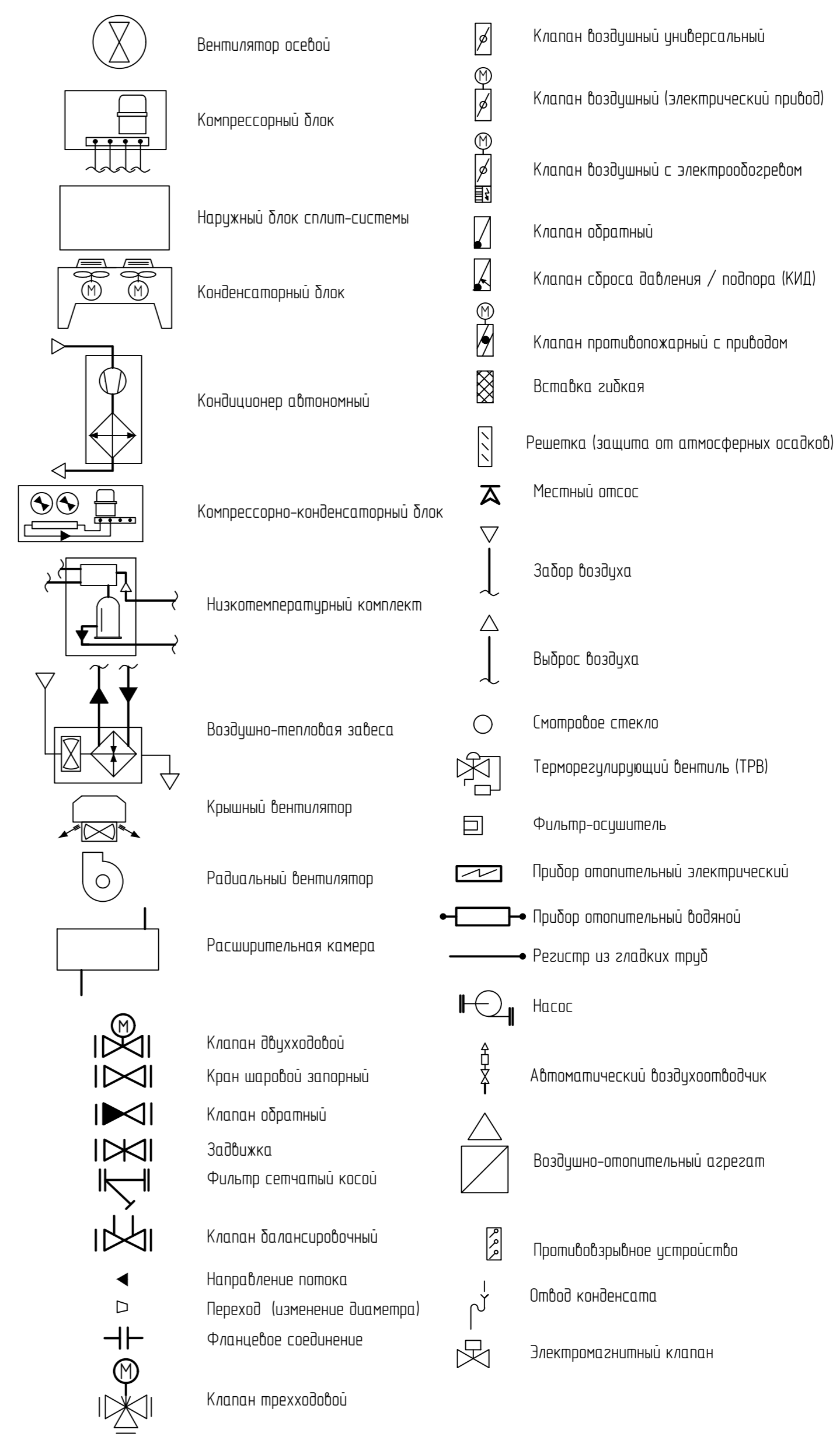
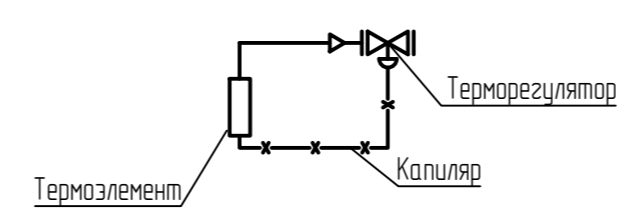
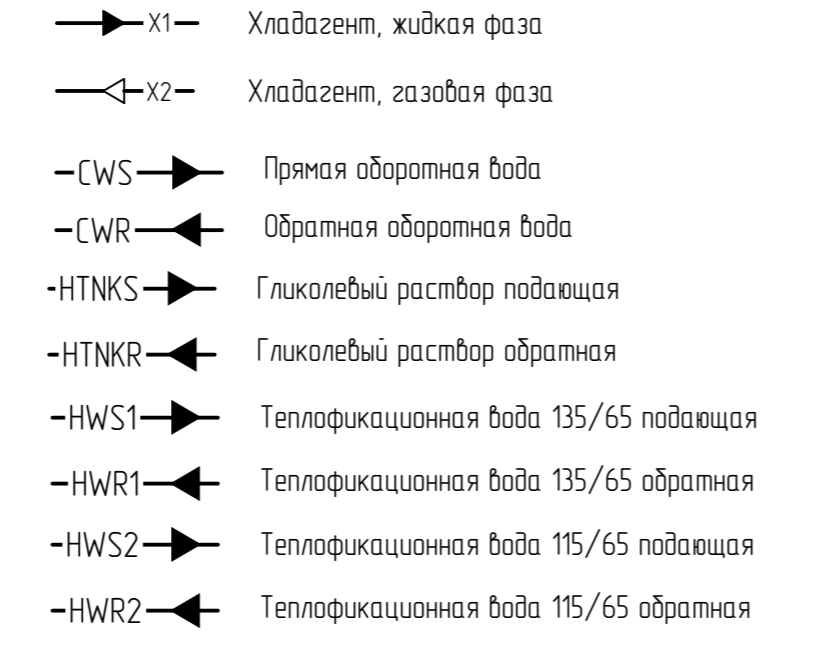
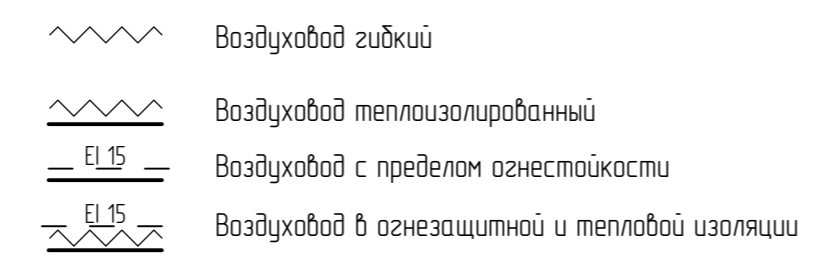
Коды типов элементов, коды оборудования ОВК

Условные обозначения элементов систем ОВК

Электронная проверка подлинности

- FA-001 - Приточная установка
- FB-001 - Вытяжная установка
- FC-001 - Приточно-вытяжная установка
- FD-001 - Аварийная приточная установка
- FE-001 - Аварийная вытяжная установка
- FF-001 - Приточный вентилятор
- FG-001 - Вытяжной вентилятор
- FH-001 - Аварийный приточный вентилятор
- FI-001 - Аварийный вытяжной вентилятор
- FJ-001 - Противодымный приточный вентилятор
- FK-001 - Противодымный вытяжной вентилятор
- FL-001 - Чиллер
- FM-001 - Насосная станция
- FN-001 - Конденсаторный блок или сухая градирня
- FO-001 - Компрессорно-ресиверный блок
- FP-001 - Кондиционер-добавчик (фанкойл)
- FQ-001 - Внутренний блок сплит-системы или мультизональной системы, шкафной или прецизионный кондиционер (внутренний блок)
- FR-001 - Наружный блок сплит-системы или мультизональной системы компрессорно-конденсаторный блок
- SV-001 - Низкотемпературный комплект для прецизионного кондиционера
- FS-001 - Клапан противопожарный
- FT-001 - Клапан противодымной вентиляции
- FU-001 - Люк дымовой
- FV-001 - Клапан обратный воздушный
- FW-001 - Клапан избыточного давления
- FX-001 - Универсальный воздушный клапан
- FY-001 - Заслонка воздушная унифицированная
- FZ-001 - Вставка гибкая
- SA-001 - Приточное воздухораспределительное устройство (ВРУ)
- SB-001 - Вытяжное воздухораспределительное устройство (ВРУ)
- SC-001 - Воздухозаборное устройство (решётка, жалюзи, зонт)
- SD-001 - Воздуховыбросное устройство (решётка, жалюзи, зонт, дефлектор)
- SE-001 - Приточно-вытяжное воздухораспределительное устройство (ВРУ)
- SG-001 - Устройство противовзрывное
- SH-001 - Коробка для противовзрывного устройства
- SI-001 - Металлическая расширительная камера
- SJ-001 - Узел прохода
- SK-001 - Дверь герметичная утепленная, люк герметичный
- SL-001 - Воздуонагреватель канальный электрический
- SM-001 - Воздуонагреватель канальный водяной
- SN-001 - Воздухоохладитель канальный фреоновый
- SO-001 - Воздухоохладитель канальный водяной
- SC-001 - Воздухозаборное устройства (решётка, жалюзи, зонт)
- SP-001 - Воздушный фильтр

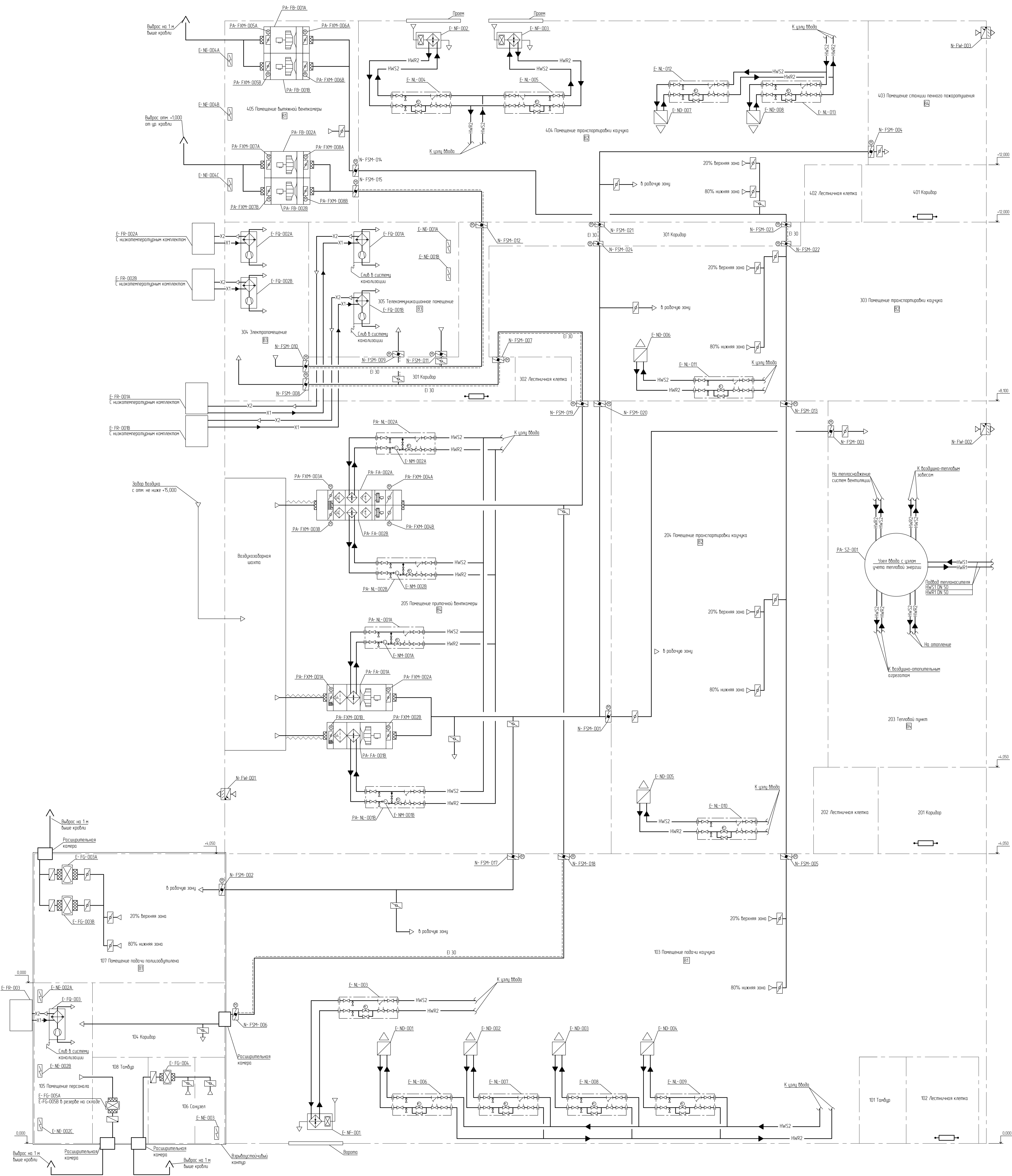
- SQ-001 - Воздушный фильтр химический
- SR-001 - Шумоглушитель
- SS-001 - Парогенератор
- SY-001 - Увлажнитель воздуха
- SU-001 - Осушитель воздуха
- SZ-001 - Другое оборудование или изделие
- NA-001 - Радиатор водяного отопления
- NB-001 - Конвектор водяного отопления
- NC-001 - Регистр из гладких труб
- ND-001 - Агрегат воздушно-отопительный
- NE-001 - Радиатор (конвектор) электрический
- NF-001 - Воздушная завеса, воздушно-тепловая завеса
- NG-001 - Сетчатый фильтр
- NH-001 - Фильтр-грязевик
- NI-001 - Воздухосборник
- NJ-001 - Воздухоотводчик автоматический
- NK-001 - Элеватор водоструйный
- NL-001 - Узел регулирования
- NM-001 - Насос циркуляционный
- NN-001 - Термостатический клапан (вентиль) с термостатической головкой
- NO-001 - Запорный клапан (вентиль)
- NP-001 - Клапан балансировочный
- NQ-001 - Клапан обратный
- NR-001 - Терморасширительный вентиль (клапан), электронный терморасширительный вентиль (клапан)
- NS-001 - Соленоидный клапан (вентиль)



Валк инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл. 00053152

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-0В-0001					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук.гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И.контр.					
Условные обозначения элементов систем ОВК				Стадия	Лист
				П	1

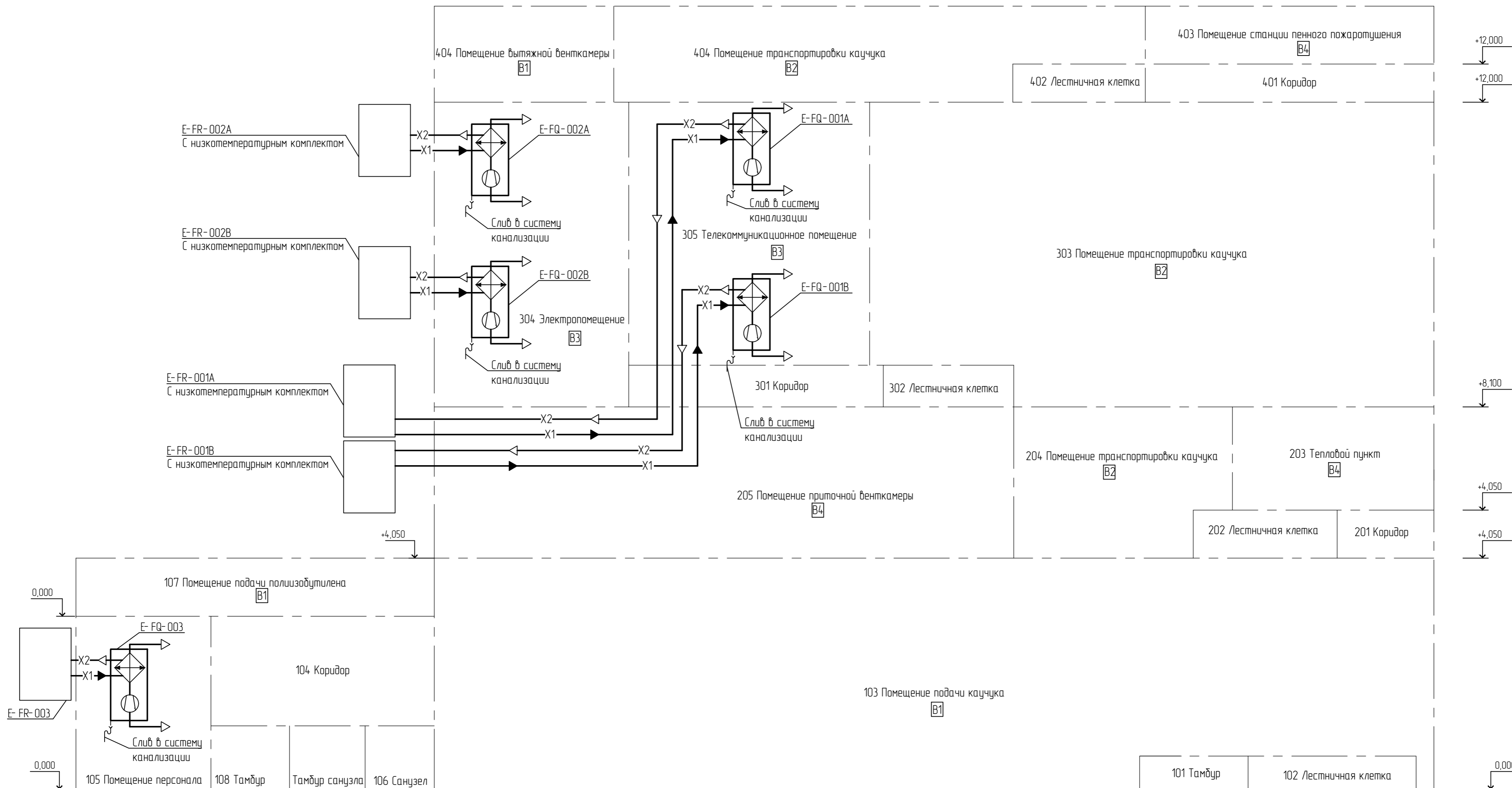




1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001 2024-3101»
 2 Значение обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе МНН21002-ПС-ЗБСМ-МОС4.12-0000-08-0001
 3 Все трубопроводы теплообмена и холодоснабжения теплооблагодителей

		NKН21002-ПС-ЗБСМ-МОС4.12-3101-08-0001			
		Исполнитель: ООО «Сибур»			
Изм.	Контр.	Лист	№Лист	Всего	
Разработ	Григорьев	Проверено	Григорьев		
Рис. пр.	Назарова	Согласовано	Назарова		
Гл. инж.	Савельев	Согласовано	Савельев		
Ин. констр.	Выборгов				
Инж.	Выборгов				
Узел приготовления шпалы				Лист	1
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				Лист	1
МНН21002-ПС-ЗБСМ-МОС4.12-3101-08-0001_01.dwg					

Принципиальная схема холодоснабжения

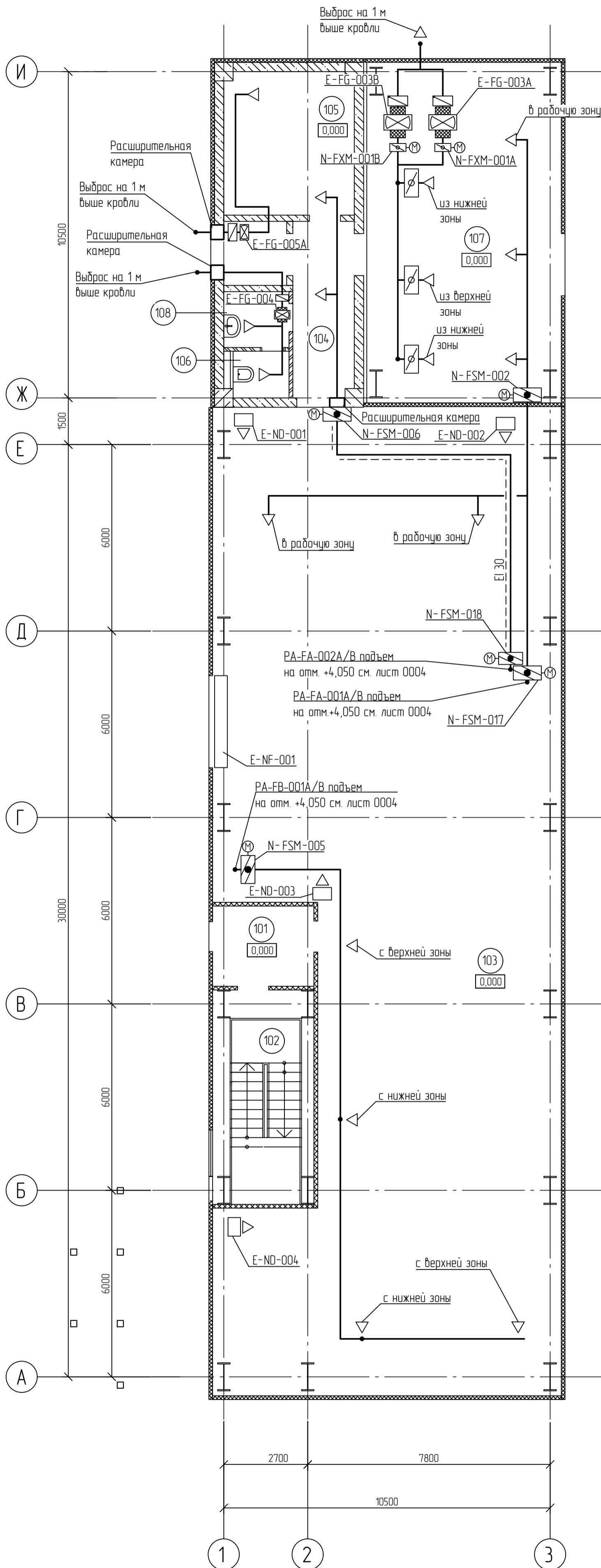


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3101-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на лист NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

Изд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3101-ОВ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Гринько			
Рук. гр.		Навикова			
Гл. спец.		Слинько			
И. контр.					
ГИП		Вавилов			
Узел приготовления шихты				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема холодоснабжения					

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000



Экспликация помещений

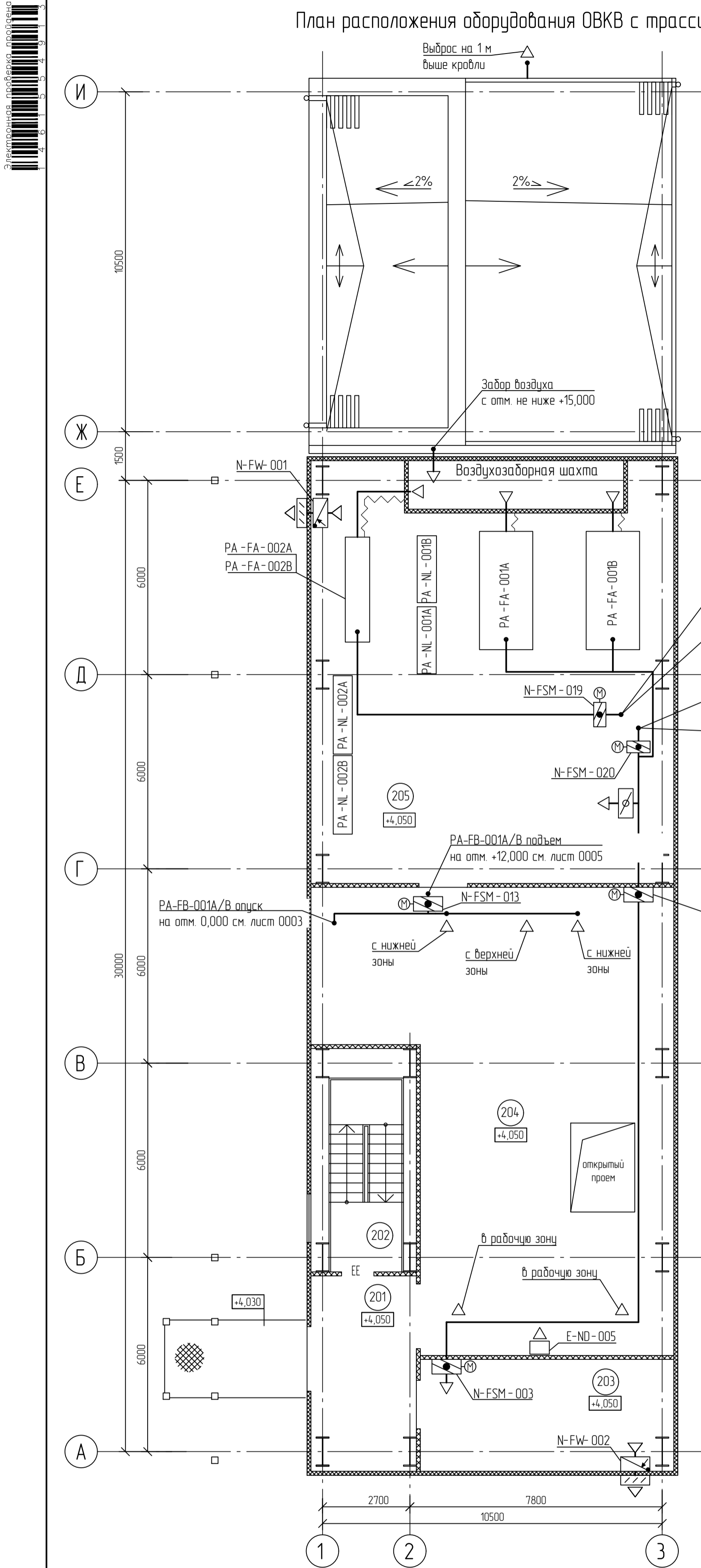
Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
101	Тамбур	8,06	
102	Лестничная клетка (тип /1/)	21,38	
103	Помещение подачи каучука	313,63	B1
104	Коридор	11,18	
105	Помещение персонала	18,55	
106	Санузел	6,51	
107	Помещение подачи полиизобутилена	65,97	B1
108	Тамбур	4,12	

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3101-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3101-0В-0003					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Гришко				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел приготовления шихты				Стадия	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000				П	1

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +4,050



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
201	Коридор	18,29	
202	Лестничная клетка (тип Л1)		
203	Тепловой пункт	25,40	В4
204	Помещение транспортировки каучука	127,33	В2
205	Помещение приточной венткамеры	140,61	В4

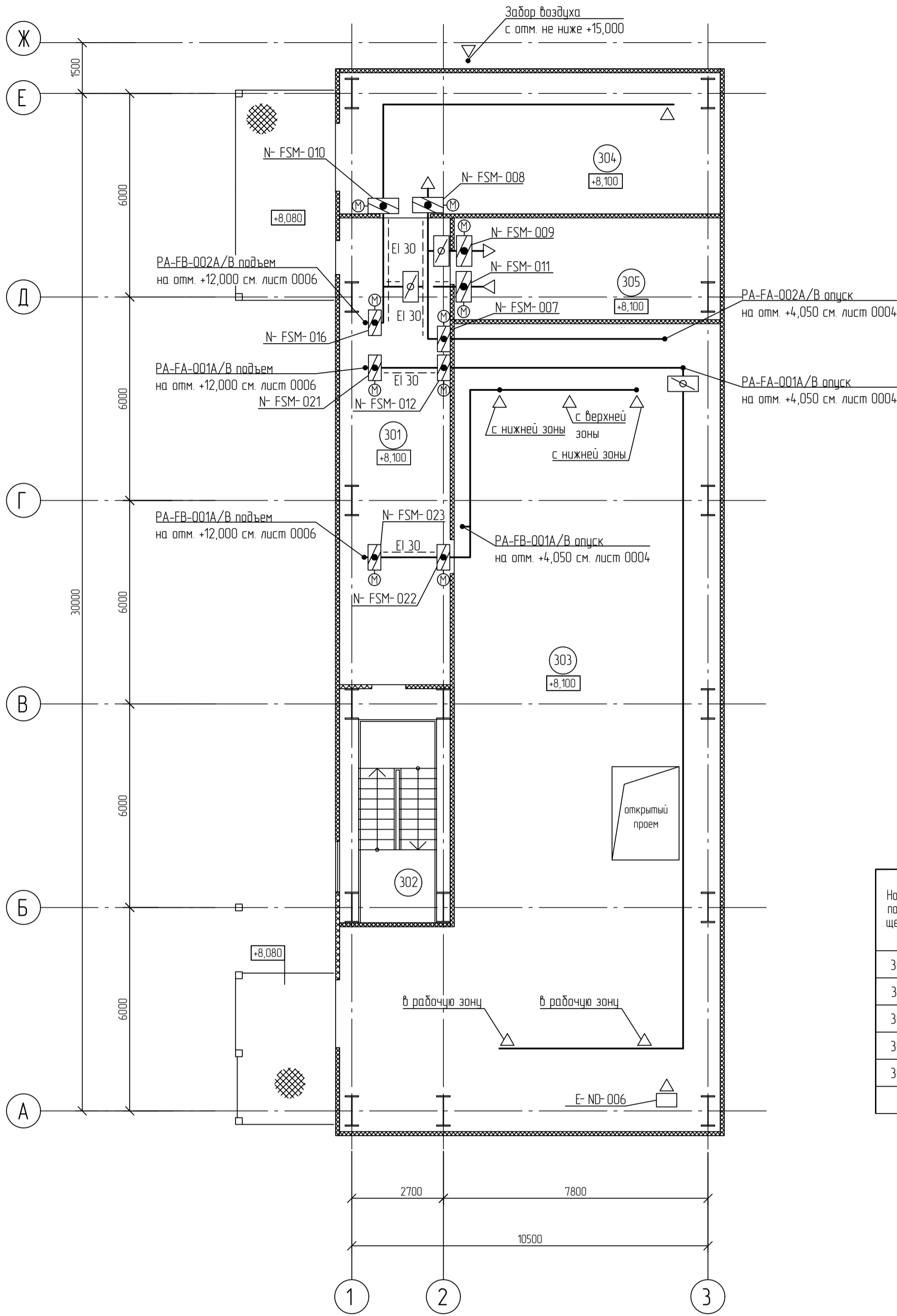
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3101-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3101-ОВ-0004					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Грицько				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел приготовления шихты				Стадия	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +4,050				П	1



План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +8,100



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещения
301	Коридор	44,95	
302	Лестничная клетка (тип Л1)		
303	Помещение транспортировки каучука	201,37	В2
304	Электropомещение	43,60	В3
305	Телекоммуникационное помещение	22,62	В3

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-3101-»

2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3101-ОВ-0005					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Грицько				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел приготовления шихты				Стадия	Лист
				П	1
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +8,100					

14

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +12,000


Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещения
401	Коридор	18,29	
402	Лестничная клетка (тип /1/)		
403	Помещение станции пенного пожаротушения	25,41	В4
404	Помещение транспортировки каучука	210,85	В2
405	Помещение вытяжной венткамеры	56,41	В1

1 Идентификация оборудования и элементов ОВКВ начинается с «0001.2024-3101»

2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВКВ приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

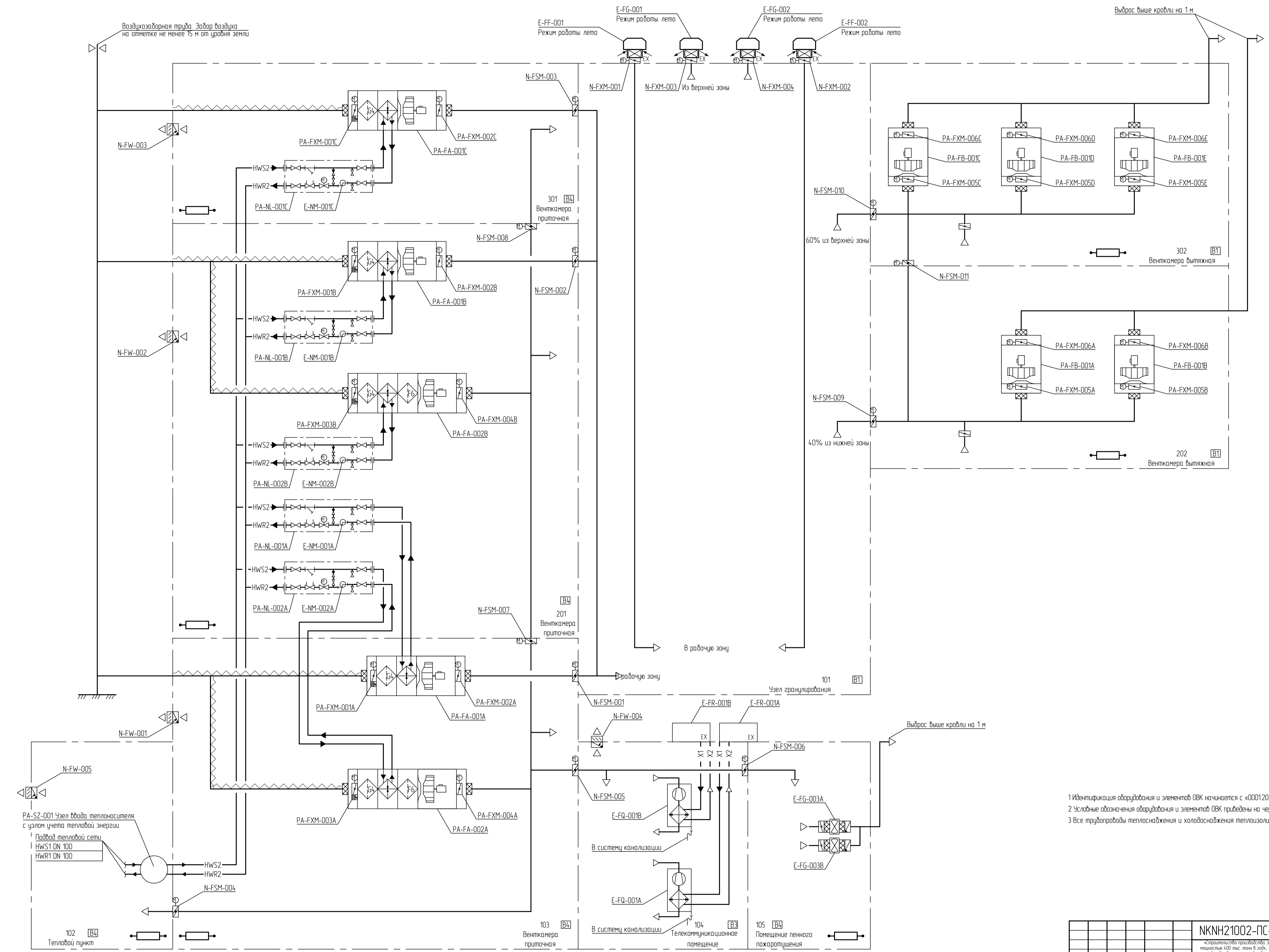
Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3101-ОВ-0006					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Грицько				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Ваблюк				
Узел приготовления шихты				Стадия	Лист
				П	1
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +12,000					

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3101-ОВ-0006_0_RU.dwg

Формат А2

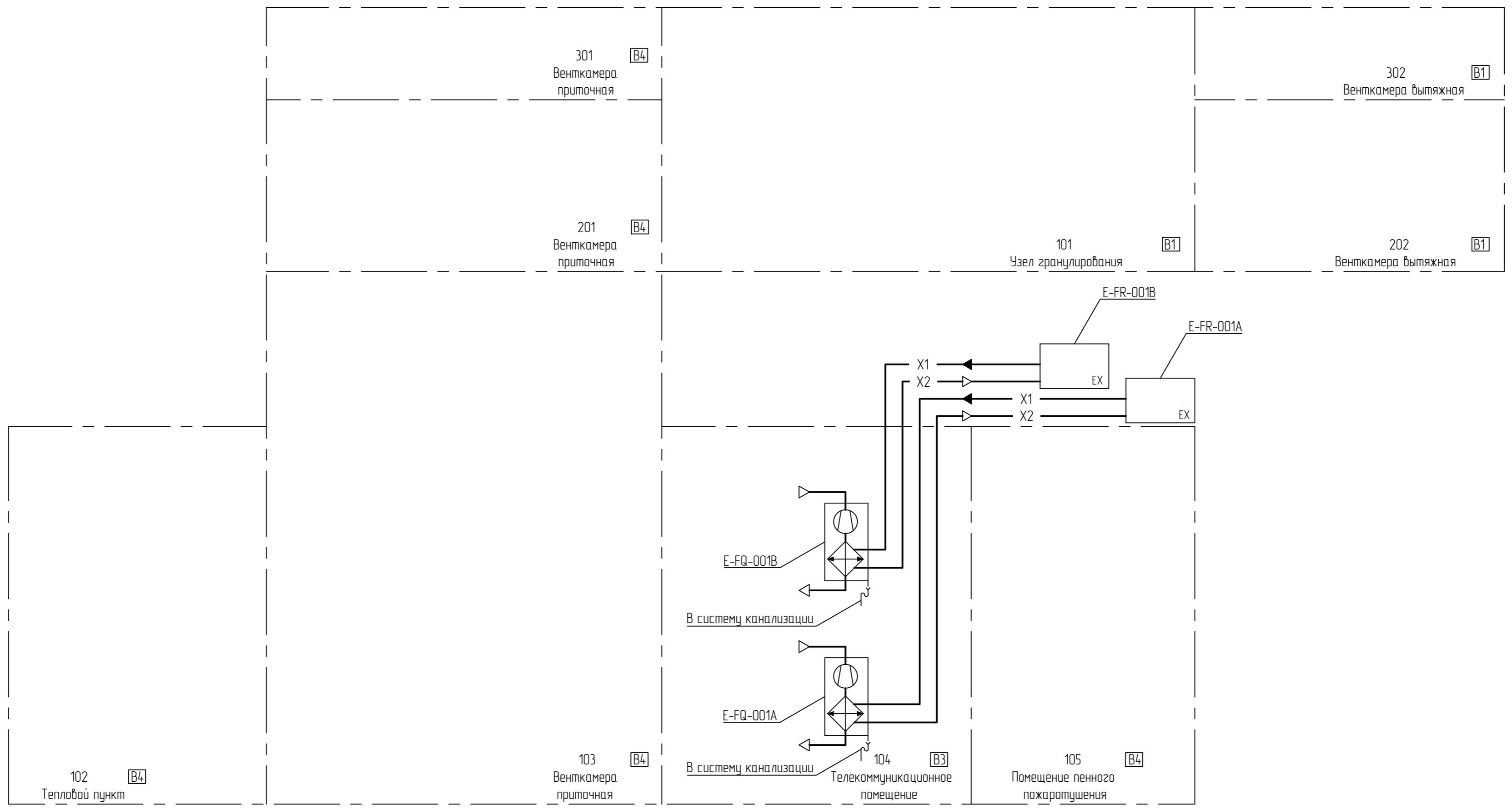
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3106-ОВ-0001					
«Производство производства эпителонна мощность 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощность 400 тыс. тонн в год. «Производство производства полистирола мощность 250 тыс. тонн в год и «Производство производства полипропилена для производства поликарбоната мощность 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощность 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощность 400 тыс. тонн в год.»					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Качин				
Рук. гр.	Нобкова				
Гл. спец.	Силько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования		Статия	Лист	Листов	
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования		П		1	

Принципиальная схема холодоснабжения



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

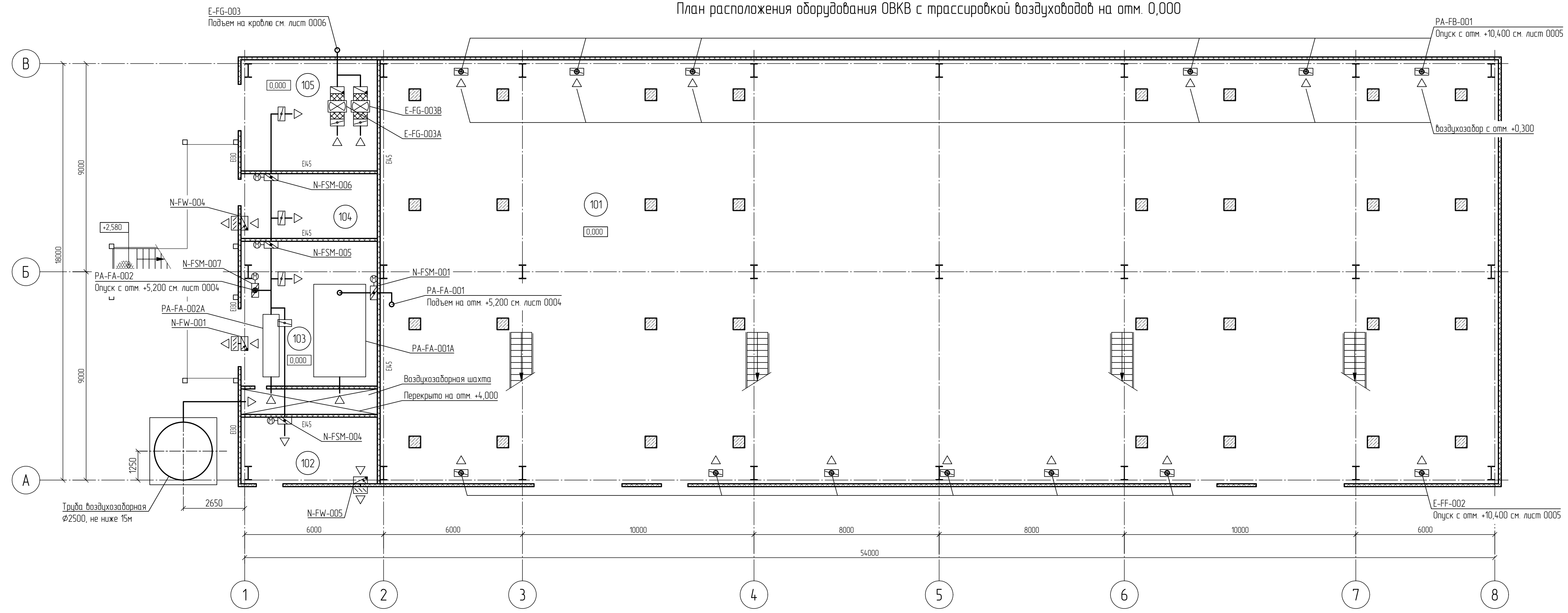
Электронная проверка подлинности
 6 8 4 1 1 8 7 4 3 0

Изд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3106-0В-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительстве общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кацай				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования				Стадия	Лист
Принципиальная схема холодоснабжения				П	1



План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
101	Узел гранулирования	885,96	В1
102	Тепловой пункт	16,7	В4
103	Венткамера приточная	35,56	В4
104	Телекоммуникационное помещение	16,35	В3
105	Помещение пенного пожаротушения	28,04	В4

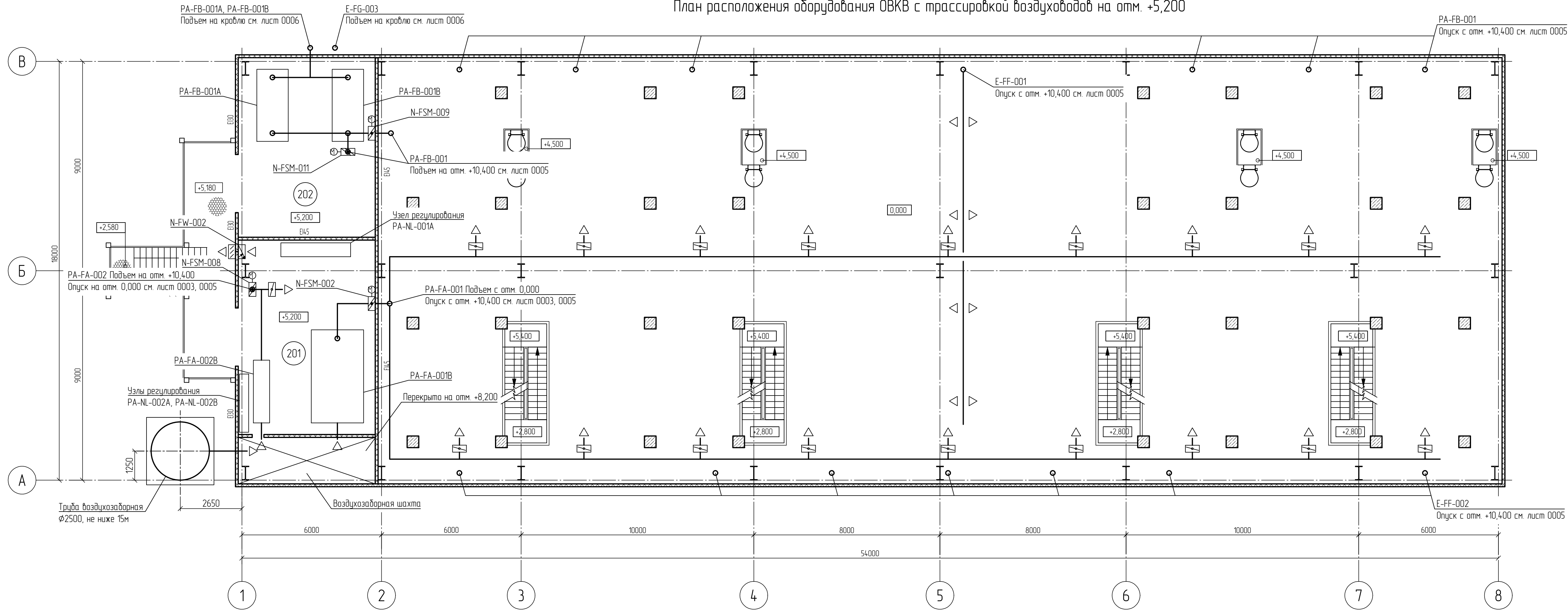
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 00053152

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3106-0В-0003					
«строительство производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№вок.	Подпись	Дата
Разраб.	Кочай				
Рук. гр.	Нодикова				
Гл. спец.	Слинько				
И контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования				Ставля	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000				П	1



План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +5,200



Экспликация помещений

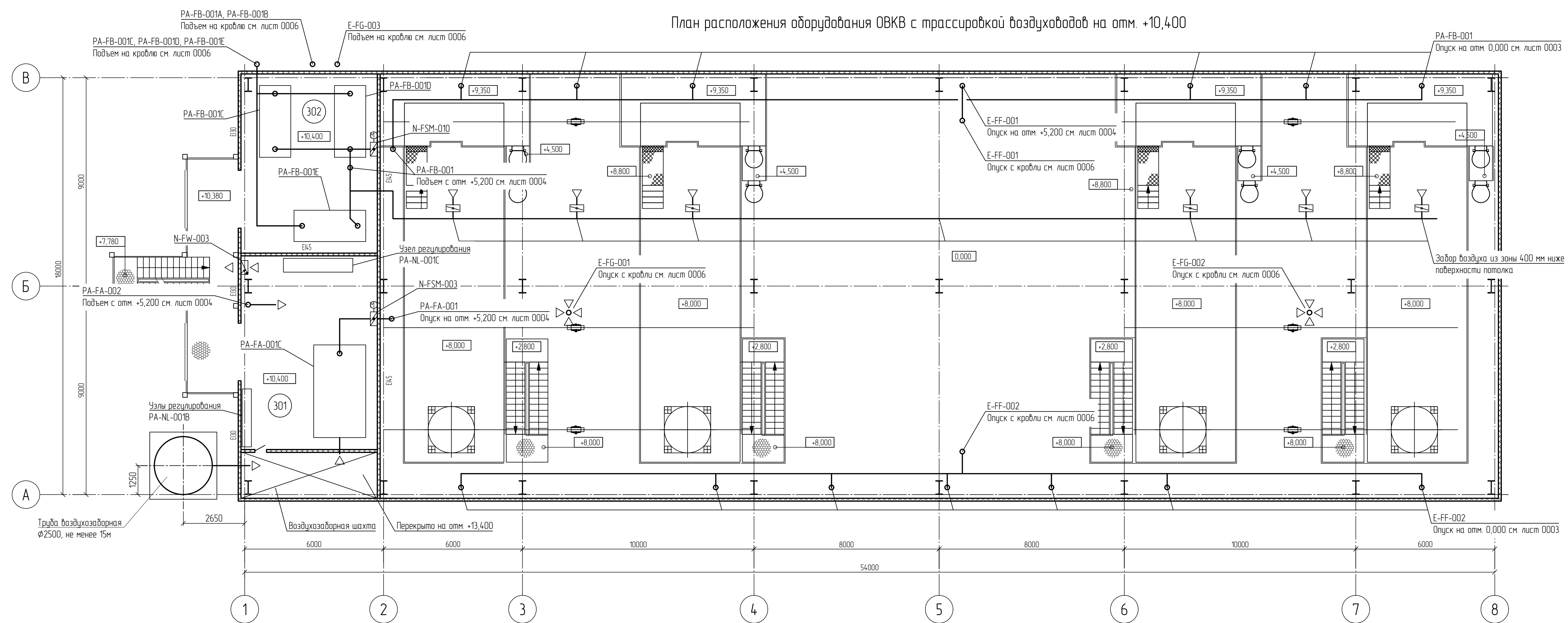
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
201	Венткамера приточная	48,83	В4
202	Венткамера вытяжная	45,09	В1

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3106-0В-0004					
«строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№вок.	Подпись	Дата
Разраб	Кочай				
Рук. гр.	Нодикова				
Гл. спец.	Слинько				
И контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования				Ставля	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +5,200				П	1

Взам. инв. №
 Подл. и дата
 Инв. № подл. 00053152

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +10,400



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
301	Венткамера приточная	48,83	В4
302	Венткамера вытяжная	45,09	В1

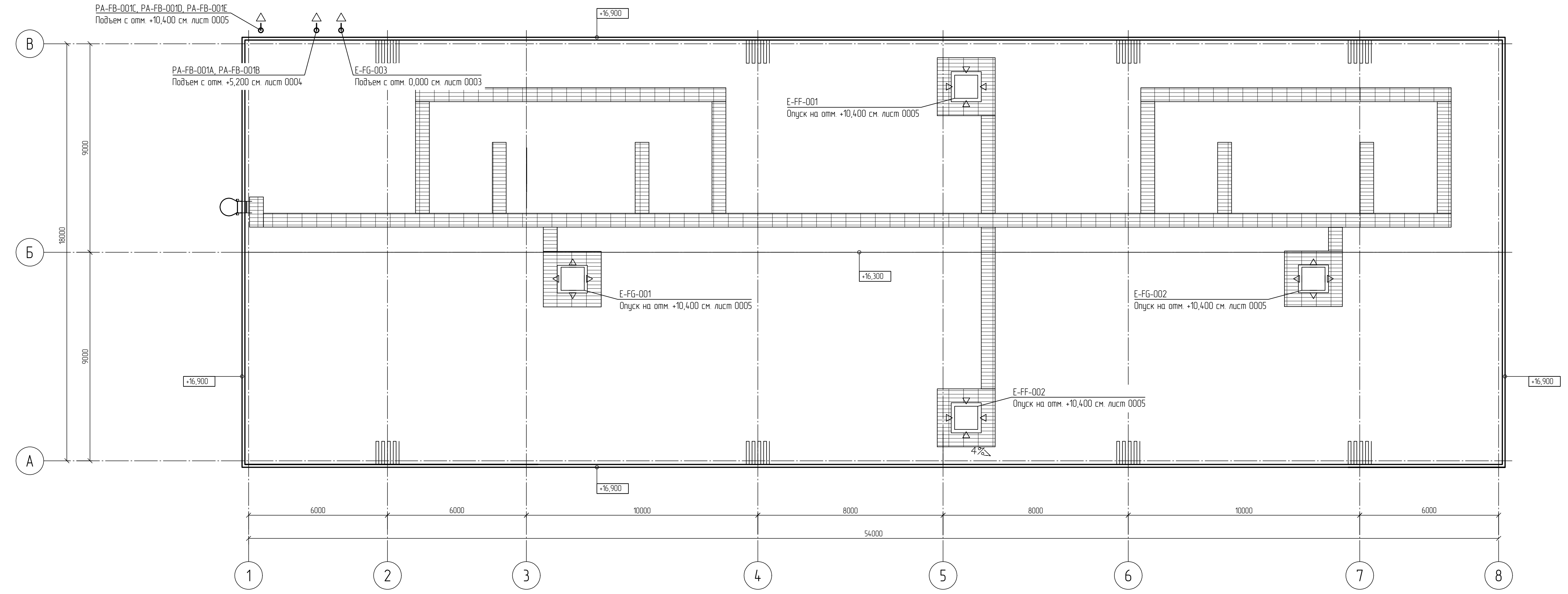
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 00053152

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3106-0В-0005					
«строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общежитийского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кочай				
Рук. гр.	Нодикова				
Гл. спец.	Слинько				
И контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования				Ставля	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +10,400				П	1



План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на кровле



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3106-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл. 00053152

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3106-0В-0006					
«строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобразовательного комплекса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ	Кочай				
Рук. гр.	Нодикова				
Гл. спец.	Слинько				
И контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел гранулирования				Ставля	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на кровле					1



21

Принципиальная схема систем отопления и вентиляции

Воздухозаборная труба
Ø1000 мм, h=15 м.

Электронная проверка проведена

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-3108-»

2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001

3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы

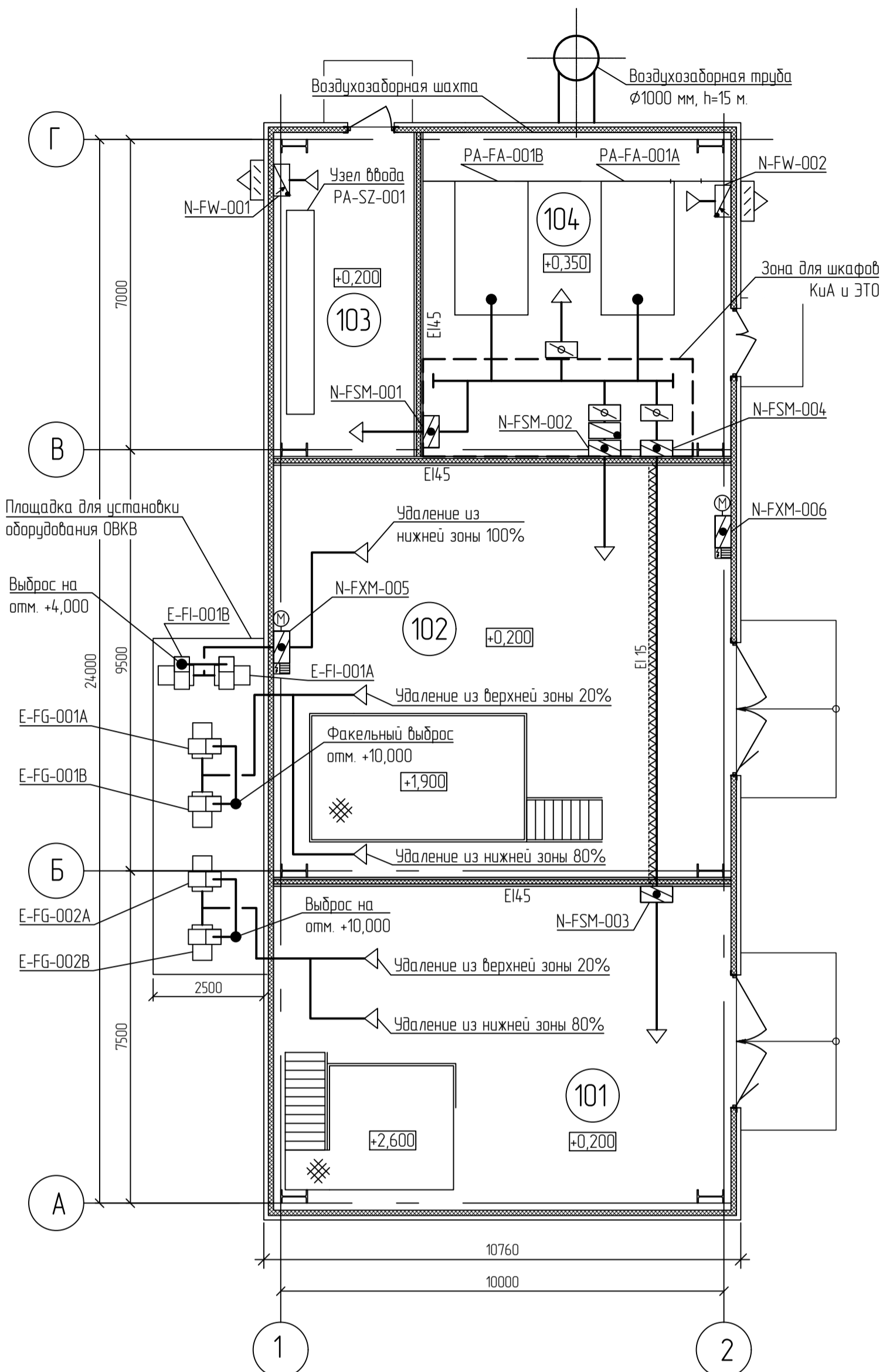
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	00053152

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3108-ОВ-0001						
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.	Анненко					
Рук. гр.	Навикова					
Гл. спец.	Слинько					
Н. контр.						
ГИП	Вавилов					
Узел дозирования инициатора и меркаптана				Стадия	Лист	Листов
Принципиальная схема систем отопления и вентиляции				П		1
				СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ		

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3108-ОВ-0001_0_0_RU.dwg

Формат А3

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещения
101	Узел дозирования меркаптана	76,47	B1
102	Узел дозирования инициатора	97,01	A
103	Тепловой пункт	23,54	B4
104	Венткамера	51,17	B4

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3108-»

2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

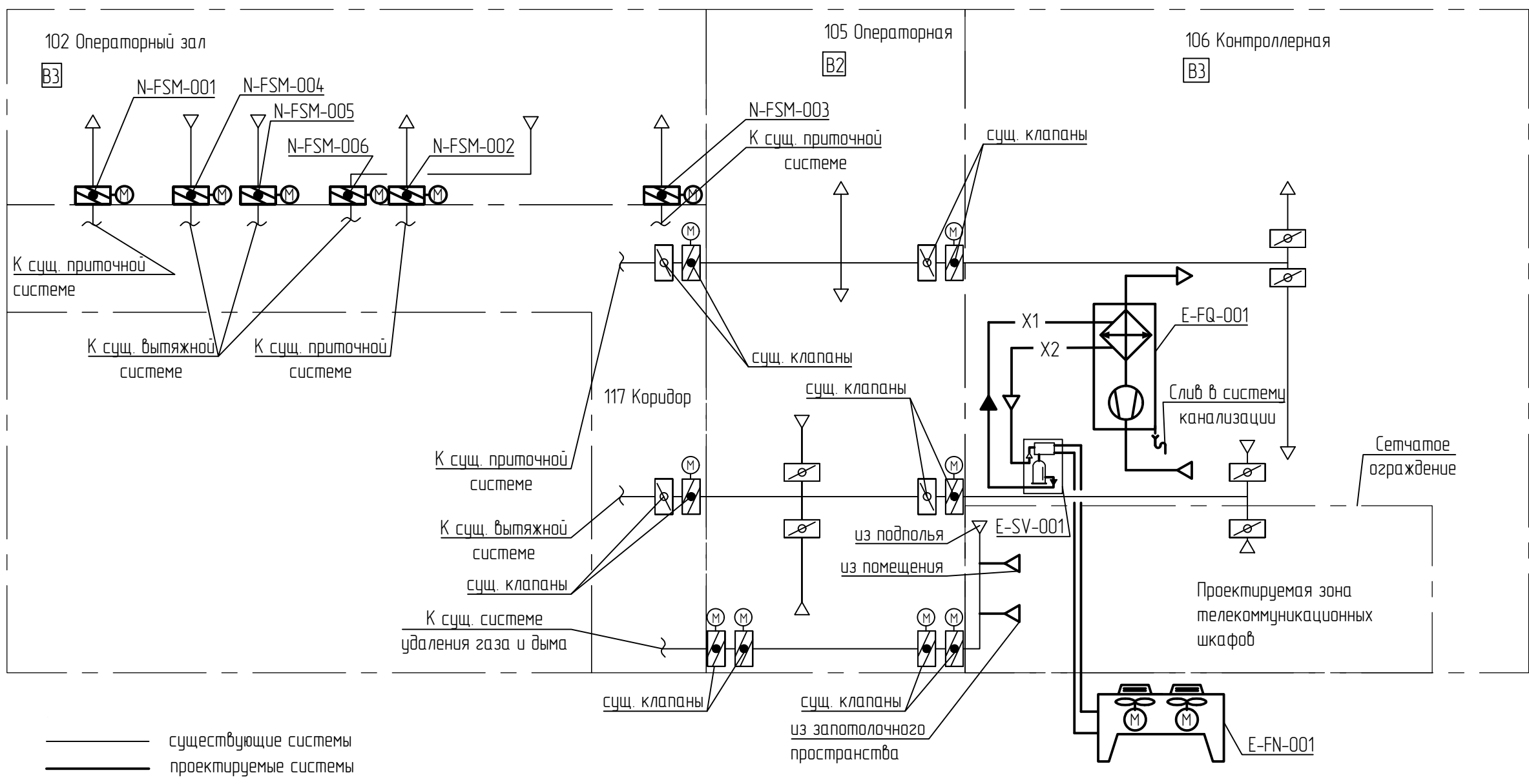
Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-3108-ОВ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Анненков				
Рук. гр.	Новикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Узел дозирования инициатора и меркаптана				Стадия	Лист
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов				П	1

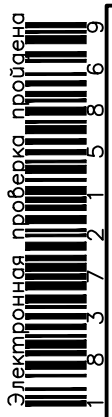
Электронная проверка подлинности



Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



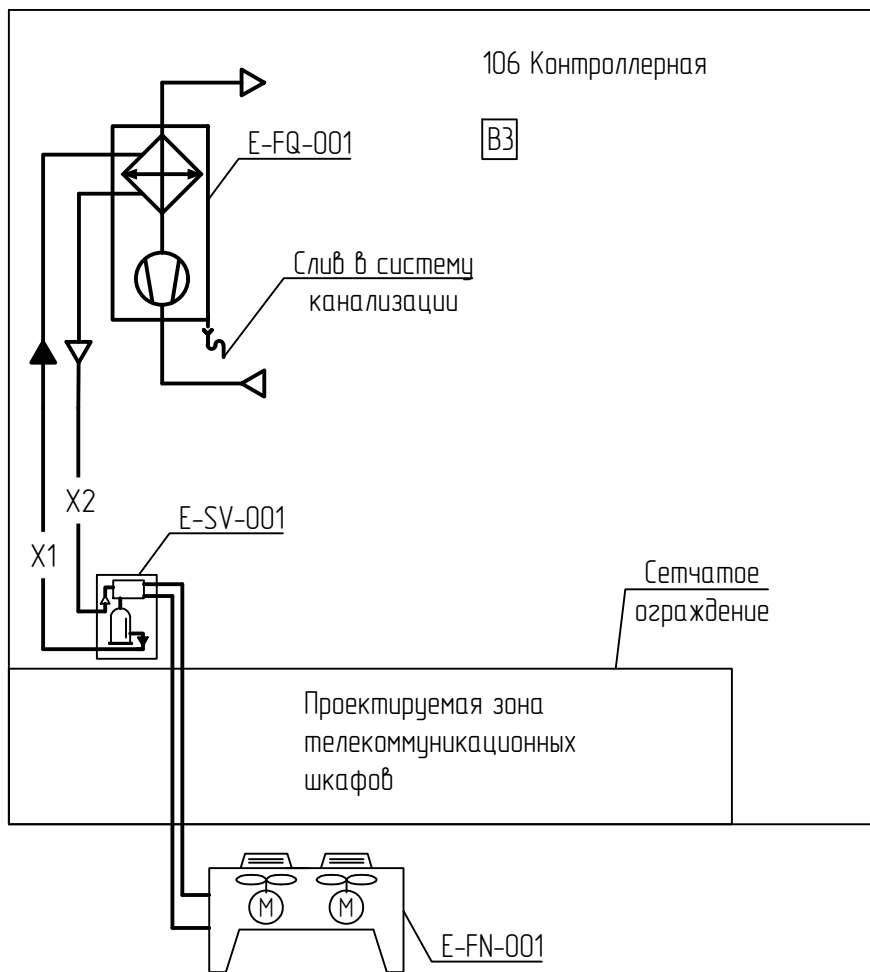
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-005-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001



Взам. шифр №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00053152

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-005-ОВ-0001						
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.		Шкуро				
Рук. гр.		Новикова				
Гл. спец.		Слинько				
Н. контр.						
ГИП		Вавилов				
Операторная производства полипропилена (сущ.)				Стадия	Лист	Листов
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				П		1

Принципиальная схема холодоснабжения



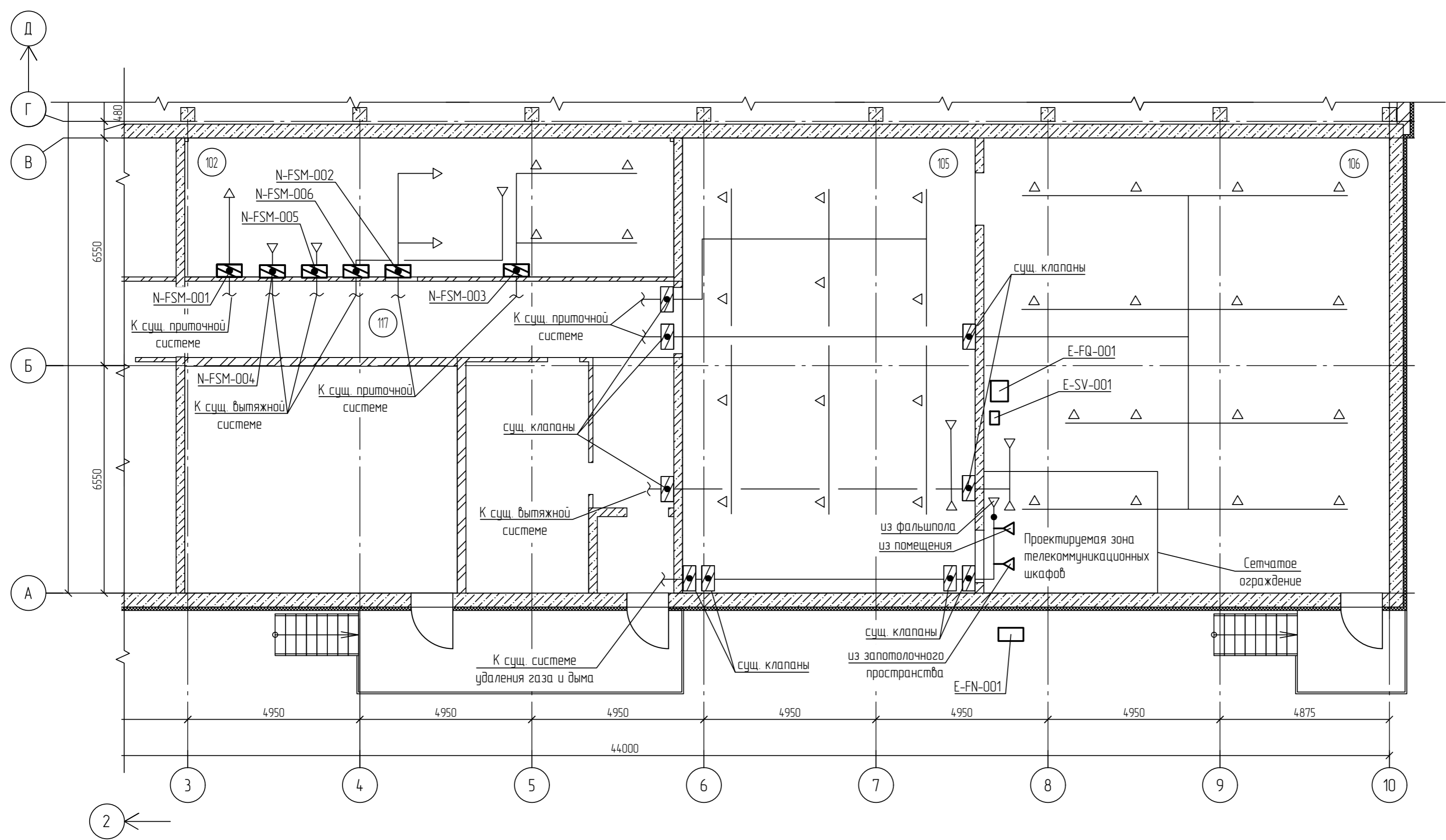
- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-005-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

Взам. инв. №									
	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-005-ОВ-0002								
Подп. и дата	«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»								
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Инв. № подл. 00053152	Разраб.		Шкуро		Операторная производства полипропилена (сущ.)		Стадия	Лист	Листов
	Рук. зр.		Новикова				П		1
	Гл. спец.		Слинько		Принципиальная схема холодоснабжения				
	Н. контр.								
	ГИП		Вавилов						

Электронная проверка подлинности



План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов между осями 3-10/А-Г



— существующие системы
 — проектируемые системы

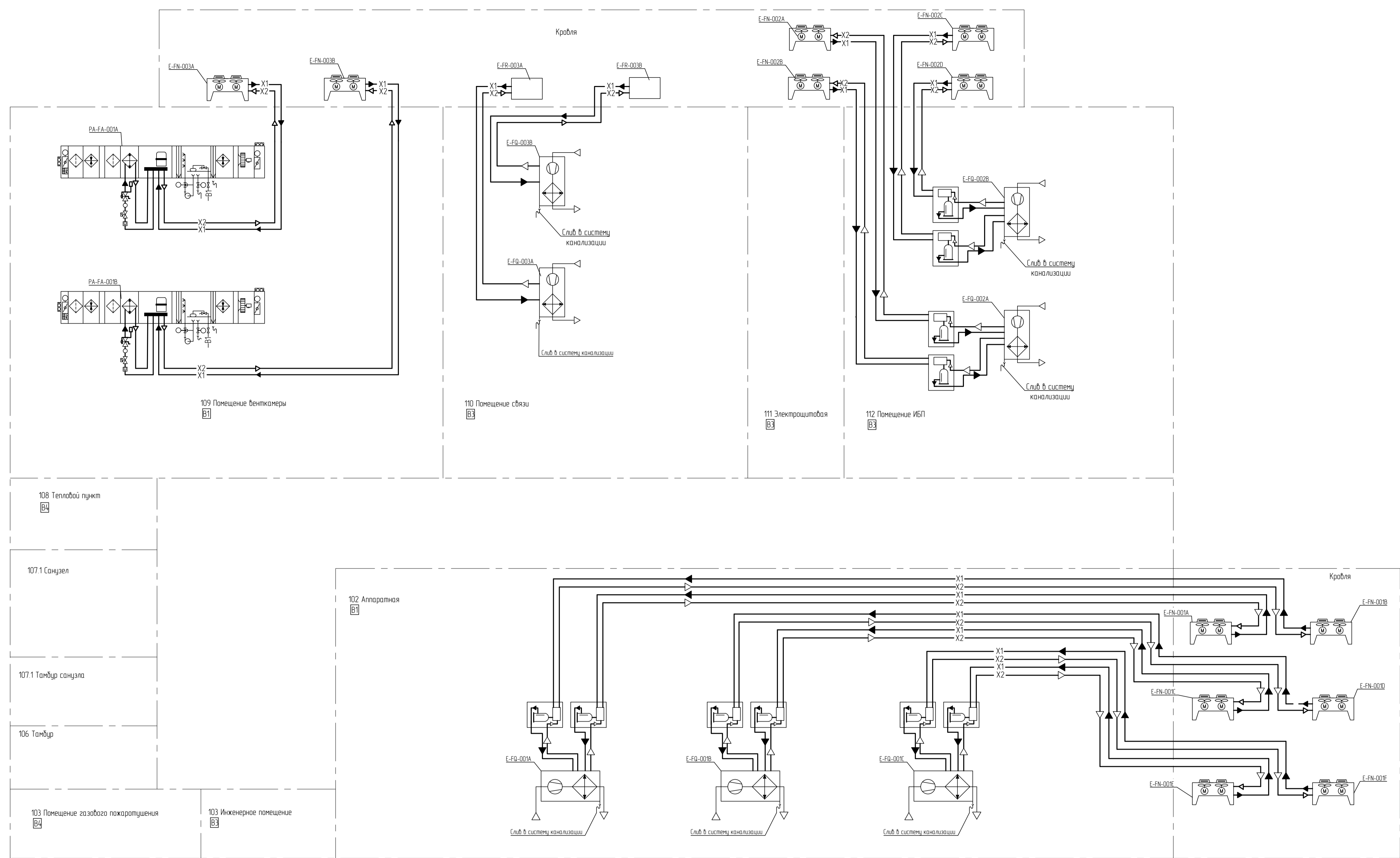
Экспликация помещений			
Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
102	Операторный зал	56,28	В3
105	Операторная	110,30	В2
106	Контроллерная	152,88	В3
117	Коридор	56,20	

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-005-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Инд. № подл. 00053152
 Подп. и дата
 Взам. инд. №

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-005-ОВ-0003					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Операторная производства полипропилена (сущ.)				Стадия	Лист
				П	1
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов между осями 3-10/А-Г					

Принципиальная схема холодоснабжения



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2201"
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения изолированы

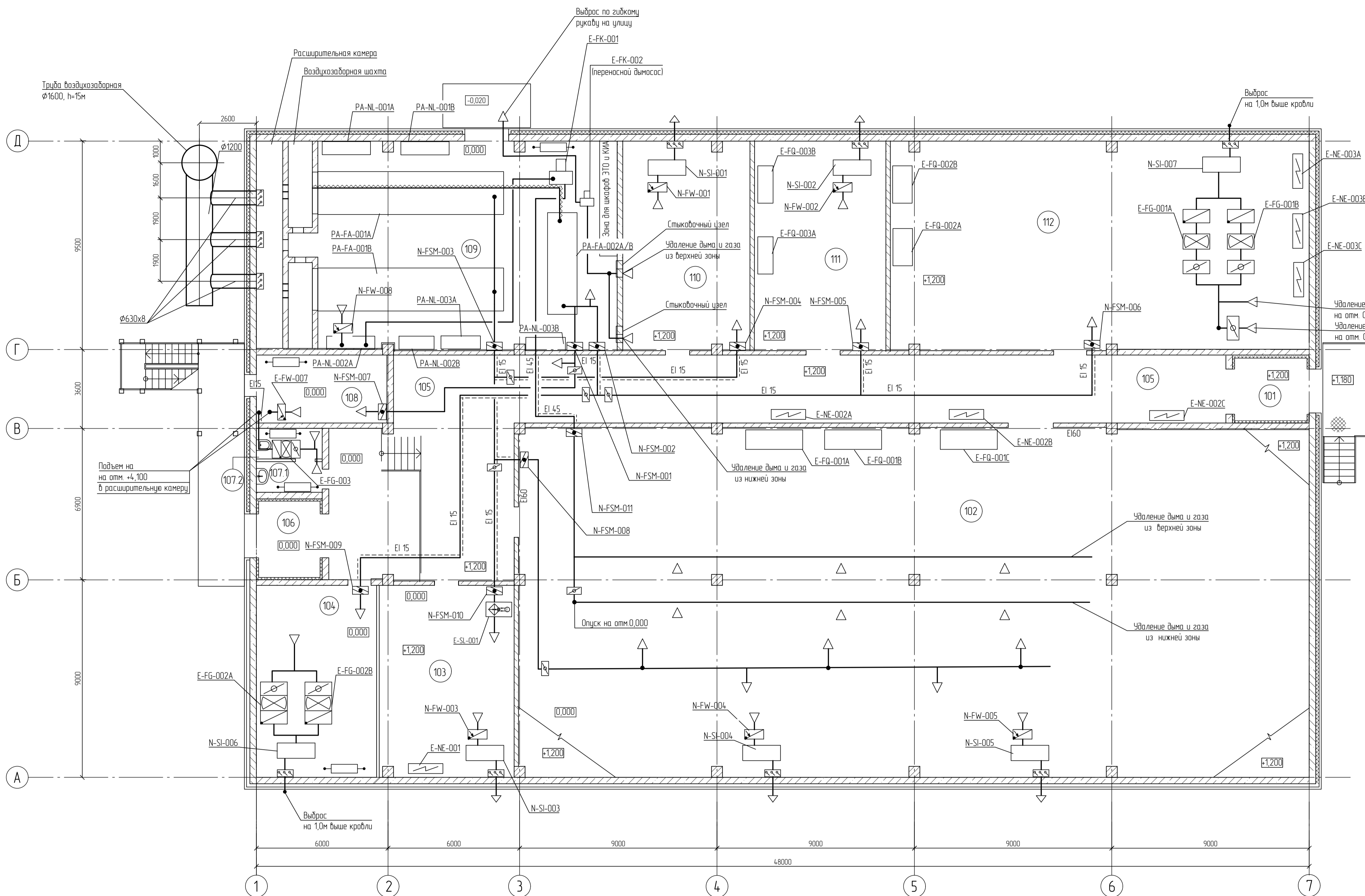
Электронная подписка проекта
 № докум. 00053152

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2201-08-0002					
«Спринтсервис» производит эпителеновые мощностью 350 тыс. тонн в год и производит стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спринтсервис» производит полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производит этиленоксиде мощностью 350 тыс. тонн в год и производит стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Нобыкова				
Рук. гр.	Нобыкова				
Гл. спец.	Слынько				
Н. контр.					
ГИП	Вавыло				
Аппаратная				Стандия	Лист
Принципиальная схема холодоснабжения				П	1
				СИГУР	

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000, +1,200

Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещ.
101	Тамбур	9,13	
102	Аппаратная	570,57	B2
103	Инженерное помещение	53,81	B3
104	Помещение газозабога пожаротушения	46,81	B4
105	Коридор	177,29	
106	Тамбур	9,6	
107.1	Тамбур санузла	4,20	
107.2	Санузел	4,20	
108	Тепловой пункт	18,45	B4
109	Помещение венткамеры	130,26	B1
110	Помещение связи	54,74	B2
111	Электрощитовая	57,00	B2
112	Помещение ИБП	179,29	B2



Удаление из верхней зоны на отм. 0,1 м от низа перекрытия
Удаление из нижней зоны на отм. 0,3 м от поверхности пола

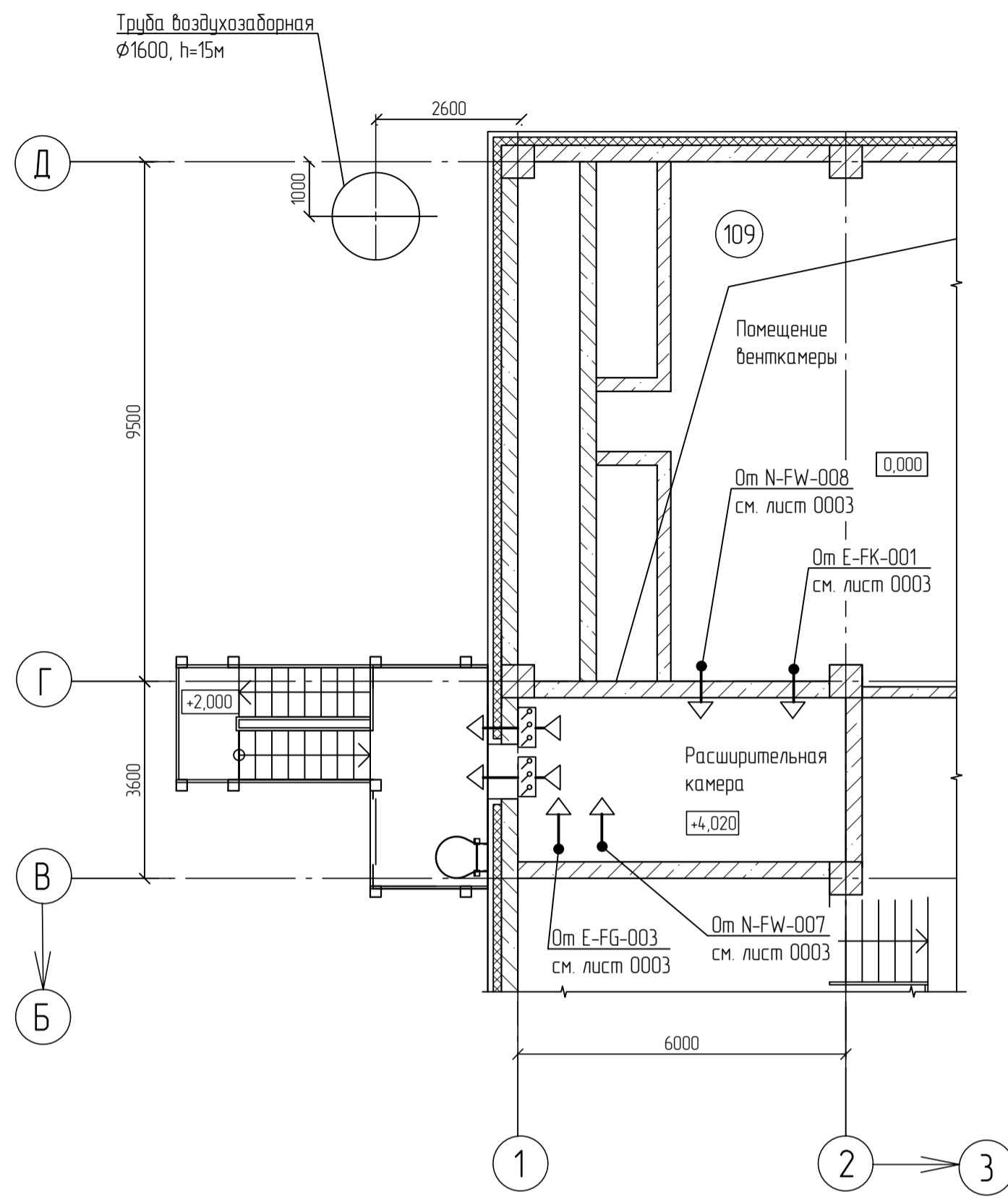
- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2201"
- 2 Числовые обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения изолированы

Электронная подписка проекта
Ид. № мод. 00053152

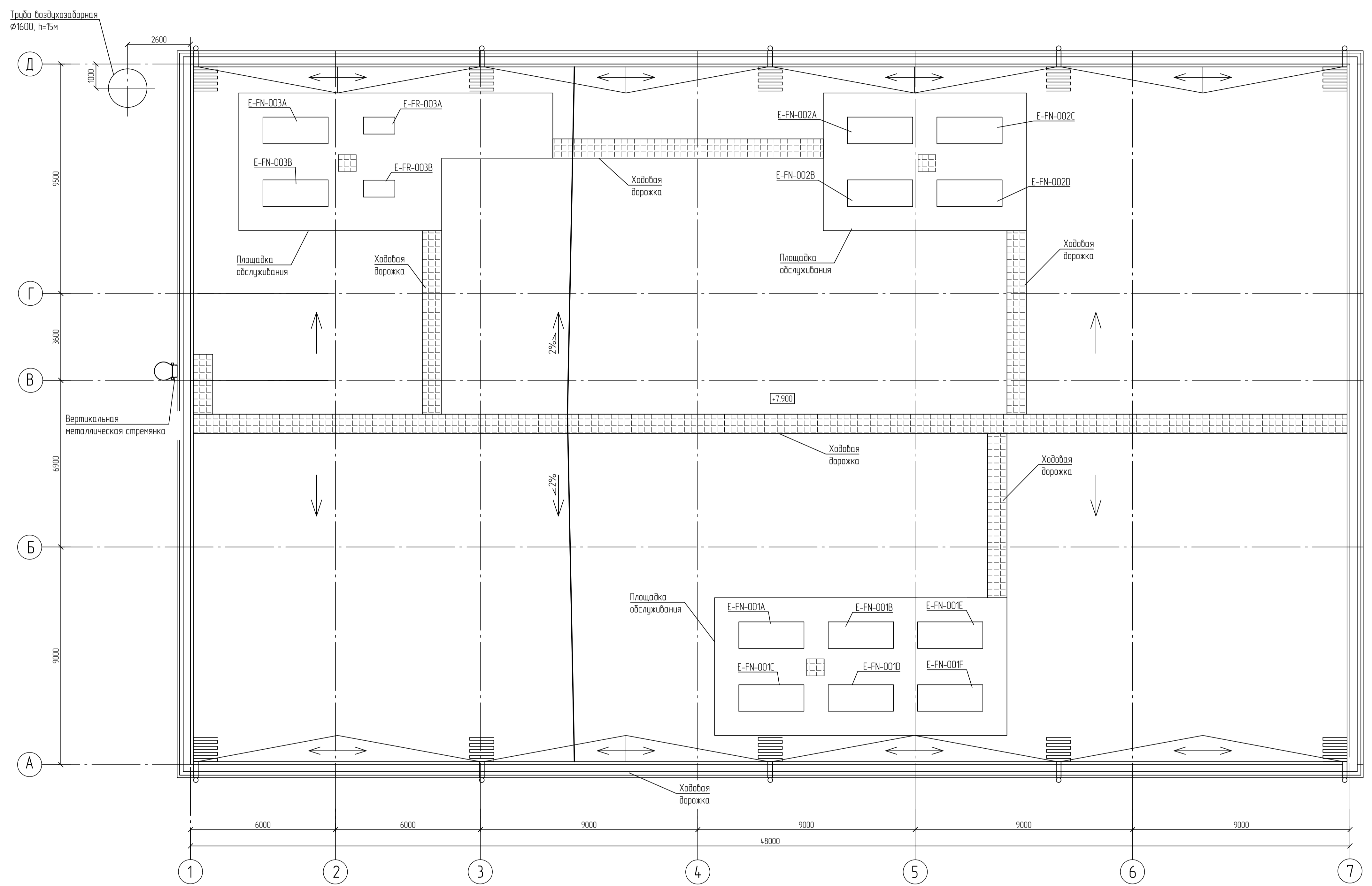
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-2201-08-0003					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Наблкова				
Рук. гр.	Наблкова				
Гл. спец.	Слынько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Аппаратная					
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000, +1,200.					
Стадия	Лист	Листов			
П		1			

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов

План на отм. +4,020 между осями 1-2, В-Д



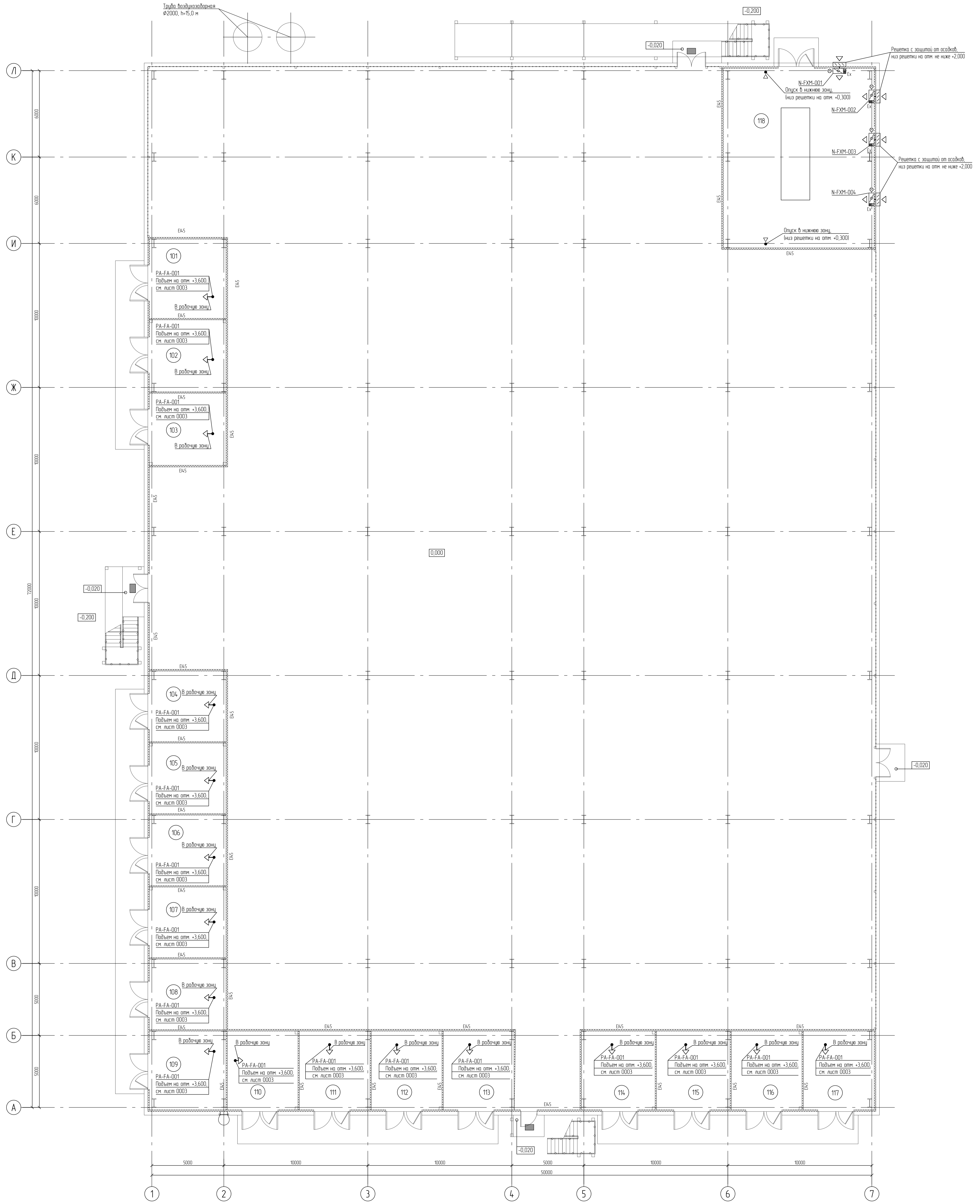
План кровли



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2201"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-2201-08-0004					
«Спрингсвилл» производств этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производств этиленгликоля мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсвилл» производств полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производств поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производств этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производств этиленгликоля мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб	Набыкова				
Рук. гр.	Набыкова				
Гл. спец.	Сильяко				
Аппаратная					
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов на отм. +4,020 между осями 1-2, В-Д. План кровли					
И. контр.	Вавилов				
ГИП	Вавилов				
			Стандия	Лист	Листов
			П		1

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Назначение	Площадь, м²	Кот. помещения
101	Камера трансформаторов №1	29,23	В3
102	Камера трансформаторов №2	26,55	В3
103	Камера трансформаторов №3	26,55	В3
104	Камера трансформаторов №4	26,02	В3
105	Камера трансформаторов №5	26,02	В3
106	Камера трансформаторов №6	26,02	В3
107	Камера трансформаторов №7	26,02	В3
108	Камера трансформаторов №8	26,02	В3
109	Камера трансформаторов №9	29,01	В3
110	Камера трансформаторов №10	26,77	В3
111	Камера трансформаторов №11	26,70	В3
112	Камера трансформаторов №12	26,77	В3
113	Камера трансформаторов №13	26,77	В3
114	Камера трансформаторов №14	27,86	В3
115	Камера трансформаторов №15	27,86	В3
116	Камера трансформаторов №16	26,77	В3
117	Камера трансформаторов №17	26,82	В3
118	Помещение дизельгенераторной установки	130,48	В1

1) Идентификация оборудования и элементов ОВКВ начинается с «0001/2024-2202-4»
 2) Идентификация оборудования и элементов ОВКВ привязаны на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИДС4-12-0000-08-0002

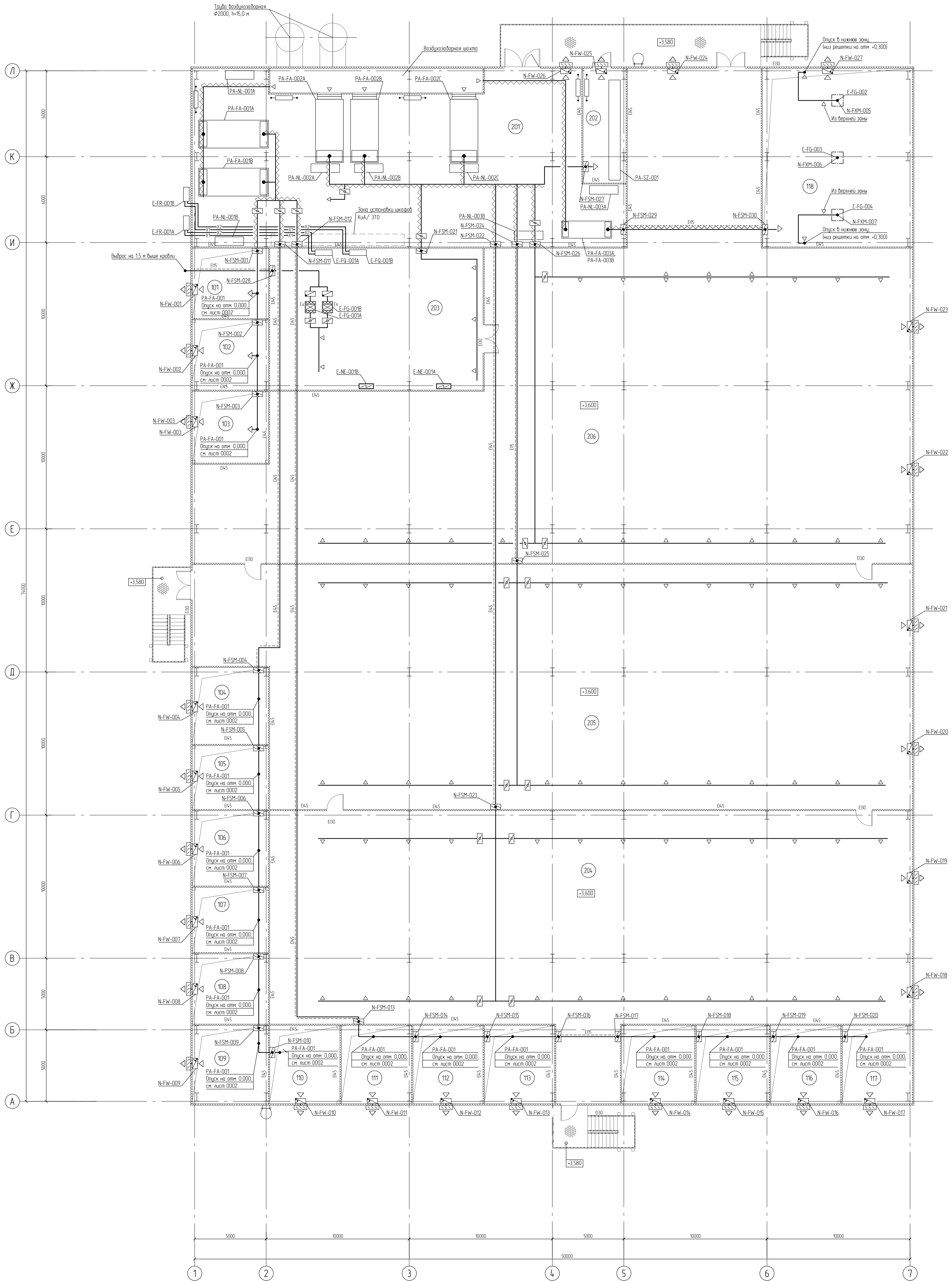
Изм.	Контр.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата
Разработ	Мачинов				
Провер	Назарова				
Г. спеч.	Сальнико				
Г. канц.	Войнич				
ИП					

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИДС4-12-2202-08-0002

Идентификация оборудования и элементов ОВКВ начинается с «0001/2024-2202-4»
 2) Идентификация оборудования и элементов ОВКВ привязаны на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИДС4-12-0000-08-0002

Этапы: 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/233

План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов на отм. +3,600



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Код помещения
201	Помещение вентиляторы	325,47	B3
202	Тепловой пункт	24,00	B4
203	Помещение ИЭП	14,751	B2
204	Электронное помещение РЭЭН-0.4кВ ЭЭСМ	694,12	B2
205	Электронное помещение РЭЭН-0.4кВ ЭЭСМ	806,22	B2
206	Электронное помещение РЭЭН-0.4кВ ПС-03Х	992,58	B1

1) Экспликация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001-2024-2202»
 2) Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКН21002-ПС-ЭЭСМ-ИЭС4-12-0000-08-0001

Имя		Клиент	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Михайлов				
Провер	Михайлов				
Гл. инж.	Савельев				
Ин. экз.	Валов				
ИП	Валов				

Здание электроподстанция

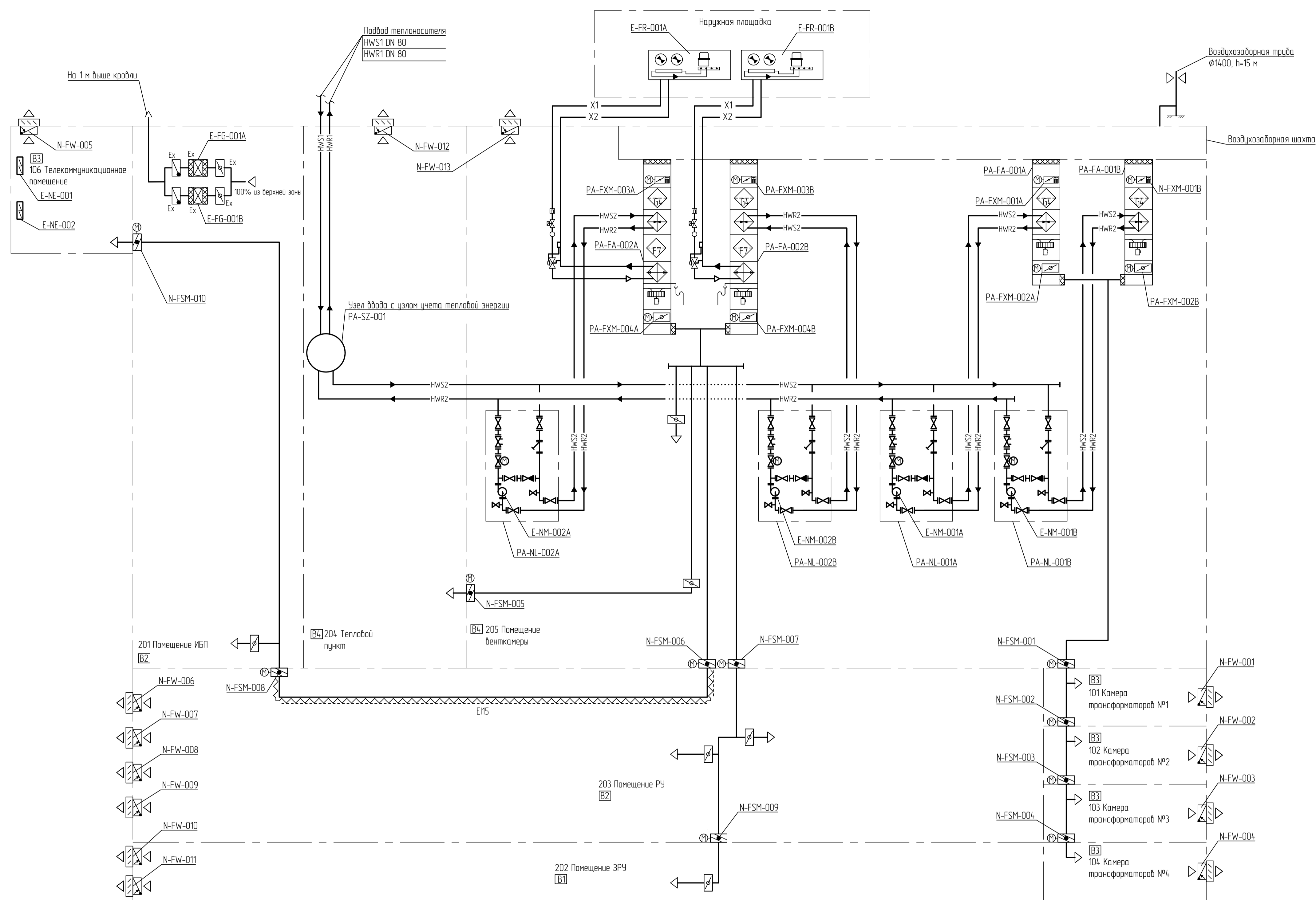
Лист	1
Всего	1

План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов на отм. +3,600

НКН21002-ПС-ЭЭСМ-ИЭС4-12-2202-08-0001_0_01.dwg

СМБСР

Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2203-"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-08-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2203-08-0001

«Производство производства эпителенона мощностью 350 тыс. тонн в год и производство спиц мощностью 400 тыс. тонн в год. «Производство производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и «Производство производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производство эпителенона мощностью 350 тыс. тонн в год и производство спиц мощностью 400 тыс. тонн в год.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб		Выборгов			
Рук.гр		Набокова			
Гл.спец		Сильяко			
Н.контр.					
ГИП		Вавилов			

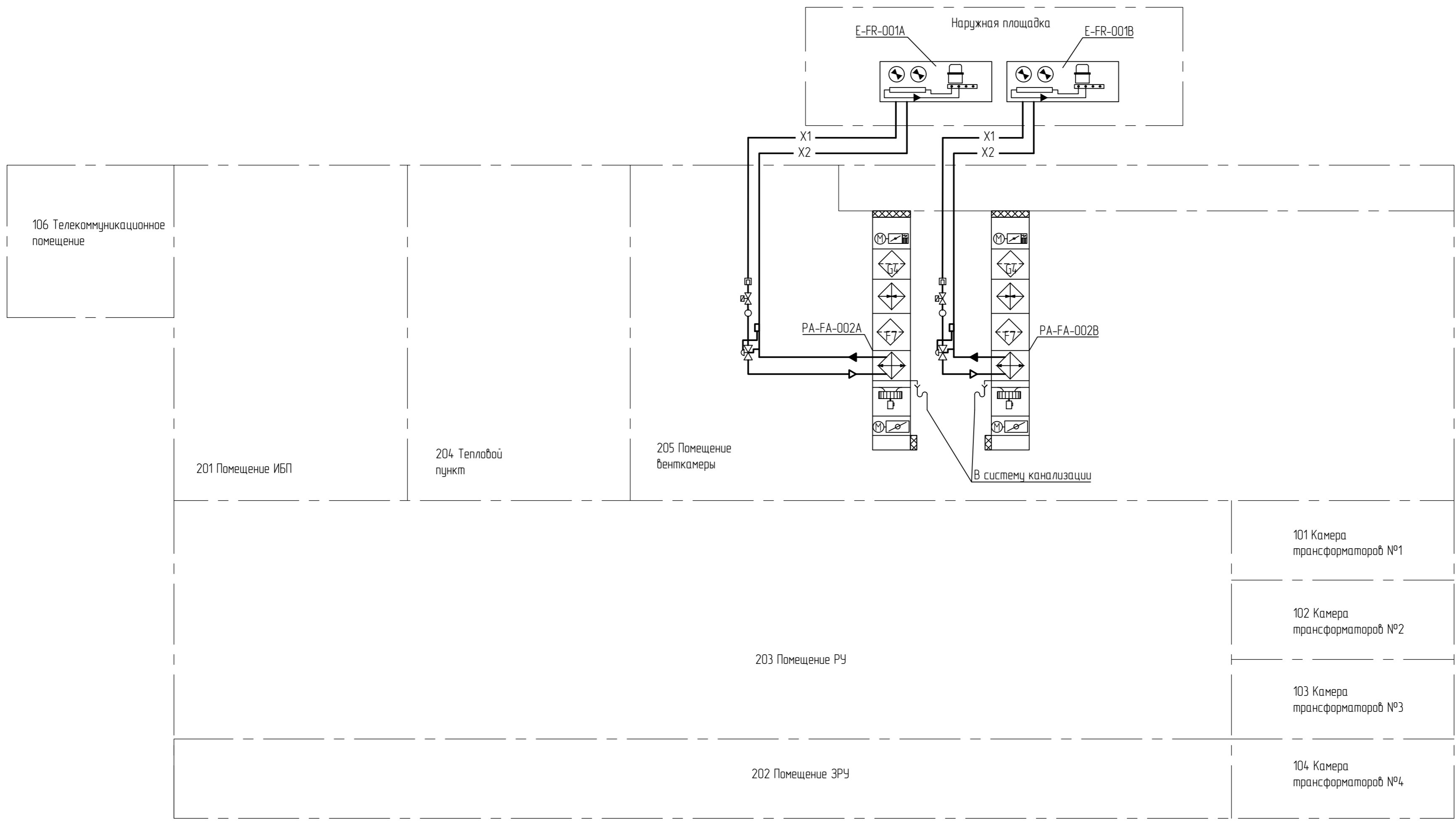
Стадия	Лист	Листов
П		1

Здание электроустановок (ОЭХ)

Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



Принципиальная схема холодоснабжения




- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2203-"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

Электронная проверка подлинности

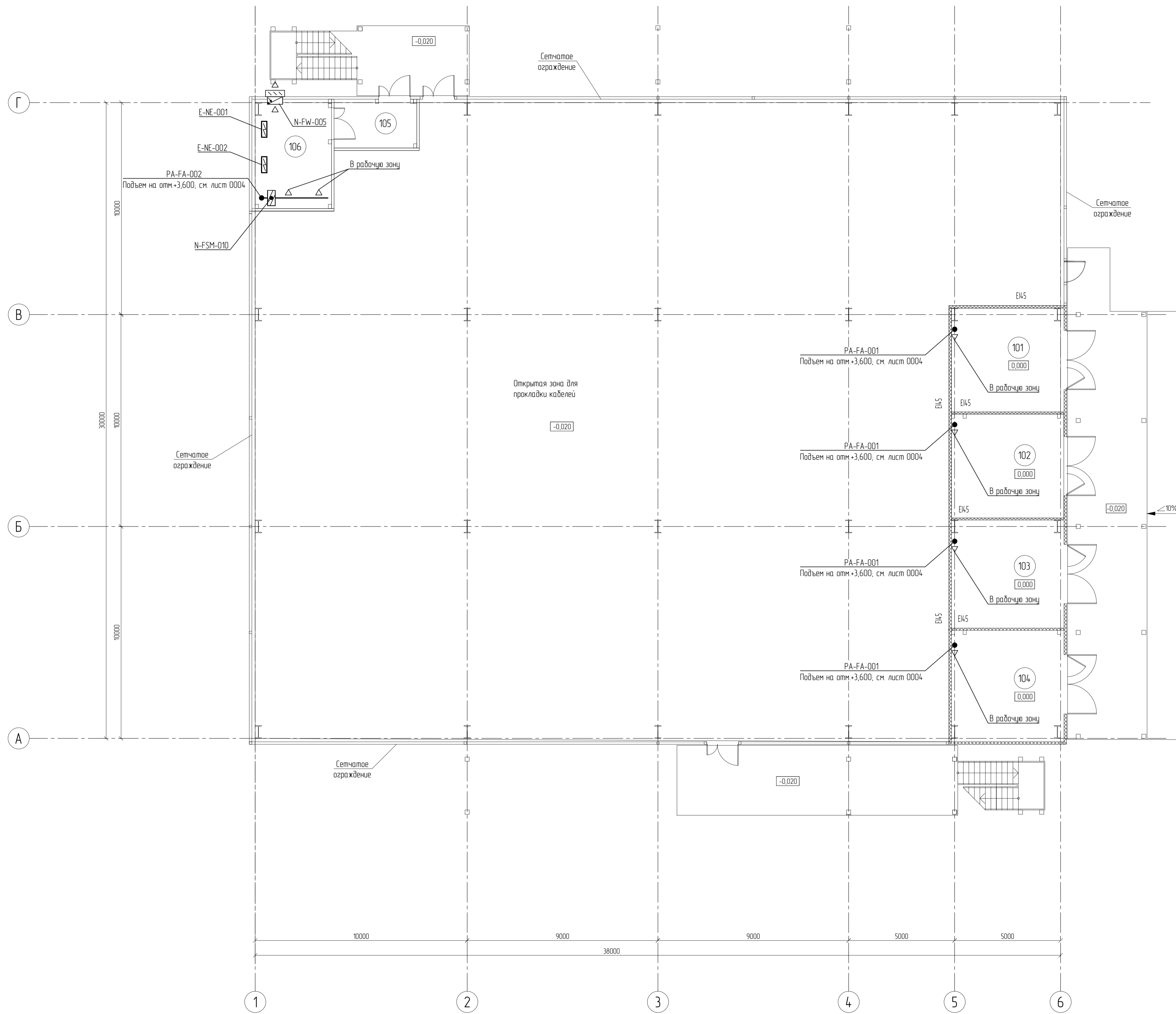
Ид. № подл. 00053152

Подп. и дата

Взам. инв. №

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-2203-ОВ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Выборнов				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Здание электроустановок (ОЗХ)				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема холодоснабжения					

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000



Экспликация помещений

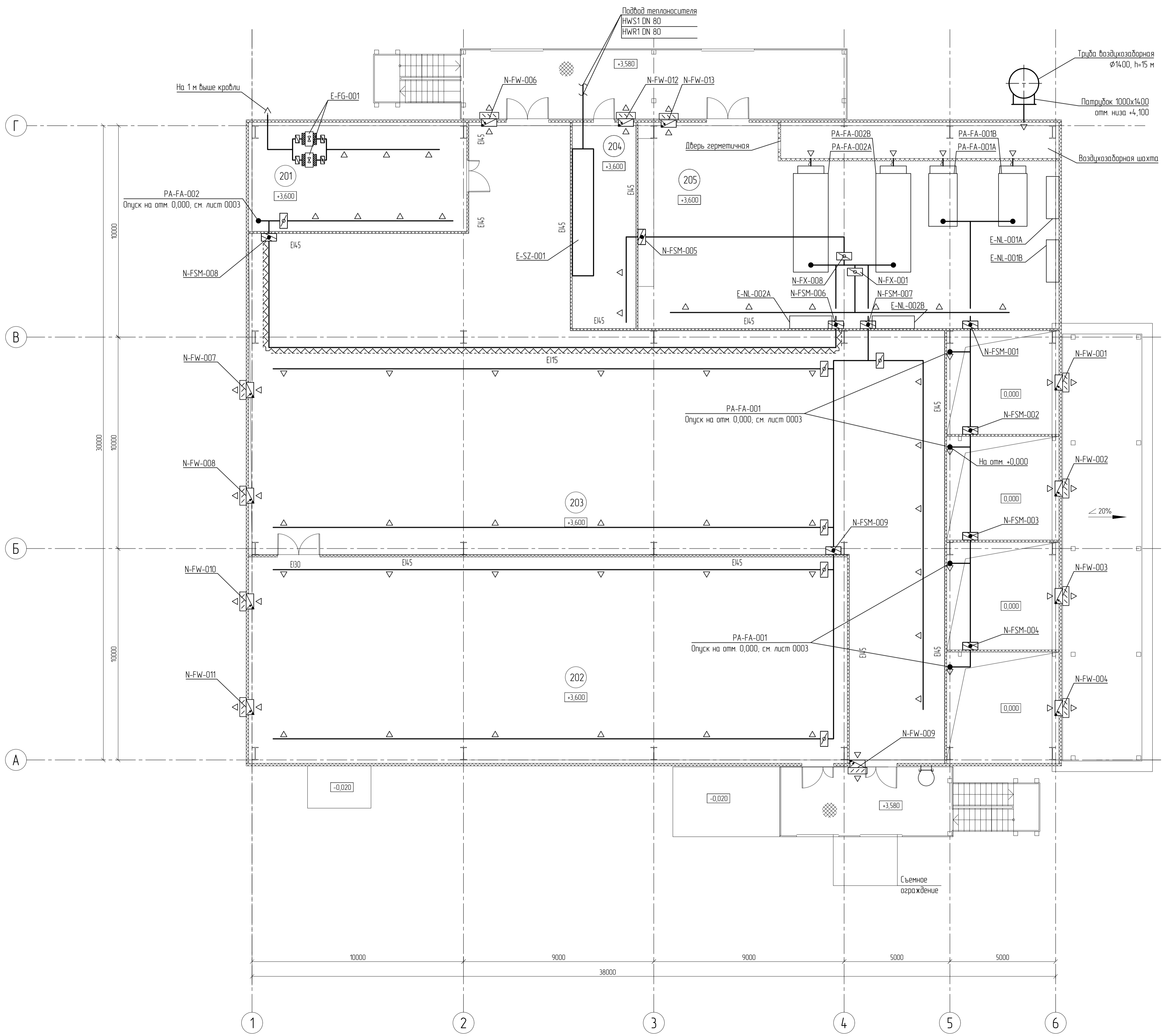
Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
101	Камера трансформаторов №1	25,21	ВЗ
102	Камера трансформаторов №2	25,21	ВЗ
103	Камера трансформаторов №3	26,26	ВЗ
104	Камера трансформаторов №4	26,25	ВЗ
105	Тамбур	8,35	
106	Телекоммуникационное помещение	18,00	ВЗ
	Открытая зона для прокладки кабелей	1029,31	

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "0001.2024-2203-"
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-08-0001

Электронная подписка проекта
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2203-08-0003					
«Спрингсвилл» производств эпителенона мощностью 350 тыс. тонн в год и производств специализированных 400 тыс. тонн в год. «Спрингсвилл» производств поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производств общепромышленного назначения для производств поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производств эпителенона мощностью 350 тыс. тонн в год и производств специализированных 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Выборков				
Рук. зр.	Николаева				
Гл. спец.	Сильяко				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Здание электроустановок (ОЗХ)			Стадия	Лист	Листов
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000			П		1
СИБУР Новосибирск					

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +3,600



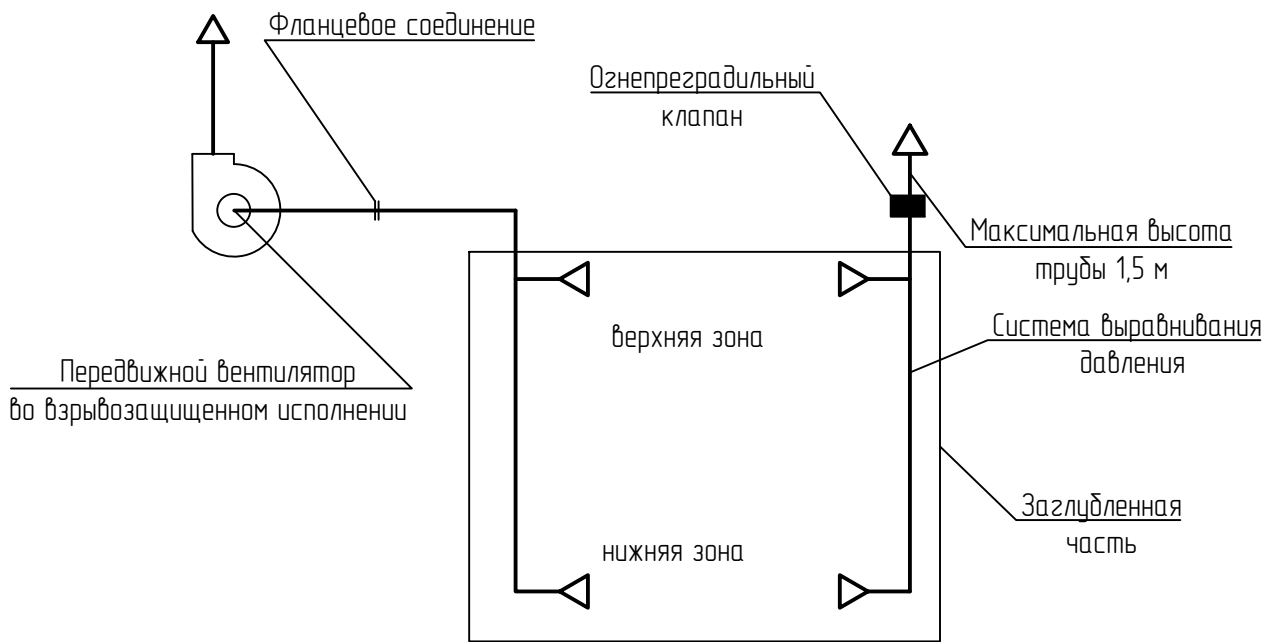
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
201	Помещение ИБП	50,75	B2
202	Помещение РУ 6 кВ (ЗРУ)	270,17	B1
203	Помещение РУ 0,4 кВ	485,23	B2
204	Тепловой пункт	28,79	B4
205	Помещение венткамеры	189,55	B4

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-2203-"
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-08-0001

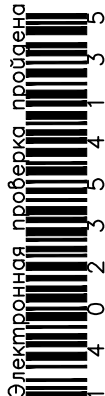
NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2203-08-0004					
«Спрингсман» производит эпиталонна мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсман» производит полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Спрингсман обьединенного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства эпиталонна мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Выбороб				
Рук. гр.	Наблжоба				
Гл. спец.	Сльнько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Звание электроустановок (ОЗХ)			Стадия	Лист	Листов
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздуховодов на отм. +3,600			П		1

Принципиальная схема системы вентиляции

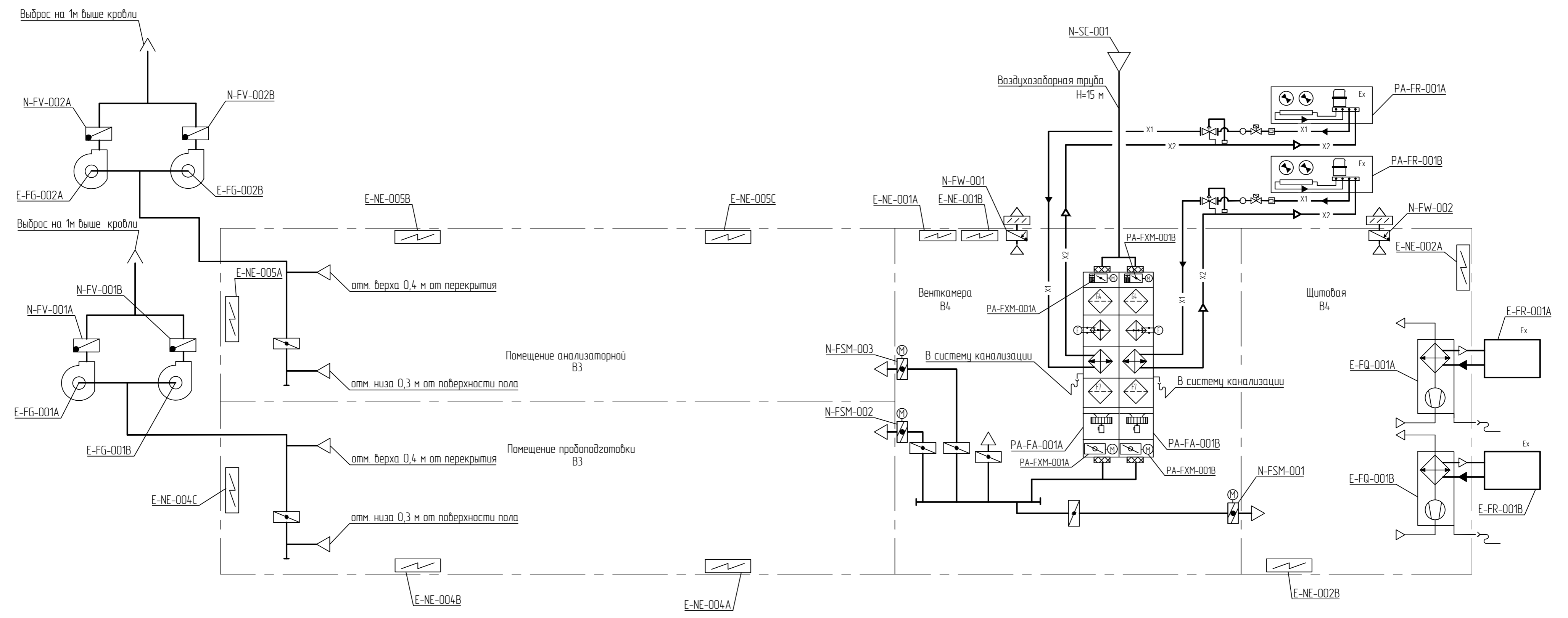


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2308-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001
- 3 Отметка патрубка из нижней зоны предусмотрена на 300 мм выше максимального аварийного уровня воды

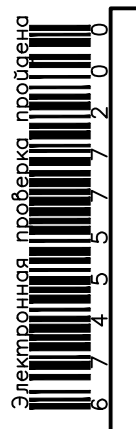
Инв. № подл. 00053152	Н. контр.	ГИП	Вавилов	Принципиальная схема системы вентиляции	СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ		
					Стадия П	Лист	Листов 1
Инв. № подл. 00053152	Н. контр.	ГИП	Вавилов	Канализационно-насосная станция бытовой канализации	«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
					Изм.	Кол.уч.	Лист
Инв. № подл. 00053152	Н. контр.	ГИП	Вавилов	Канализационно-насосная станция бытовой канализации	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2308-ОВ-0001		
					Разраб.	Шкуро	
Инв. № подл. 00053152	Н. контр.	ГИП	Вавилов	Канализационно-насосная станция бытовой канализации	«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
					Рук. гр.	Новикова	
Инв. № подл. 00053152	Н. контр.	ГИП	Вавилов	Канализационно-насосная станция бытовой канализации	«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
					Гл. спец.	Слинько	



Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования

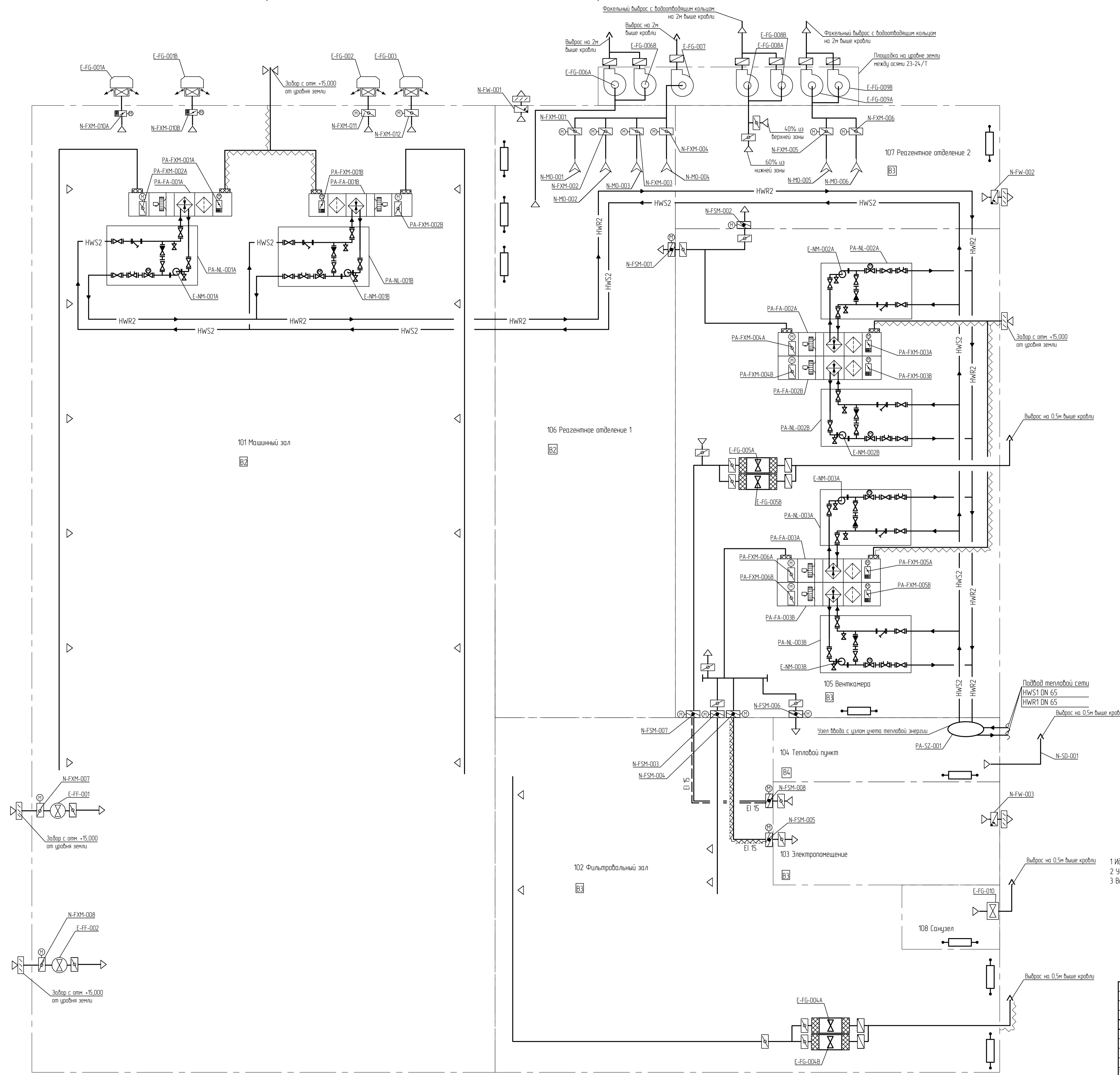


1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2311-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.1.2-0000-0В-0001



Ид. № подл.	00053152
Лист	и дата
Взам. инв. №	

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.1.2-2311-0В-0001					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Блок подогрева теплоносителя (антифриз)				Стадия	Лист
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				П	1



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-2306-»
 2 Числовые обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
 3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы

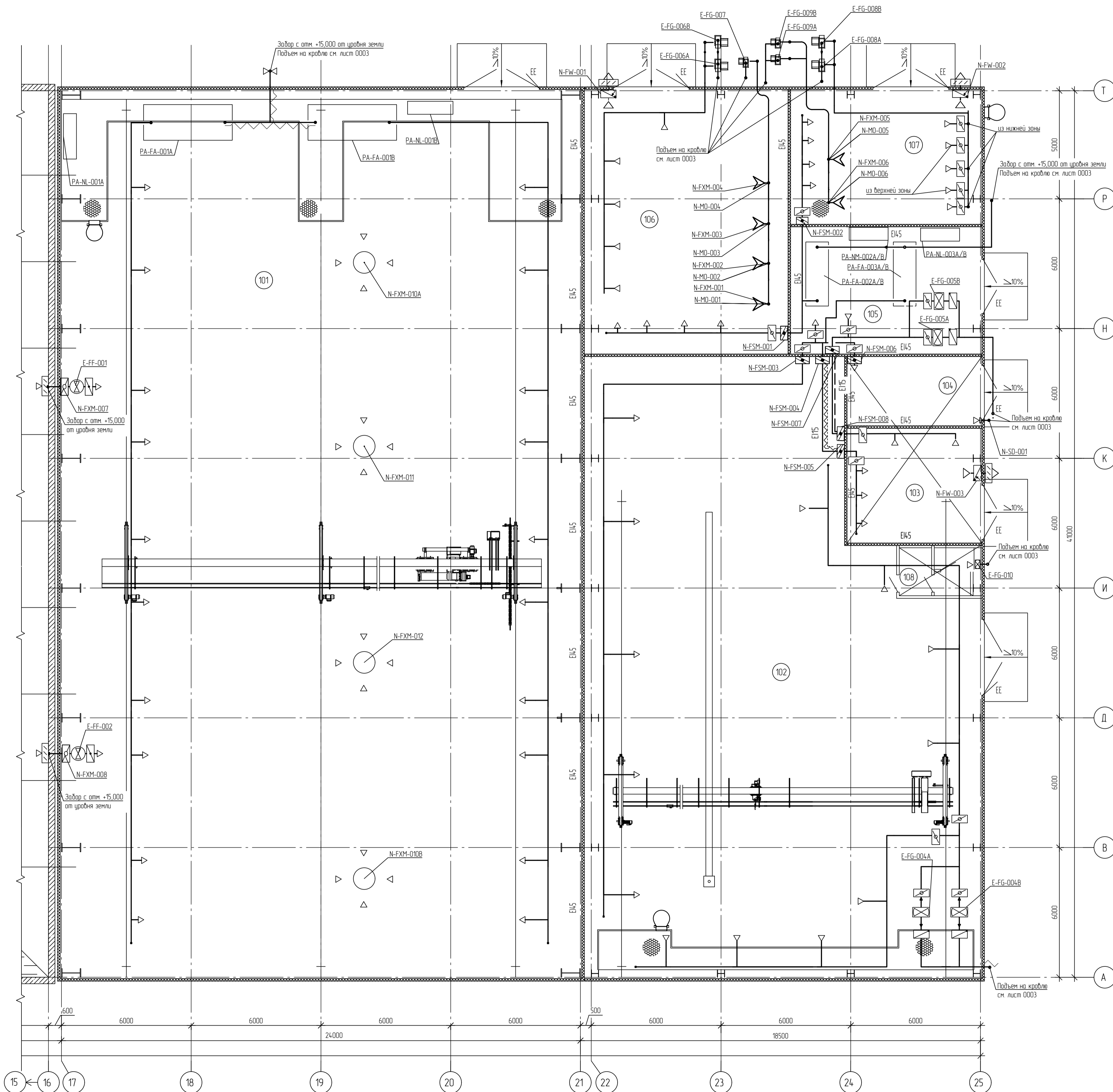
NKН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2306-0В-0001					
«Спрингсайд» производство этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год, «Спрингсайд» производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Спрингсайд» общееобъемное хозяйство для производства полициклола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. зр.	Николаева				
Гл. спец.	Слынько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентного хозяйства					Статус
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования					Лист
					Листов
					1

Электронная подписка
 Идентификационный номер
 00053152

План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздухопроводов между осями 16-25 на отм. 0,000

Экспликация помещений

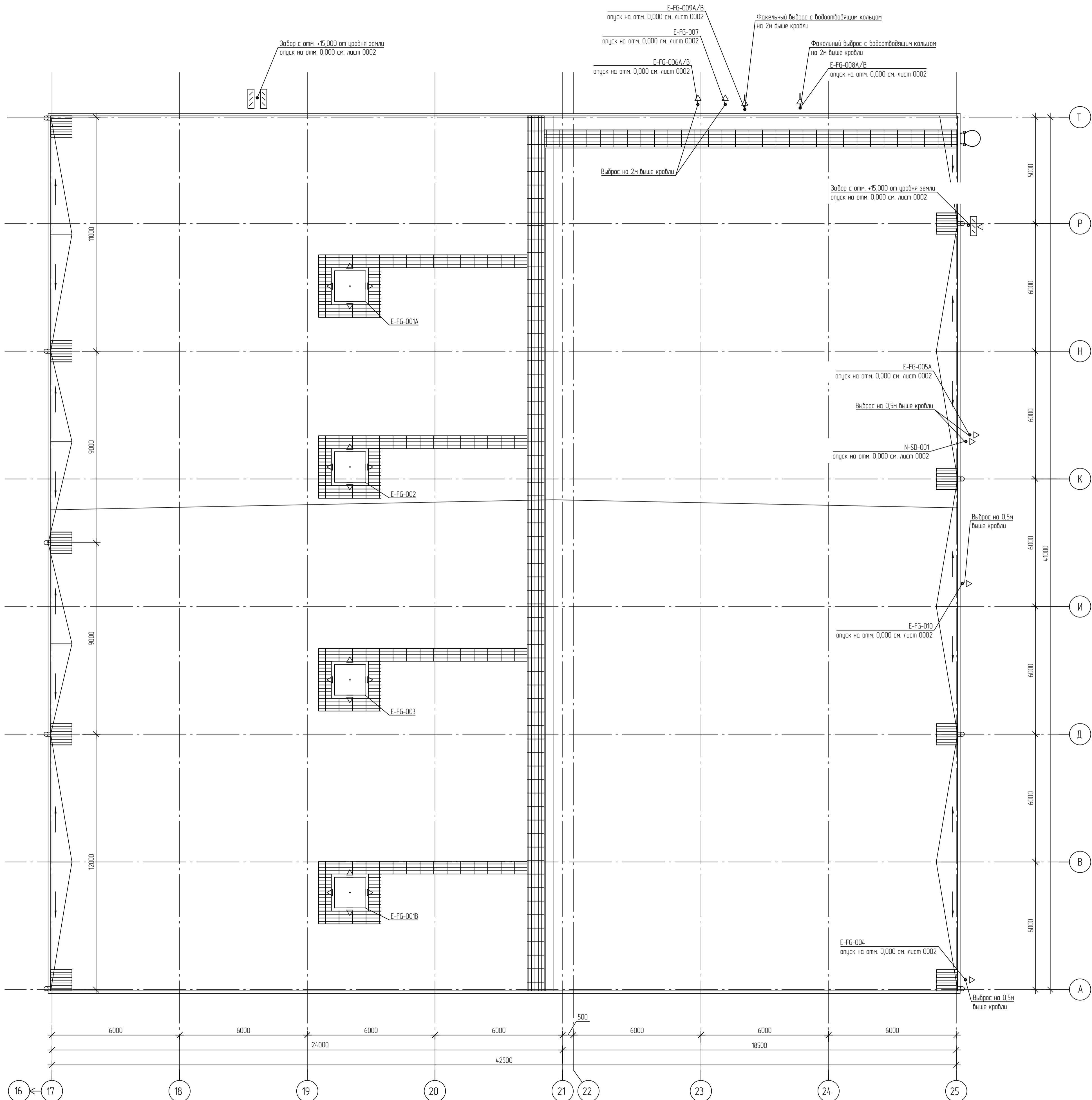
Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
101	Машинный зал	991,81	В2
102	Фильтровальный зал	464,59	В3
103	Электромощение	33,02	В3
104	Тепловой пункт	19,94	В4
105	Венткамера	51,98	В3
106	Реагентное отделение 1	115,25	В2
107	Реагентное отделение 2	55,11	В3
108	Санузел	7,34	



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2306-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-08-0001

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2306-08-0002					
«Спрингелство производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Спрингелство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Спрингелство общепромышленного хозяйства для производства полициклола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб	Шкуро				
Рук. гр.	Нобикова				
Гл. спец.	Слынько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентное хозяйство				Статус	Лист
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздухопроводов между осями 16-25 на отм. 0,000				П	1

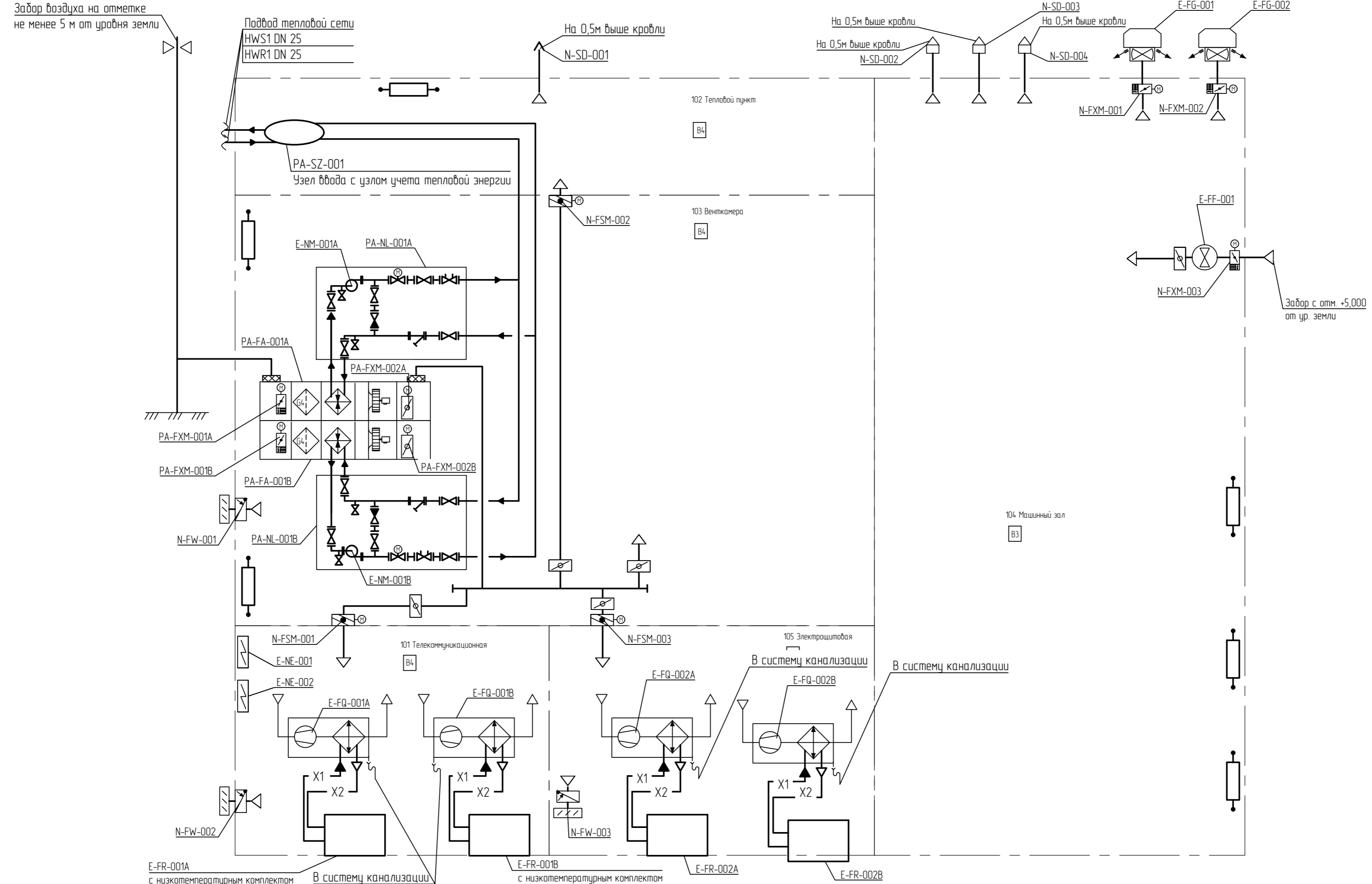
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздухопроводов между осями 17-25 на кровле



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-2306-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2306-0В-0003					
«Спрингсильво производство этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Спрингсильво производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Спрингсильво общеобъемного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм	Колуч	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб	Шкуро				
Рук. гр.	Нобикова				
Гл. спец.	Сильяко				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная станция оборотного водоснабжения и реагентное хозяйство				Стадия	Лист
План расположения оборудования ОВК с трассировкой воздухопроводов между осями 17-25 на кровле				П	1

Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



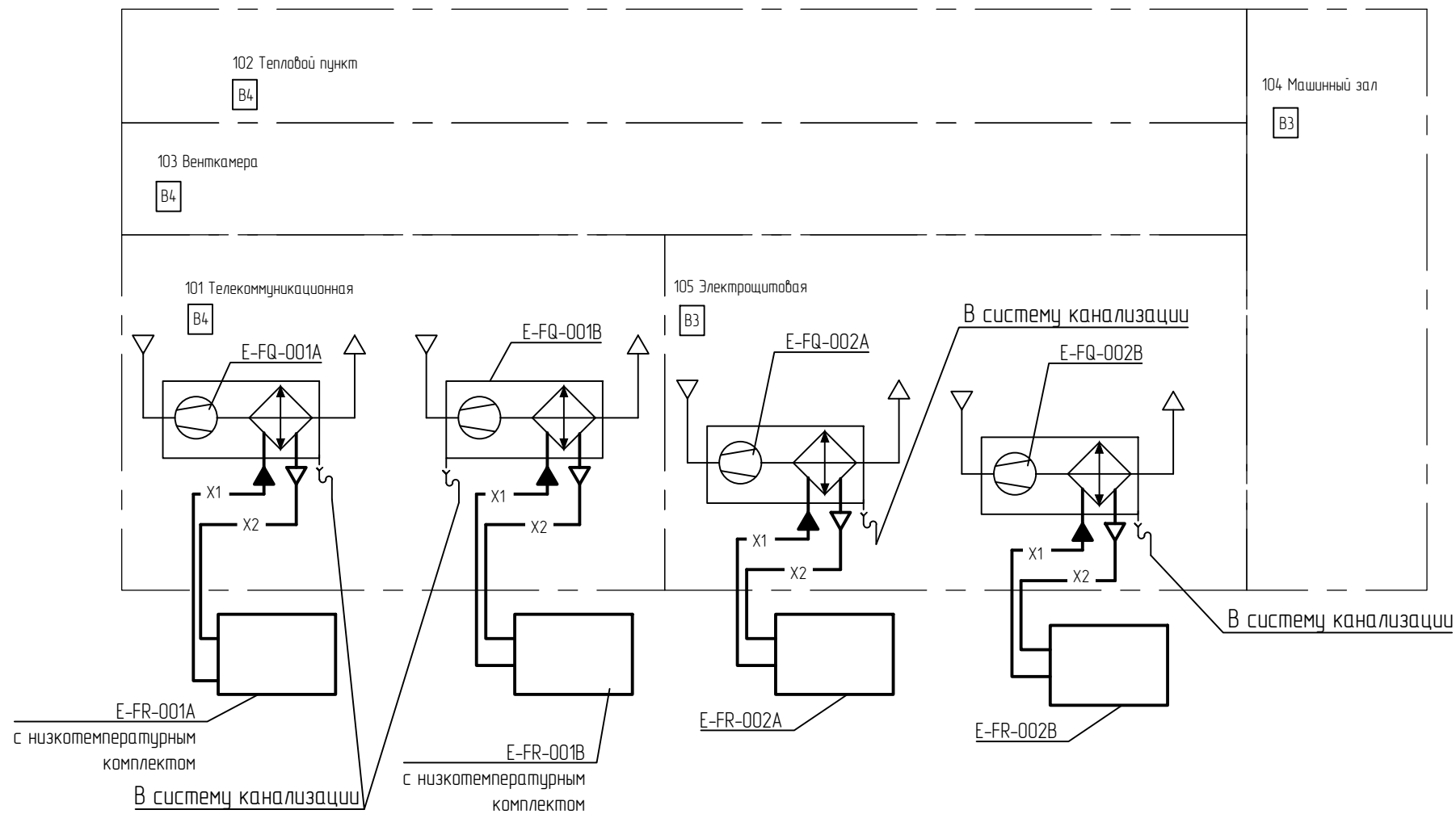
- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-2302-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

Электронная проверка подлинности

Ид. № подл.	00053152
Лист	и всего
Взам. инв. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-2302-0В-0001					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная противопожарного водоснабжения				Стадия	Лист
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				П	1
				СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ	

Принципиальная схема холодоснабжения

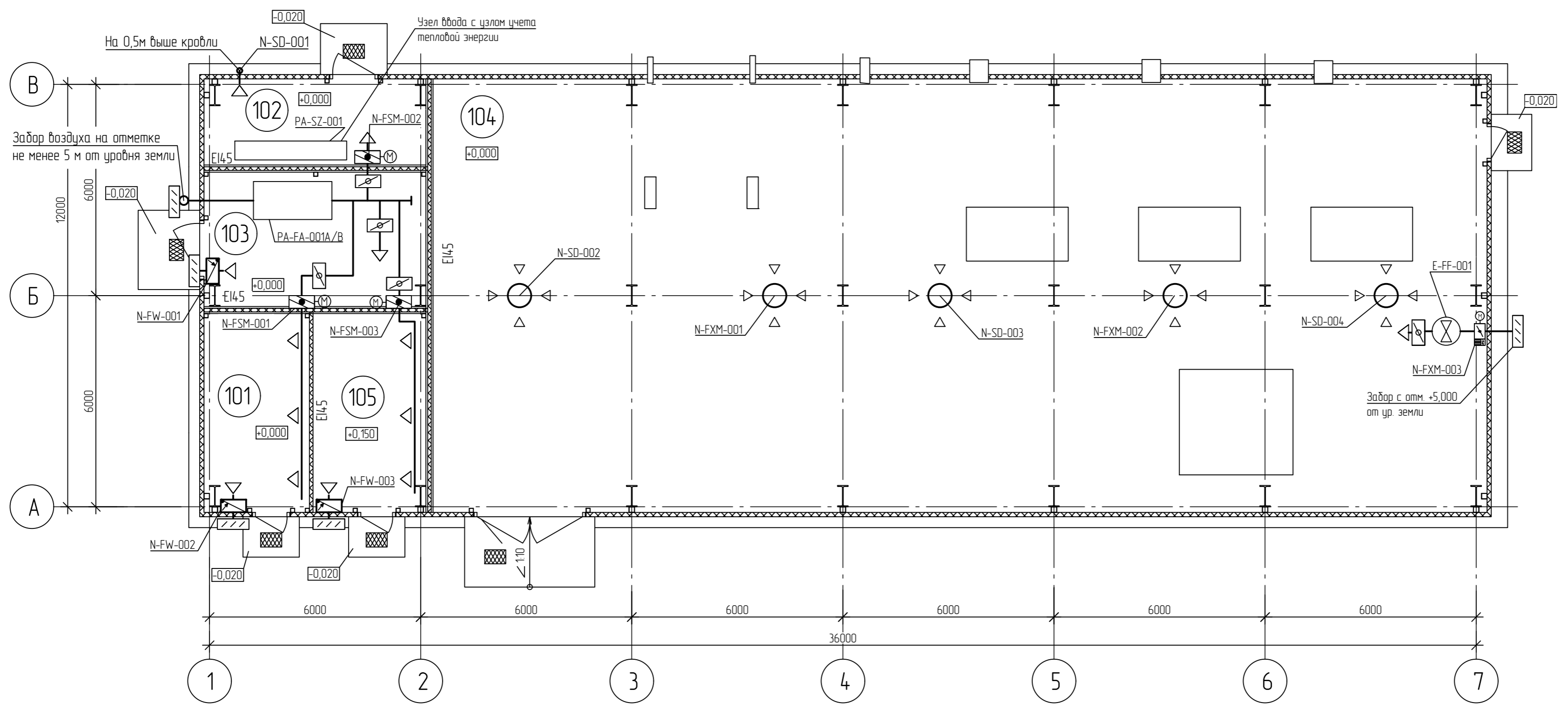


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2302-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2302-ОВ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Шкуро			
Рук. гр.		Новикова			
Гл. спец.		Слинько			
Н. контр.					
ГИП		Вавилов			
Насосная противопожарного водоснабжения				Стадия	Лист
Принципиальная схема холодоснабжения				П	1

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000



Экспликация помещений

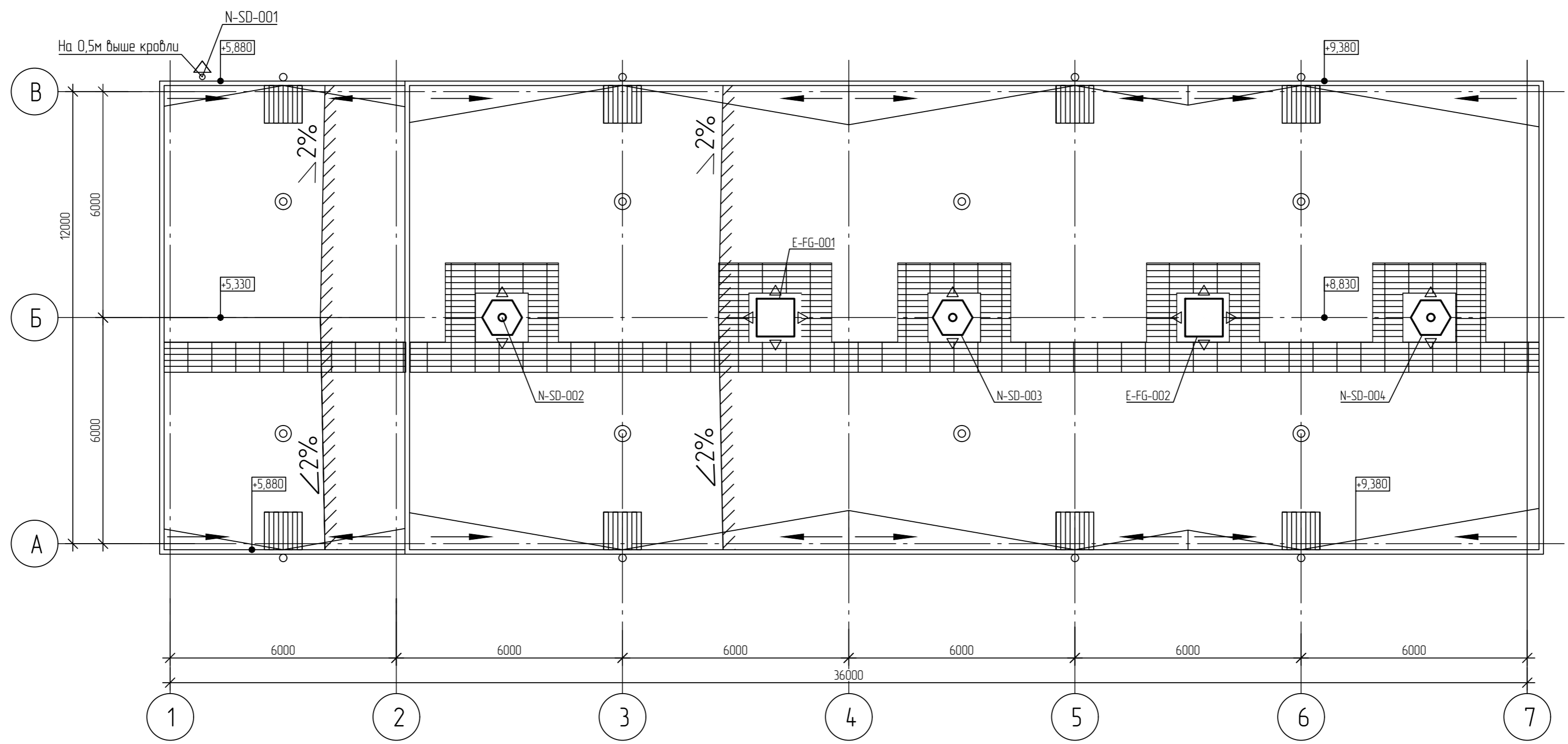
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Телекоммуникационная	16,95	В4
102	Тепловой пункт	15,46	В4
103	Венткамера	24,14	В4
104	Машинный зал	368,86	В3
105	Электрощитовая	18,14	В3

- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2302-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Изд. № подл. 00053152
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-2302-ОВ-0003					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
Насосная противопожарного водоснабжения				Стадия	Лист
				П	1
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. 0,000					

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на кровле

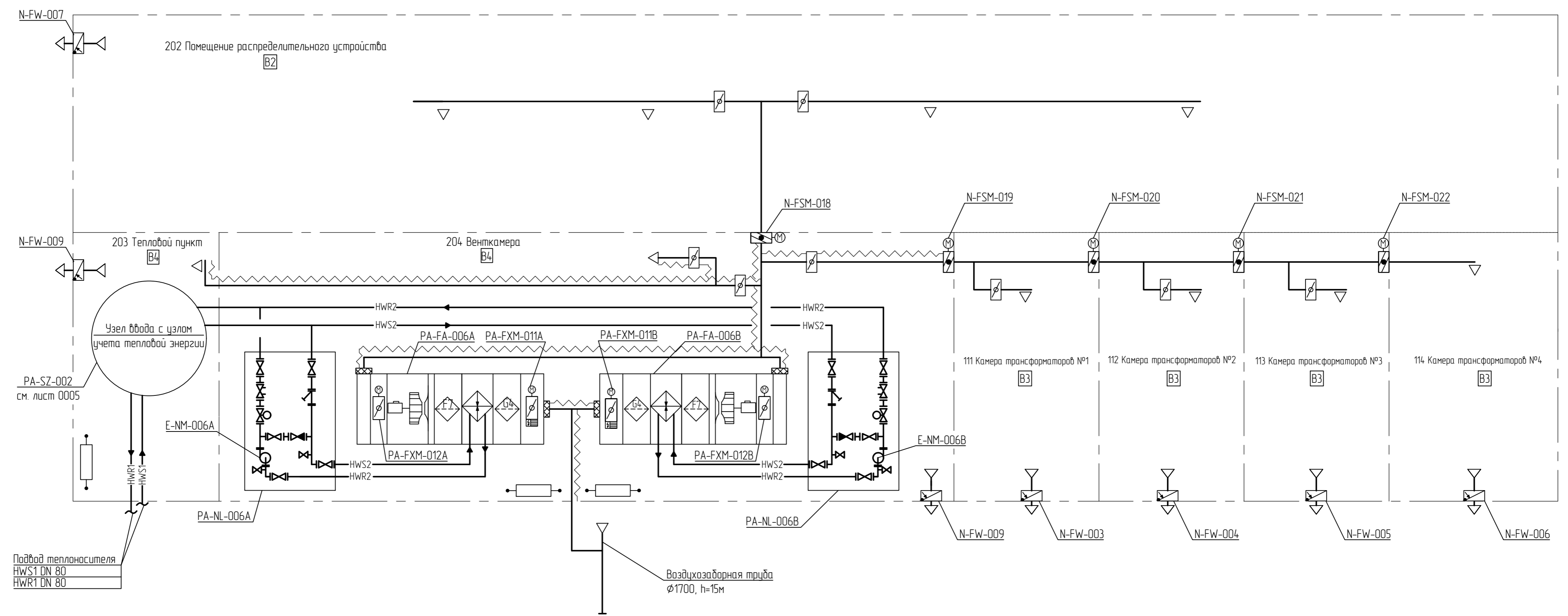


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2302-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Изм. №	00053152
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-2302-ОВ-0004					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобластного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
Насосная противопожарного водоснабжения			Стадия	Лист	Листов
			П		1
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на кровле			СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ		

Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 1



Подвод теплоносителя
HWS1 DN 80
HWR1 DN 80

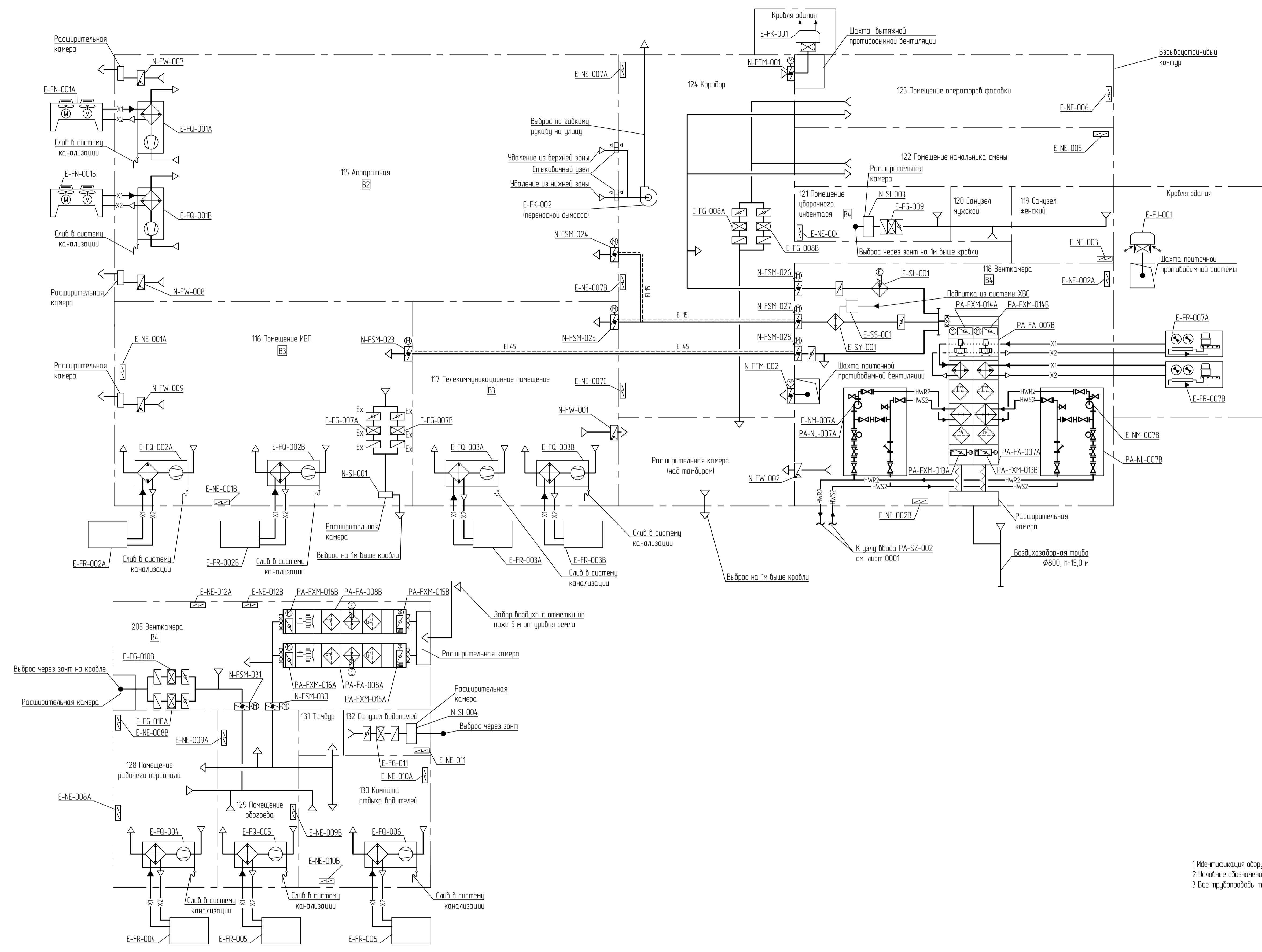
Воздухозаборная труба
Ø1700, h=15м

- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы

Электронная проверка подлинности
2 4 3 8 0 0 7 0

Изм. №	00053152
Изд. №	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

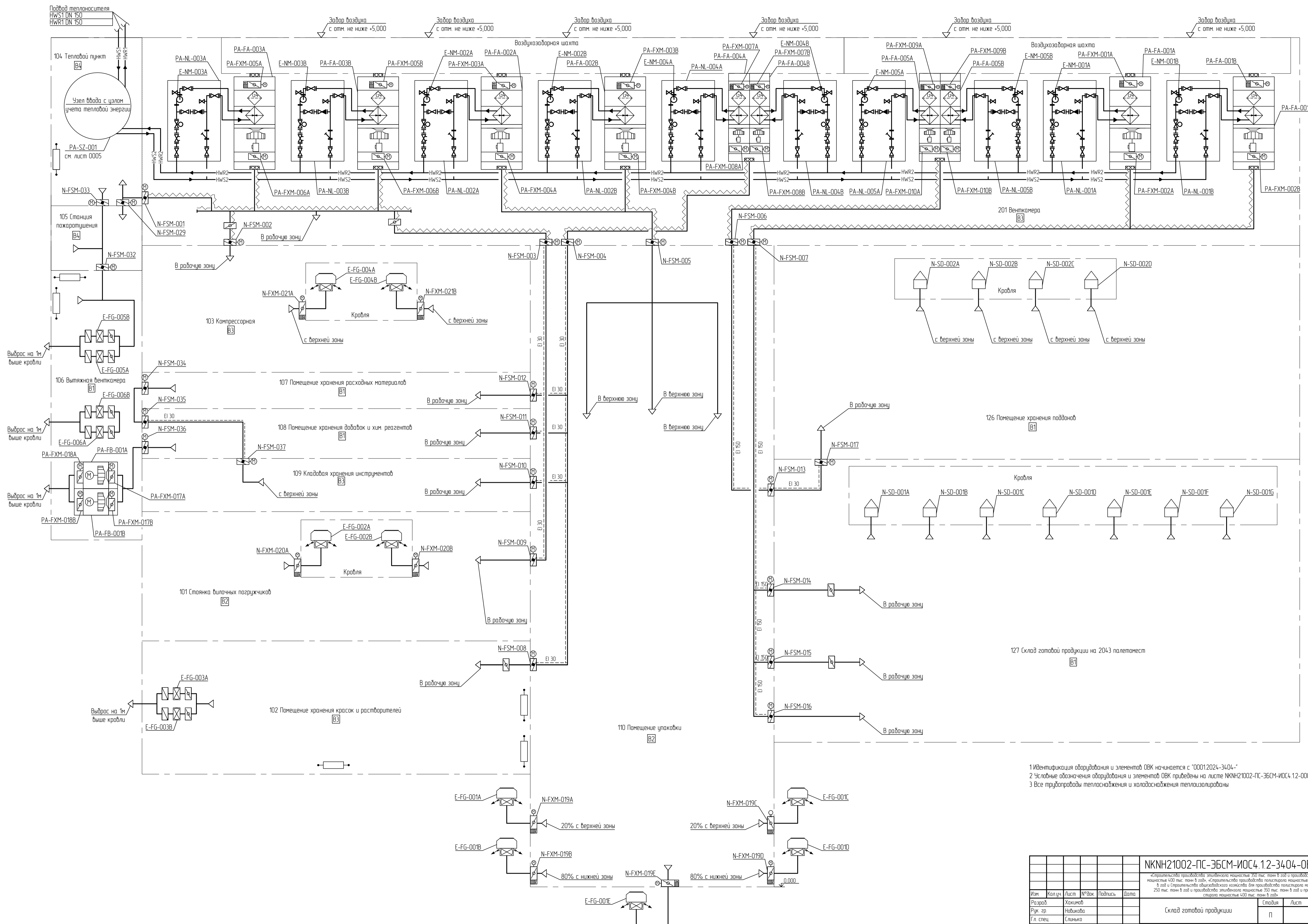
NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3404-ОВ-0001					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хакимов				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Склад готовой продукции				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 1					



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

Лист № 152
 00053152

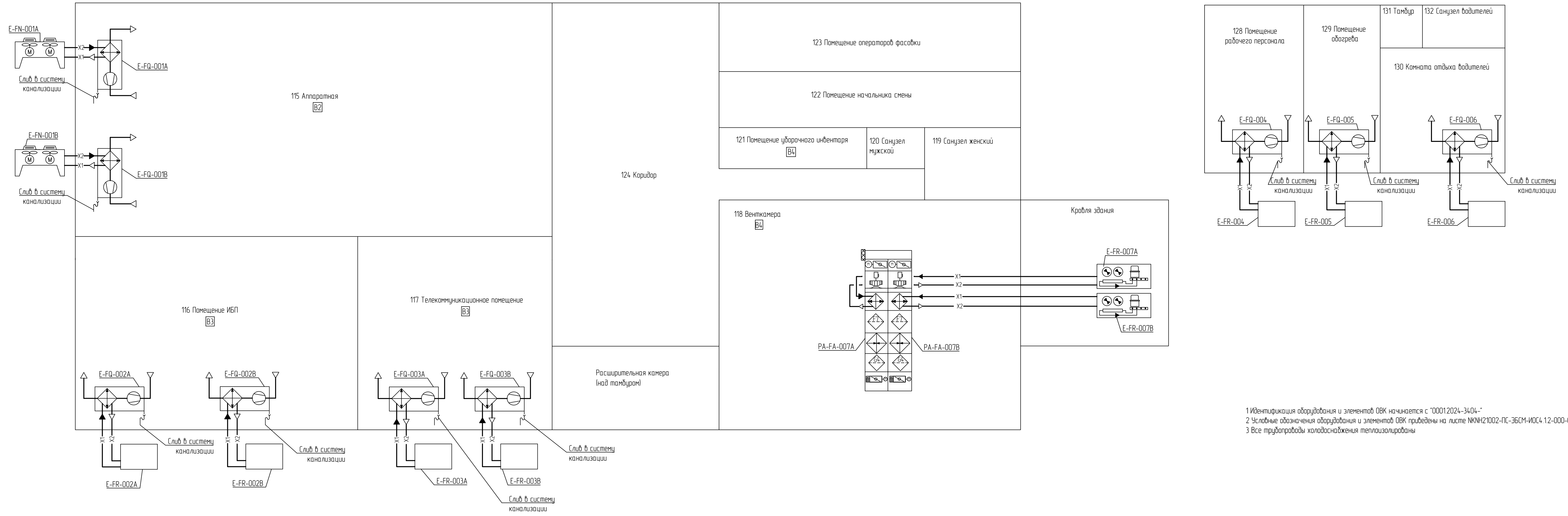
НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3404-08-0002					
«Производство производства этиленовое мощностью 350 тыс. тонн в год и производства этилена мощностью 400 тыс. тонн в год, «Производство производства полиэтилена мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового кислорода для производства полипропилена мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового кислорода 350 тыс. тонн в год и производства этилена мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хакимов				
Рук. эк.	Набокова				
Гл. спец.	Сельяко				
И.контр.					
ГИП	Вавилов				
Склад готовой продукции		Стадия	Лист	Листов	
		П		1	
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 2					



1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-0В-0001
 3 Все трубопроводы теплоснабжения и холодоснабжения теплоизолированы

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3404-0В-0003					
«Производительность производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Производительность производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.					
Рук. гр.					
Гл. спец.					
Н. контр.					
ГИП					
Склад готовой продукции					Страница
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования. Часть 3					Лист
					1

Принципиальная схема холодоснабжения

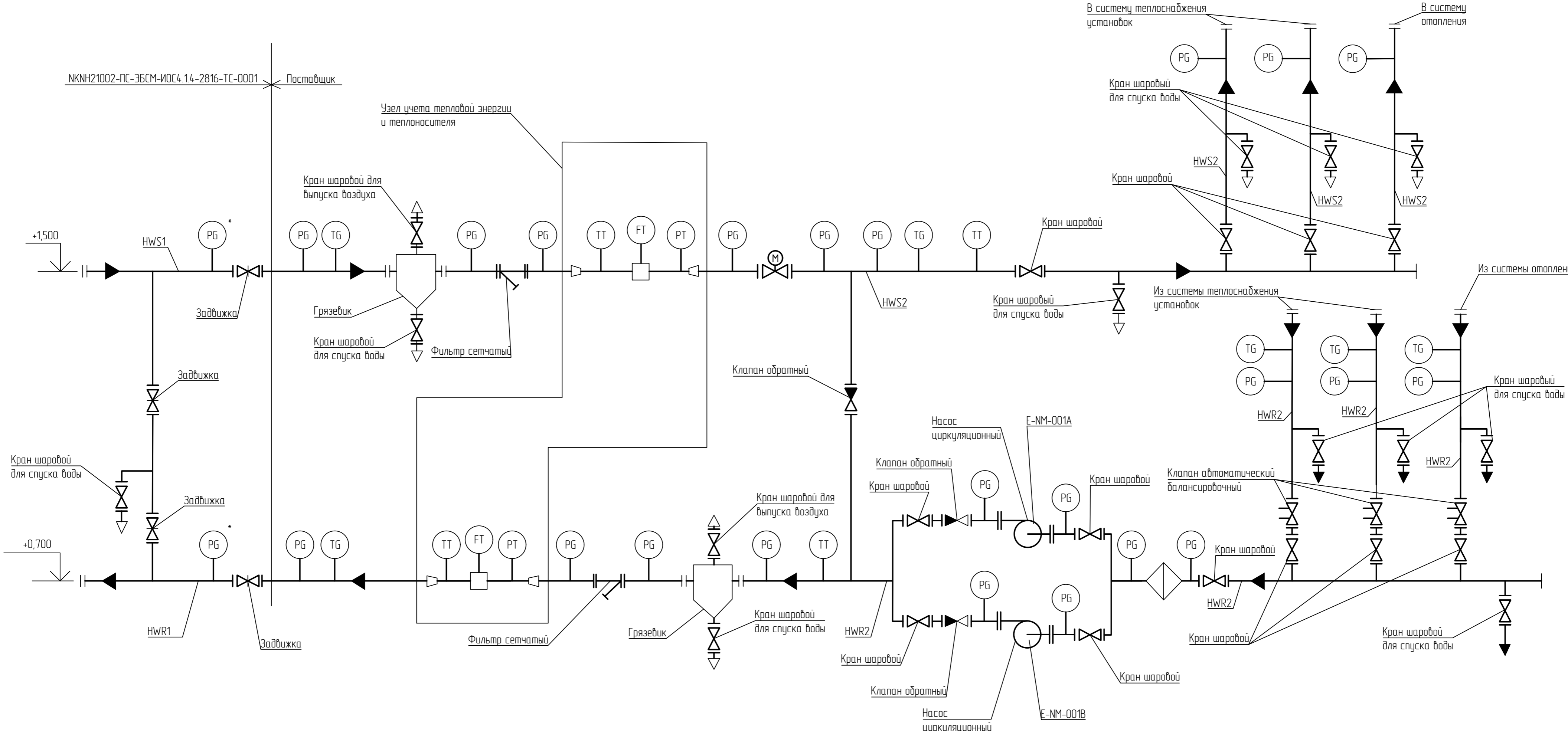


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-0В-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл. 00053152

						NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3404-0В-0004		
						«строительство производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирала мощностью 400 тыс. тонн в год»		
Изм.	Колуч.	Лист	№Фок	Подпись	Дата	Склад готовой продукции		
Разраб.	Хакимова					Ставля	Лист	Листов
Рук. гр.	Нодикова					П		1
Гл. спец.	Слинько							
И контр.						Принципиальная схема холодоснабжения		
ГИП	Вавилов					СИБУР новыя рэсурсы		

Принципиальная схема узла ввода теплоносителя с узлом учета тепловой энергии



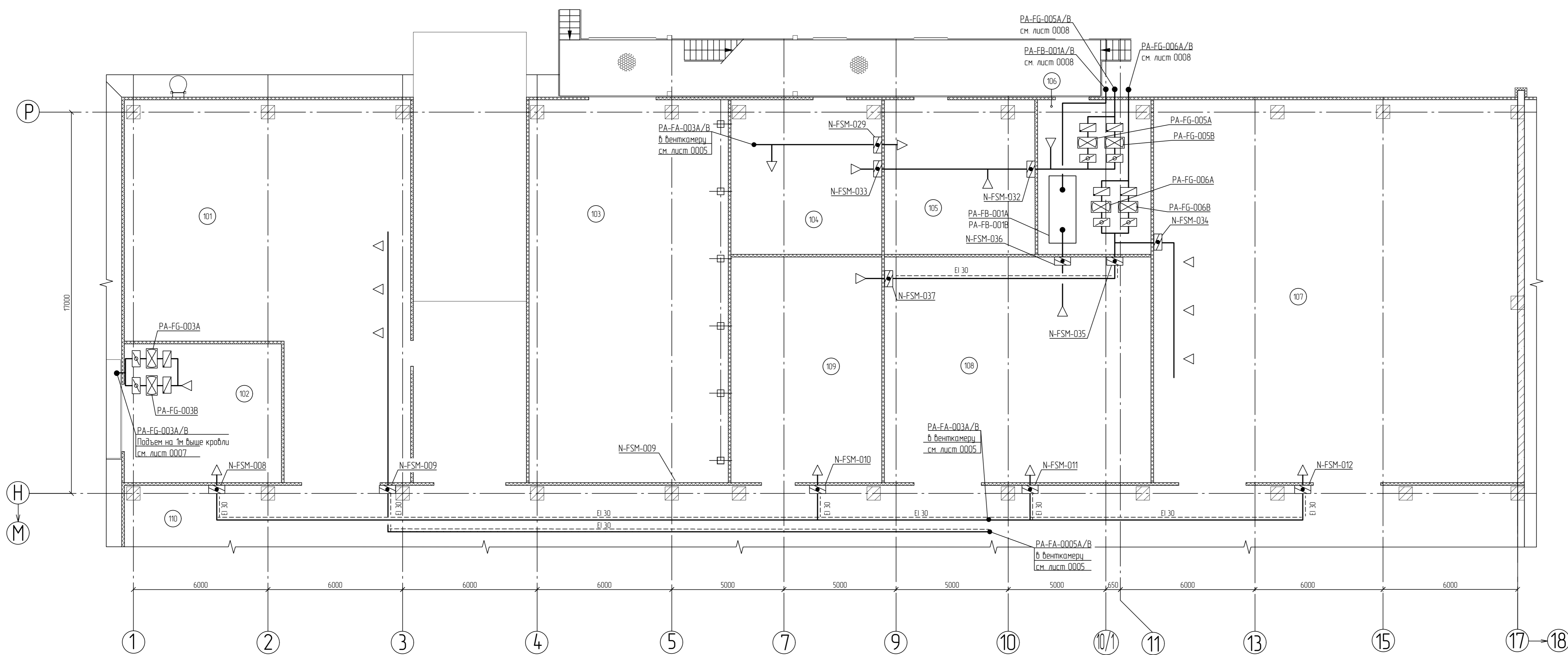
- * - Для тепловых пунктов с расходом теплоты более 2,3 МВт
- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-3404-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-0В-0001
- 3 Данная схема актуальна для всех титулов
- 4 Все трубопроводы теплоизолированы

Электронная проверка подлинности

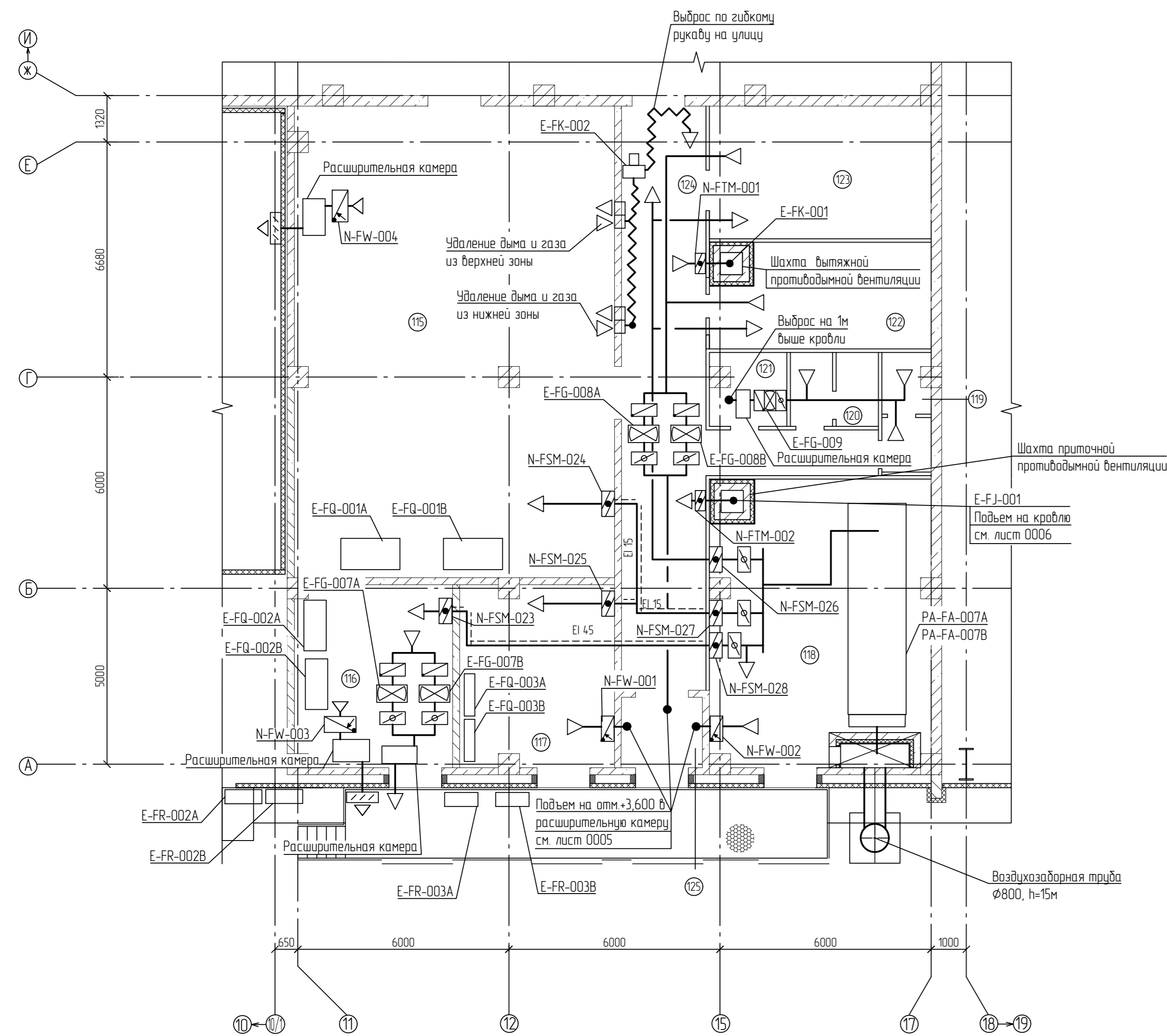
Изд. № подл.	00053152
Лист	1
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-3404-0В-0005					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хохлава				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Склад готовой продукции				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема узла ввода теплоносителя с узлом учета тепловой энергии				СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ	

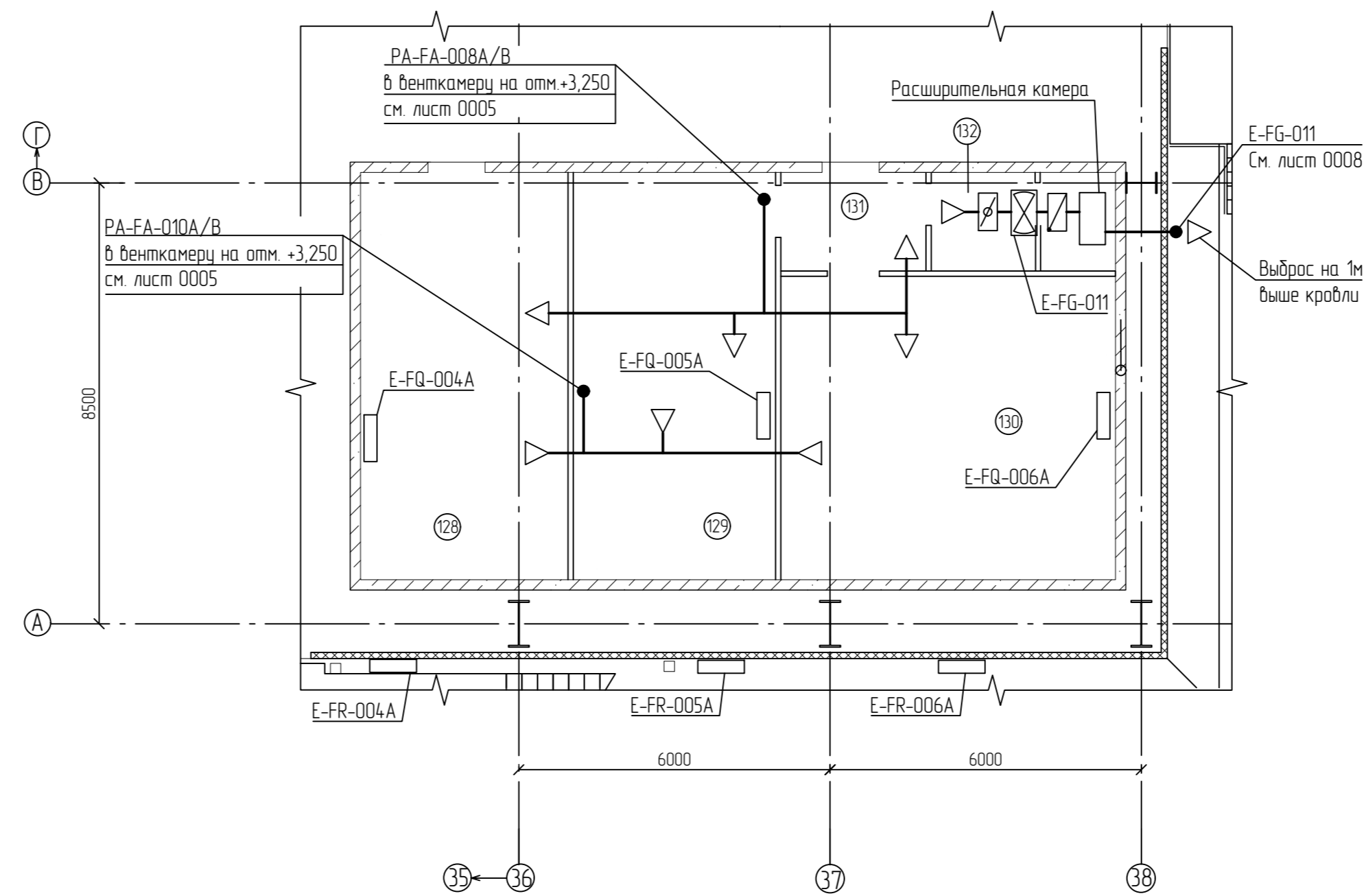
План на отм. 0,000 между осями 1-17 и Н-Р



План на отм. 0,000 между осями 10/1-18 и А-Х



План на отм. 0,000 между осями 36-38 и А-В

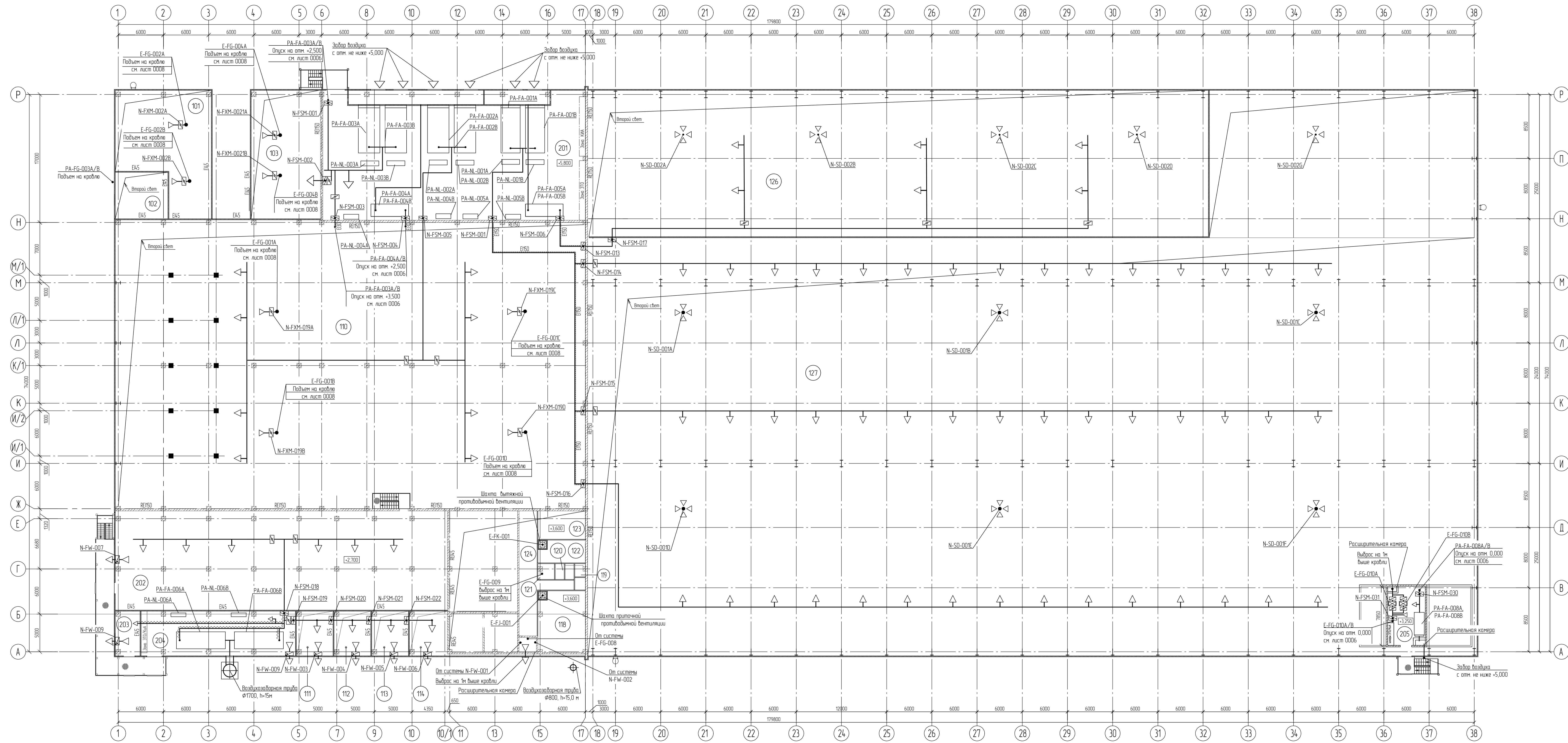


Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кол. помещений
101	Стойка фидерных разъемов	172,89	B2
102	Помещение хранения красок и растворителей	4,33	B3
103	Компрессорная	151,58	B3
104	Тепловой пункт	46,30	B4
105	Станция пожаротушения	46,30	B4
106	Вентилятора	34,73	B1
107	Помещение хранения расходных материалов	282,00	B1
108	Помещение хранения добавок и литья резинотех	179,51	B1
109	Кладовая хранения инструментов	67,60	B3
110	Помещение упаковки	2398,34	B2
115	Апартельная	121,46	B2
116	Помещение ИБП	23,08	B3
117	Телекоммуникационное помещение	22,40	B3
118	Вентилятора	50,76	B4
119	Санузел женский	4,12	
120	Санузел мужской	4,82	
121	Помещение уборочного инвентаря	4,26	B4
122	Помещение начальника смены	19,09	
123	Помещение операторов фотосъемки	23,75	
124	Коридор	46,21	
125	Тандыр	4,63	
126	Помещение хранения поддонов	1602,93	B1
127	Склад готовой продукции на 2047 palletовмест	7108,52	B1
128	Помещение рабочего персонала	31,40	
129	Помещение обработки	31,01	
130	Комната отдыха водителей	37,58	
131	Тандыр	5,32	
132	Санузел для водителей	6,11	

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-34.04"
2 Значимые обозначения оборудования и элементов ОВК графически на листе NKNH21002-ПС-36СМ-ИДС4.12-000-08-0001

NKNH21002-ПС-36СМ-ИДС4.12-34.04-08-0006		Склад готовой продукции	
Изм.	Кол. изм.	Лист	Всего листов
1	1	1	1
Разработчик	Исполнитель	Специальность	Листов
С.С.С.	С.С.С.	Инженер	1
Проверен	Исполнитель	Специальность	Листов
С.С.С.	С.С.С.	Инженер	1
И.И.	И.И.	Инженер	1
И.И.	И.И.	Инженер	1



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кат. помещения
101	Служба выключных грузчиков	172,89	B2
102	Помещение хранения красок и растворителей	4,33	B3
103	Компрессорная	15,58	B3
104	Тепловой пункт	46,30	B4
105	Служба пожаротушения	46,30	B4
106	Вытяжная вентиляторная	34,73	B1
107	Помещение хранения расходных материалов	282,00	B1
108	Помещение хранения добавок и хим реагентов	119,51	B1
109	Кладовая хранения инструментов	67,60	B3
110	Помещение упаковки	2398,34	B2
111	Камера трансформаторов №1	29,03	B3
112	Камера трансформаторов №2	29,03	B3
113	Камера трансформаторов №3	29,03	B3
114	Камера трансформаторов №4	30,10	B3
115	Аппаратная	121,46	B2
116	Помещение ИБП	23,08	B3
117	Телекоммуникационное помещение	22,40	B3
118	Вентиляторная	50,76	B4
119	Санузел женский	4,12	B4
120	Санузел мужской	4,82	B4
121	Помещение уборочного инвентаря	4,26	B4
122	Помещение начальника смены	19,09	B3
123	Помещение операторов фасовки	23,75	B3
124	Коридор	46,21	B1
125	Тамбур	4,63	B1
126	Помещение хранения палладов	1602,93	B1
127	Склад готовой продукции на 20х3 паллетест	7108,52	B1
128	Помещение рабочего персонала	31,40	B3
129	Помещение обогрева	31,01	B3
130	Комната отдыха водителей	37,58	B3
131	Тамбур	5,32	B1
132	Санузел для водителей	6,11	B4
201	Вентиляторная	601,16	B3
202	Помещение распределительного устройства	581,30	B2
203	Тепловой пункт	19,63	B4
204	Вентиляторная	122,06	B4
205	Вентиляторная	40,12	B4

1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
 2 Числовые обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKН21002-ПС-36СМ-ИОС4.12-000-08-0001

Лист № 1
 Итого листов: 1
 Итого листов: 1

NKН21002-ПС-36СМ-ИОС4.12-3404-08-0007

«Проектирование производства элементов мощностью 360 тыс. тонн в год и производство специализированных изделий мощностью 400 тыс. тонн в год. «Проектирование производства полимерных изделий мощностью 250 тыс. тонн в год и производство оборудования мощностью 300 тыс. тонн в год и производство специализированных изделий мощностью 400 тыс. тонн в год»

Изм.	Контур	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хачатурян				
Рук. гр.	Наволадян				
Гл. спец.	Сильченко				

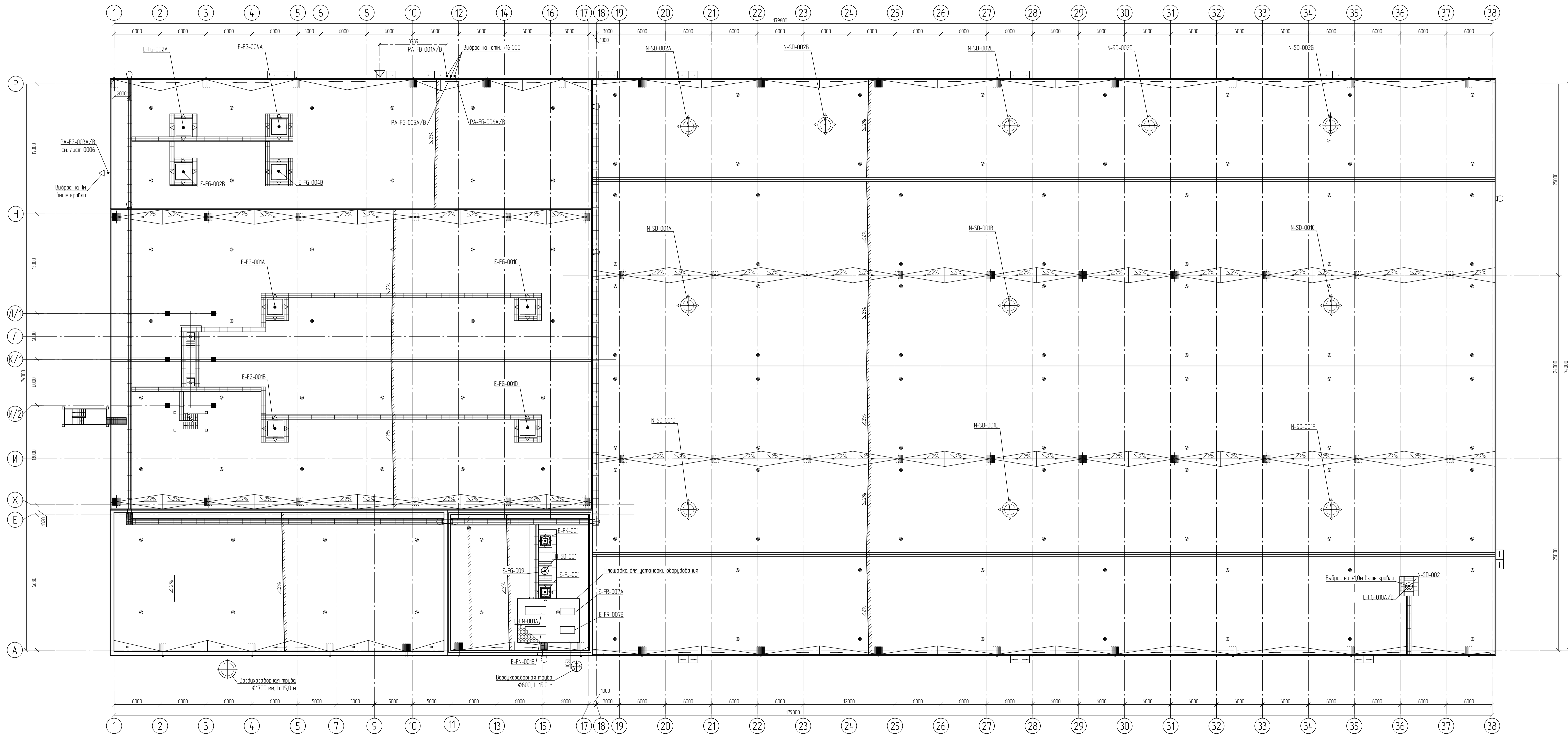
Склад готовой продукции

Итого листов	1
--------------	---

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов на отм. +2,700; +3,250; +3,600; +5,800

СМБСР

NKН21002-ПС-36СМ-ИОС4.12-3404-08-0007_0_01.dwg

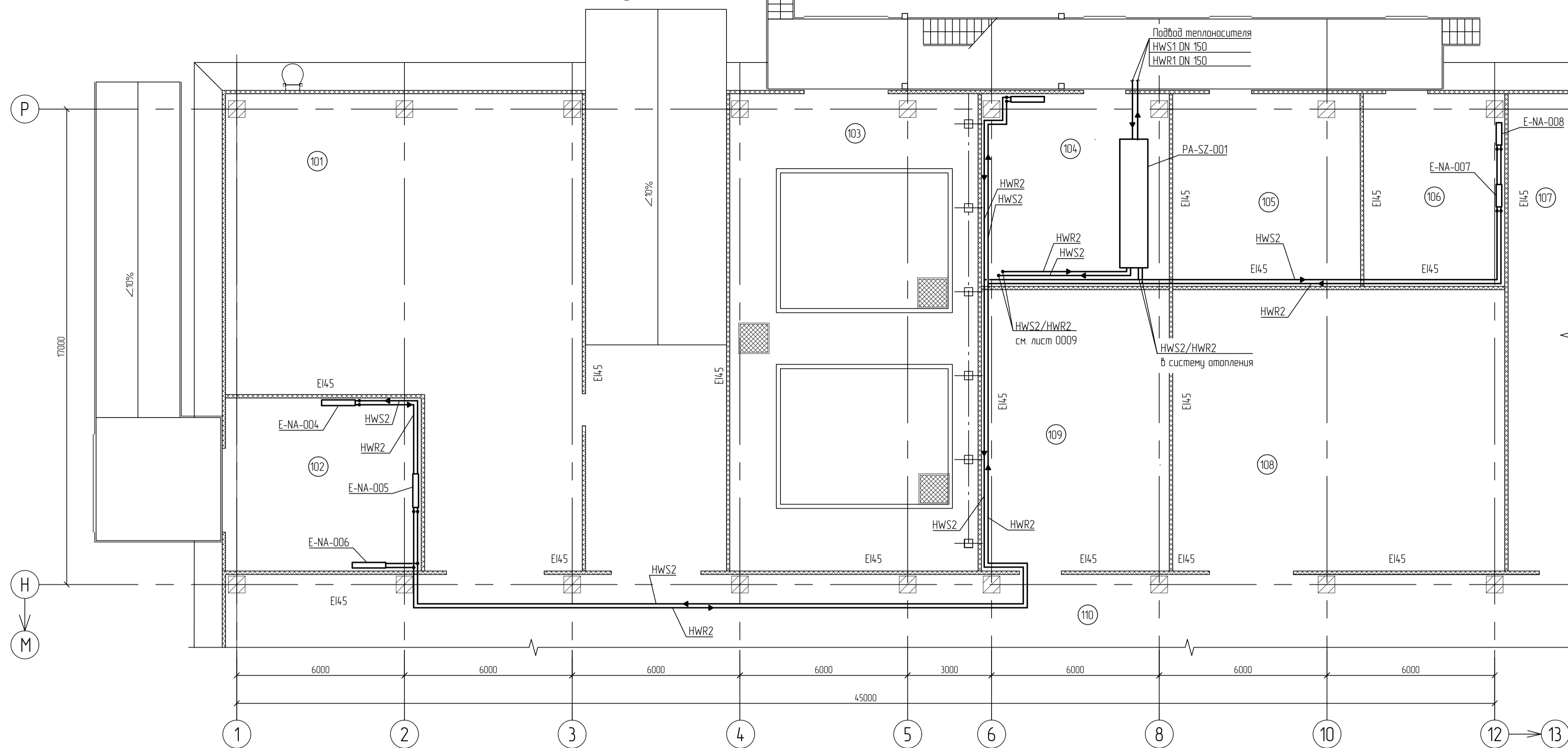


1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "00012024-3404-"
 2 Числовые обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-08-0001

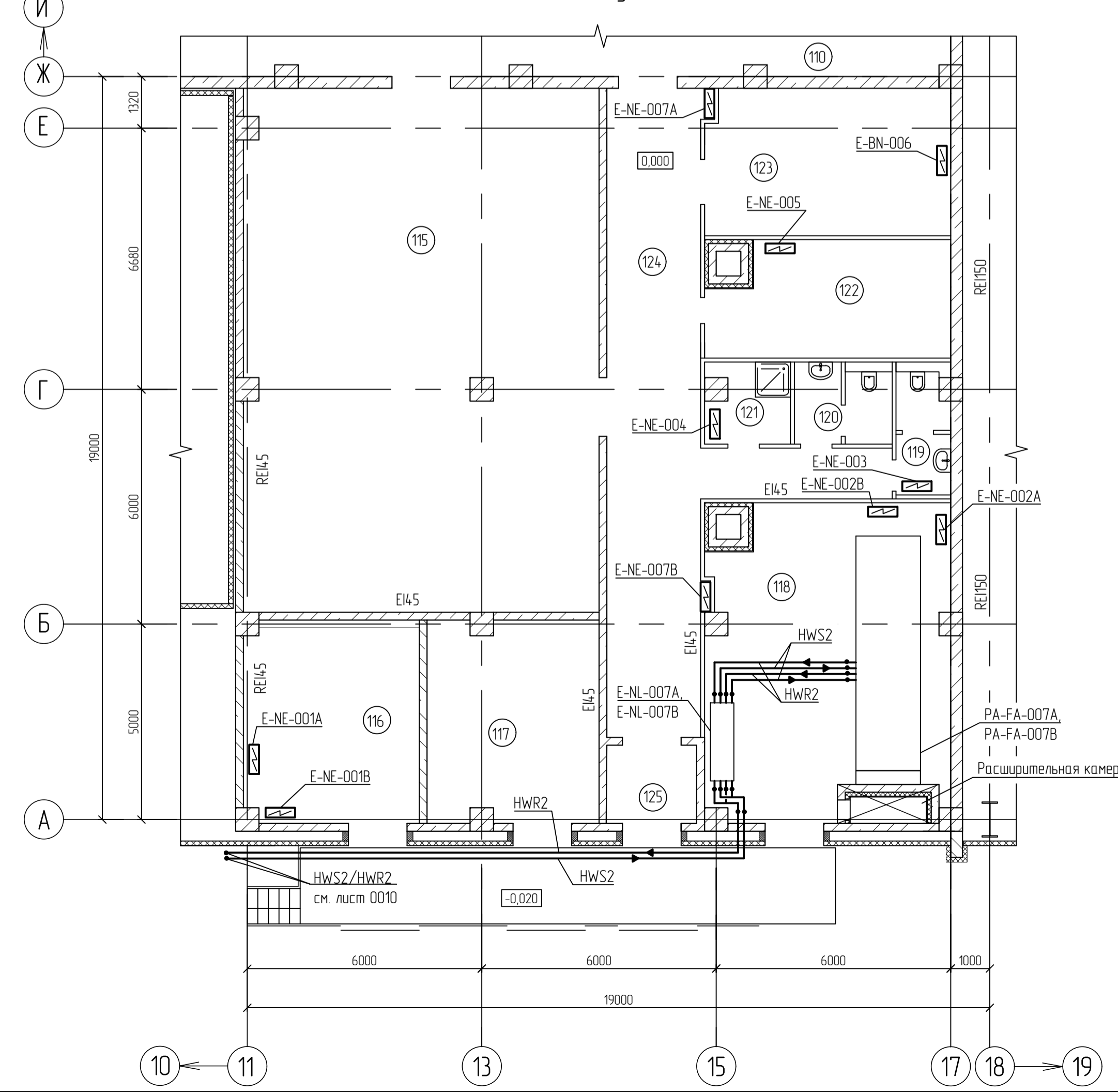
Имя файла: 0005352
 Дата: 2024.08.08

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-3404-08-0008					
Имя	Контур	Лист	№Век	Подпись	Дата
Разреш	Холостой				
Рук. гр.	Наблюдать				
Гл. спец.	Служба				
И. инж.					
ГМП	Водитель				
«Проектирование, производство, монтаж и пуско-наладочные работы систем кондиционирования воздуха и вентиляции помещений»					
Склад готовой продукции					
План расположения оборудования ОВКВ на кровле					
			Лист	Листов	
			П	1	

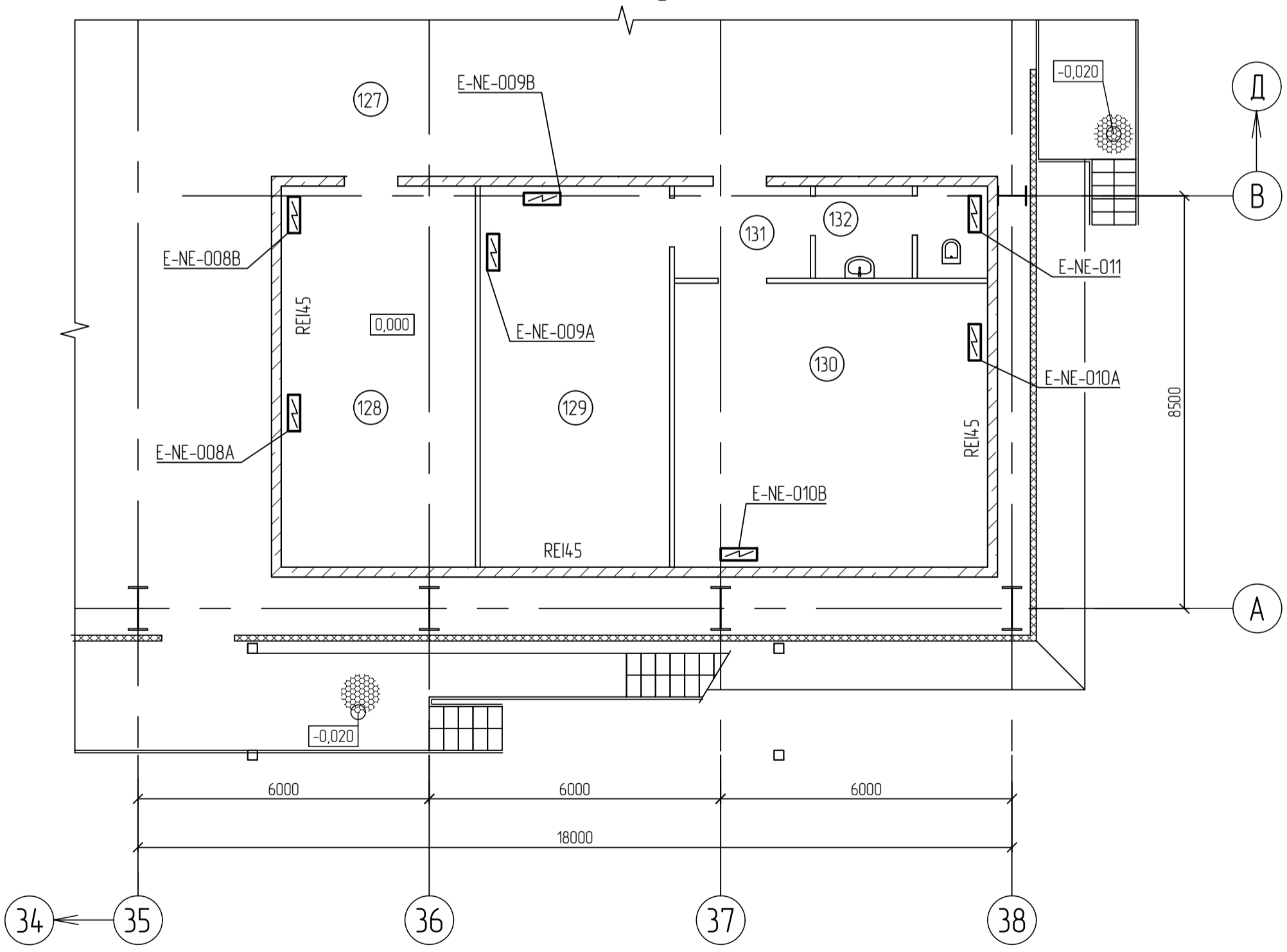
План на отм.+0,000 между осями 1-12 и Н-Р



План на отм.+0,000 между осями 11-18 и А-Ж



План на отм.+0,000 между осями 35-38 и А-В



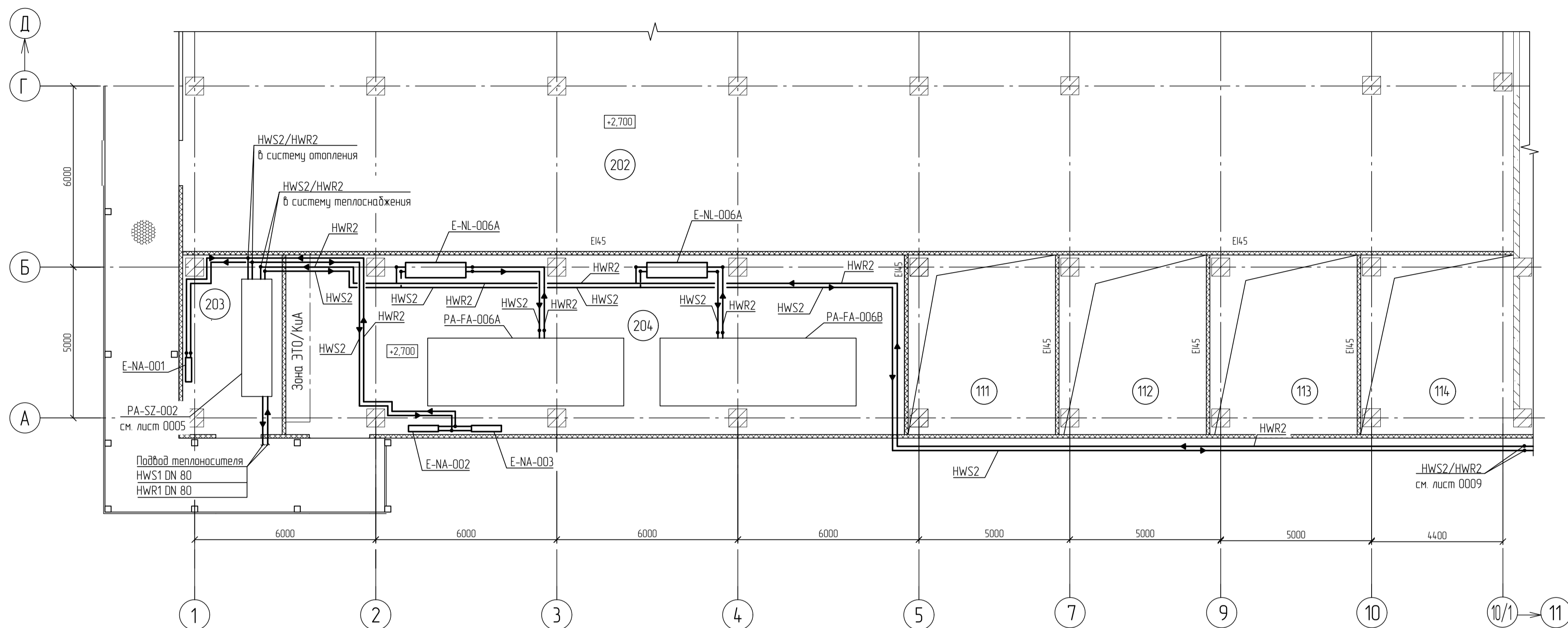
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь м²	Кот. помещ.
101	Стойка вилочных погрузчиков	172,89	В2
102	Помещение хранения красок и растворителей	43,33	В3
103	Компрессорная	151,58	В3
104	Тепловой пункт	46,30	В4
105	Станция пожаротушения	46,30	В4
106	Вытяжная вентиляторная	34,73	В1
107	Помещение хранения расходных материалов	282,00	В1
108	Помещение хранения добавок и хим. реагентов	119,51	В1
109	Кладовая хранения инструментов	67,60	В3
110	Помещение упаковки	2398,34	В2
115	Аппаратная	121,46	В2
116	Помещение ИБП	23,08	В3
117	Телекоммуникационное помещение	22,40	В3
118	Вентиляторная	50,76	В4
119	Санузел женский	4,12	
120	Санузел мужской	4,82	
121	Помещение уборочного инвентаря	4,26	В4
122	Помещение начальника смены	19,09	
123	Помещение операторов фасовки	23,75	
124	Коридор	46,21	
125	Тамбур	4,63	
127	Склад готовой продукции на 2043 палетомест	7108,52	В1
128	Помещение рабочего персонала	31,40	
129	Помещение обзора	31,01	
130	Комната отдыха водителей	37,58	
131	Тамбур	5,32	
132	Санузел для водителей	6,11	

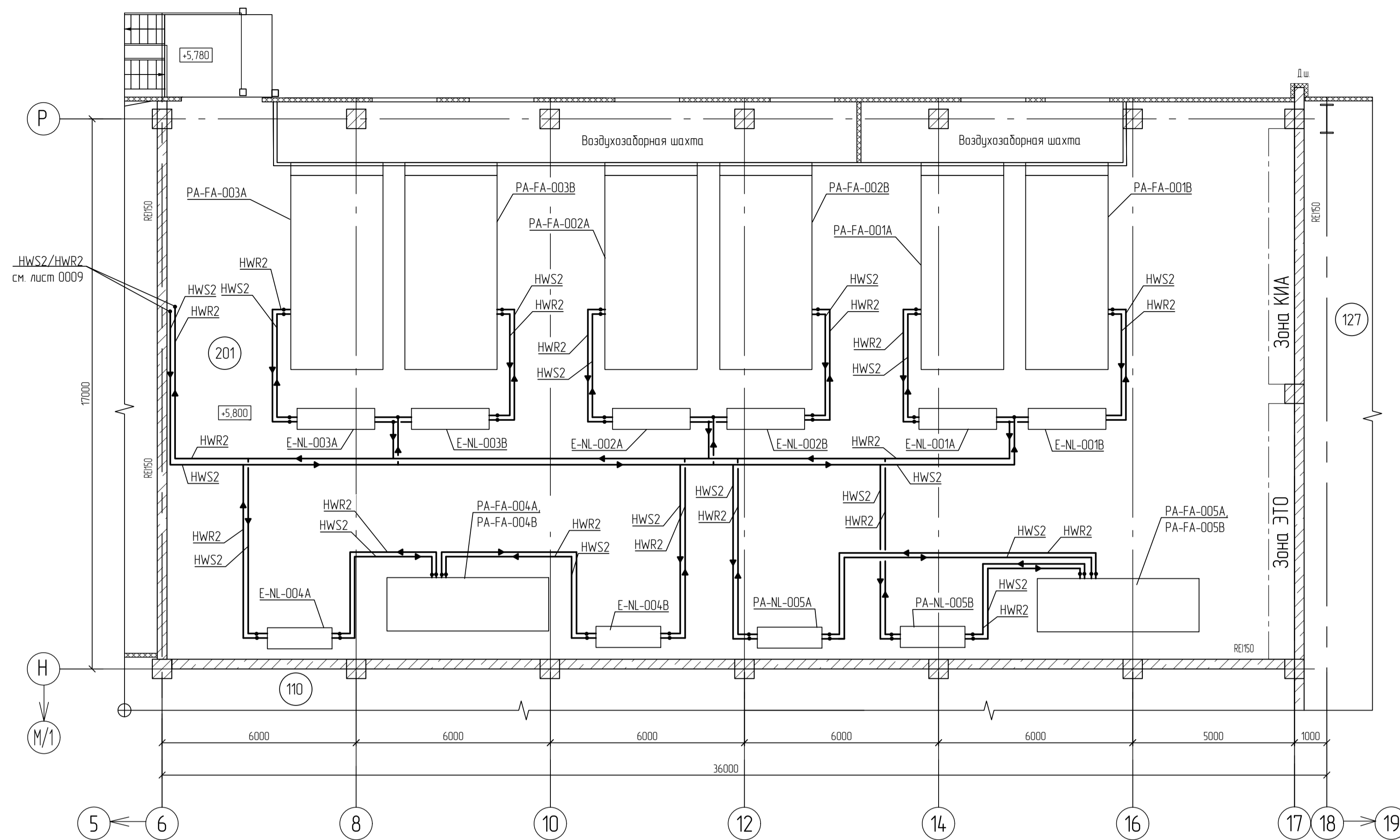
- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "001.2024-34.04-"
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы
- 4 Над трубопроводами теплоснабжения проложенными по стене снаружи здания предусматривается козырек

НКН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-34.04-08-0009					
«Спрингсайд» производств этилового спирта мощностью 350 тыс. тонн в год и производства этилового спирта мощностью 400 тыс. тонн в год и производства этилового спирта мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсайд» производств полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производств этилового спирта мощностью 350 тыс. тонн в год и производств этилового спирта мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Хохлова				
Рук. гр.	Николаева				
Гл. спец.	Сельская				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Склад готовой продукции				Статус	Лист
				П	1
Система отопления и теплоснабжения					
План на отм. 0,000					

План на отм. +2,700 между осями 1-10/1, А-Г



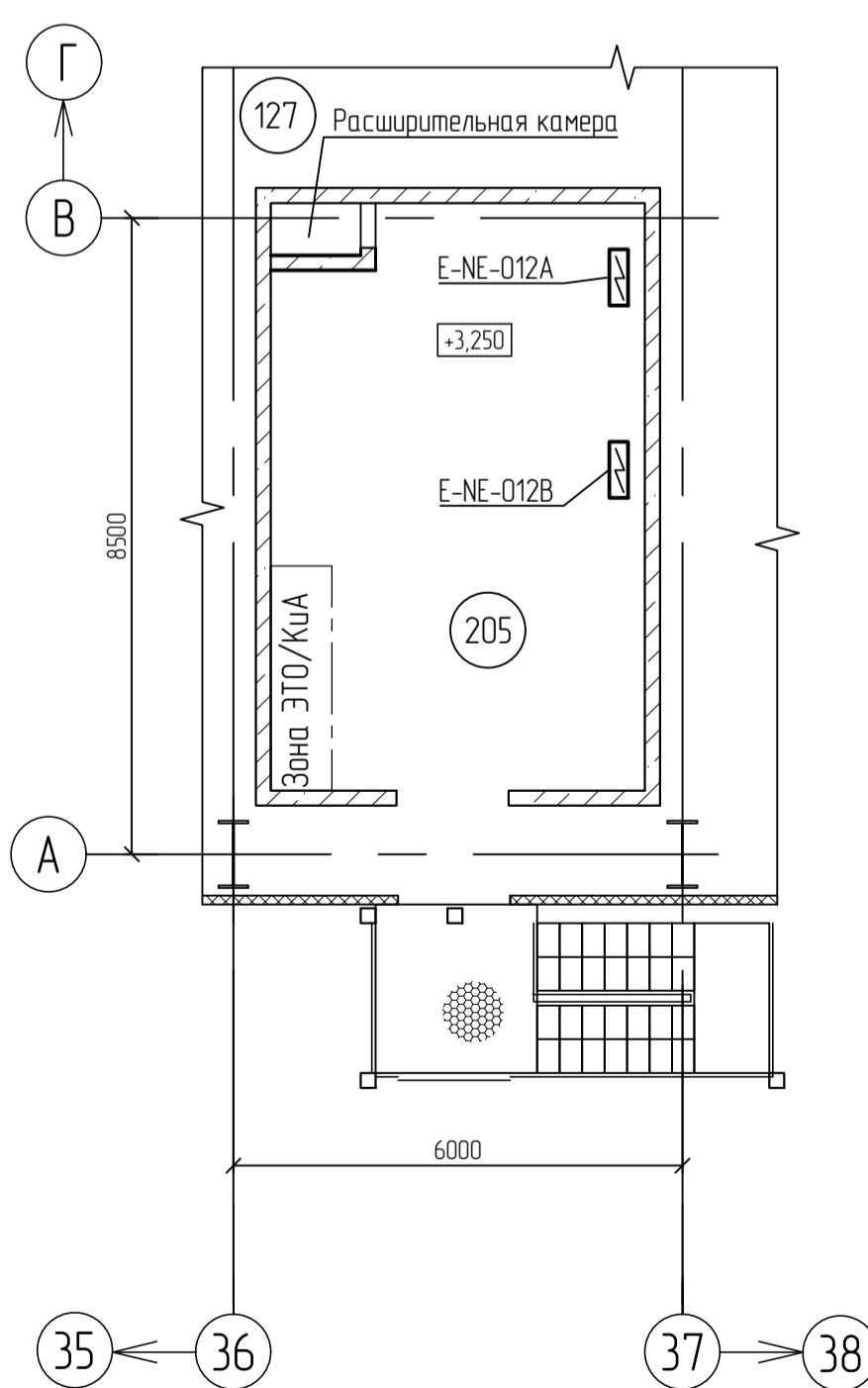
План на отм. +5,800 между осями 6-18/Н-Р



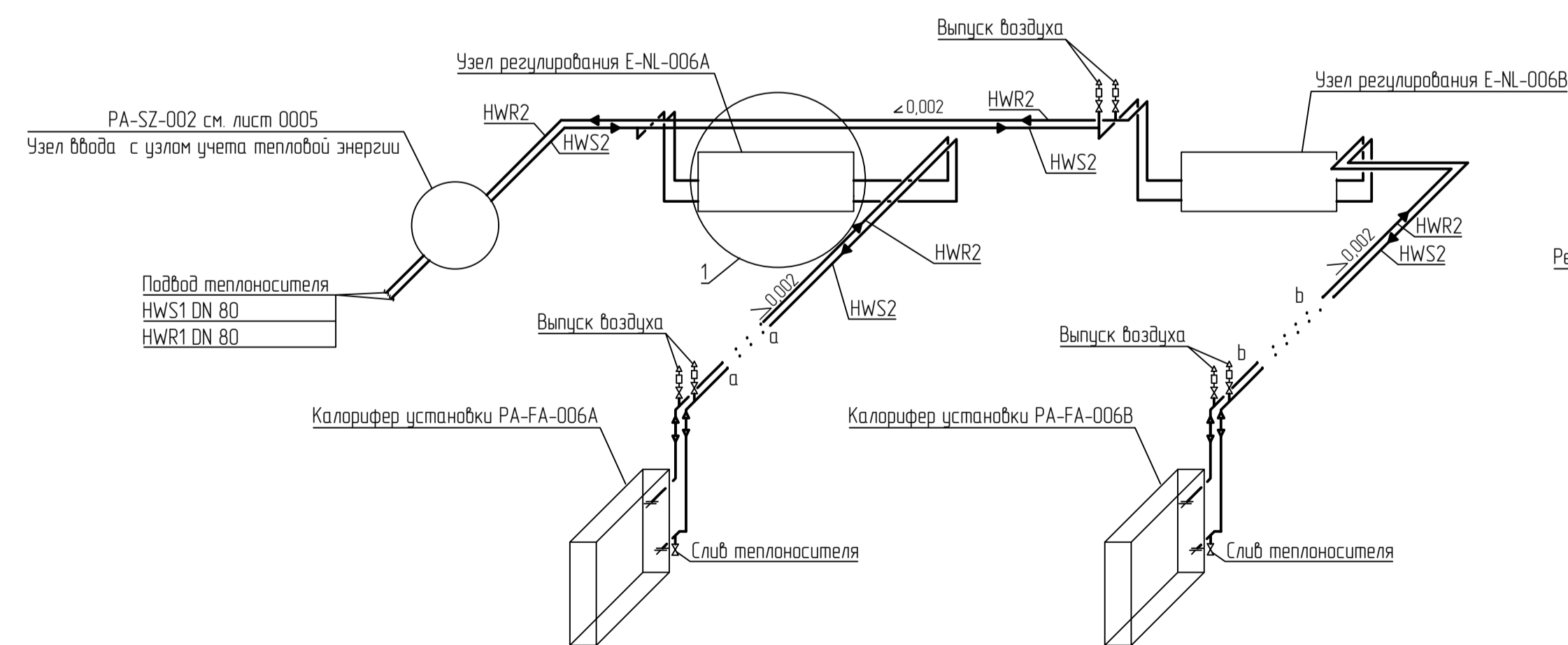
Экспликация помещений

Номер помещения	Назначение	Площадь м²	Кот. помещения
110	Помещение упаковки	2398,34	B2
111	Камера трансформаторов №1	29,03	B3
112	Камера трансформаторов №2	29,03	B3
113	Камера трансформаторов №3	29,03	B3
114	Камера трансформаторов №4	30,10	B3
127	Склад готовой продукции на 204-3 паллетмест	7108,52	B1
201	Венткамера	601,16	B3
202	Помещение распределительного устройства	581,3	B2
203	Тепловой пункт	19,63	B4
204	Венткамера	122,06	B4
205	Венткамера	40,12	B4

План на отм. +3,250 между осями 36-37/А-В



Типовой узел подключения воздухонагревателя



Типовой узел регулирования

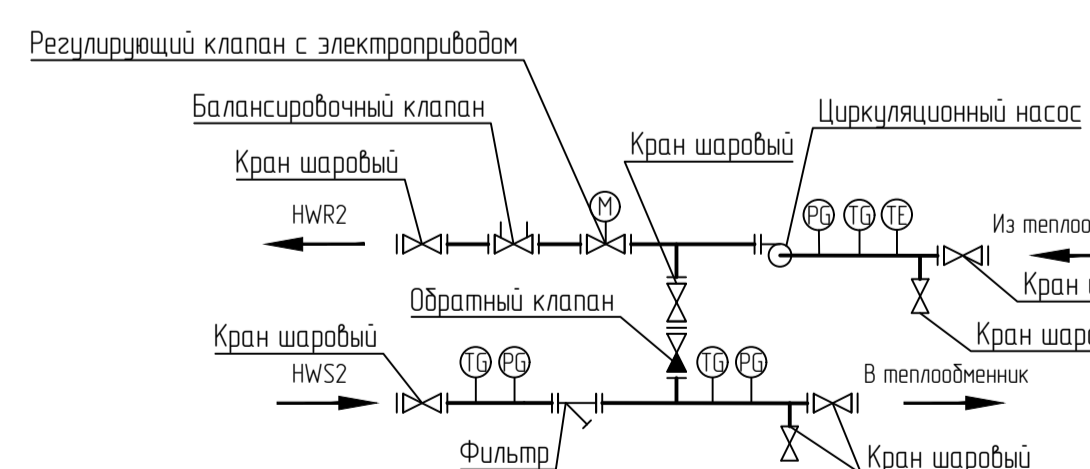
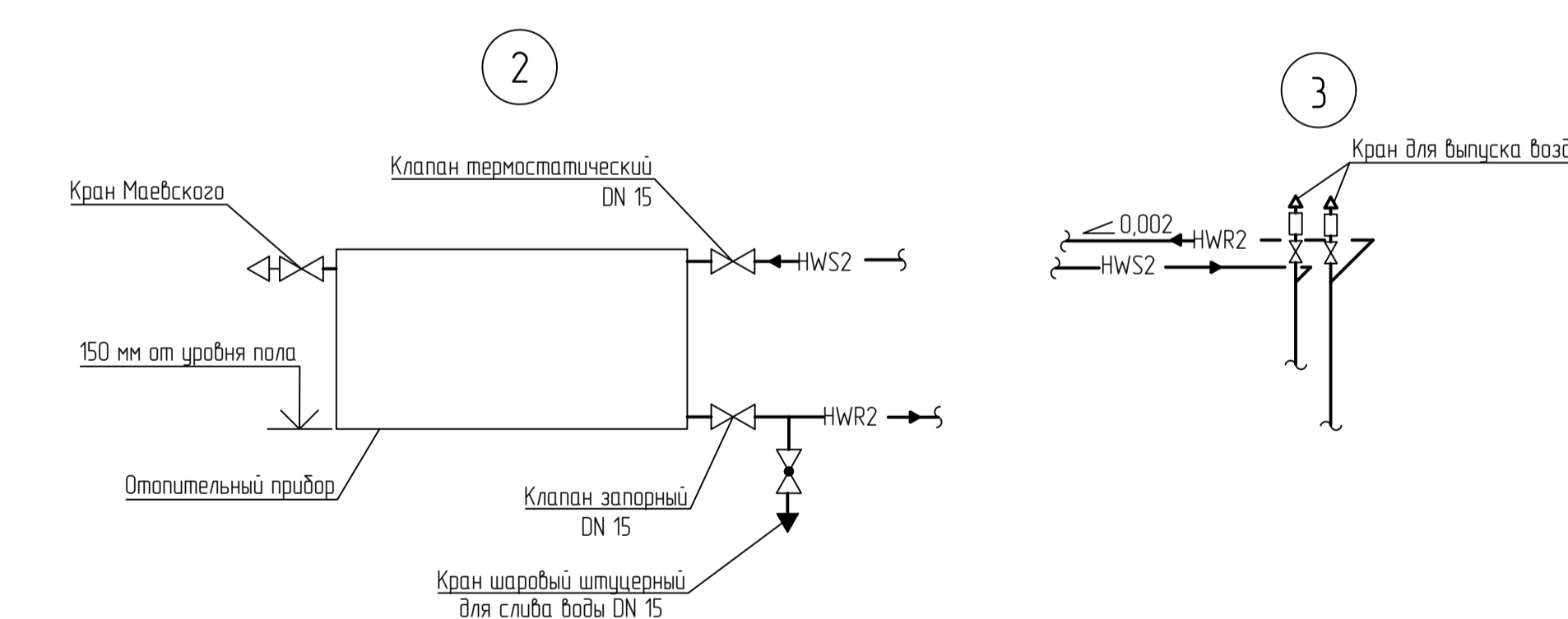
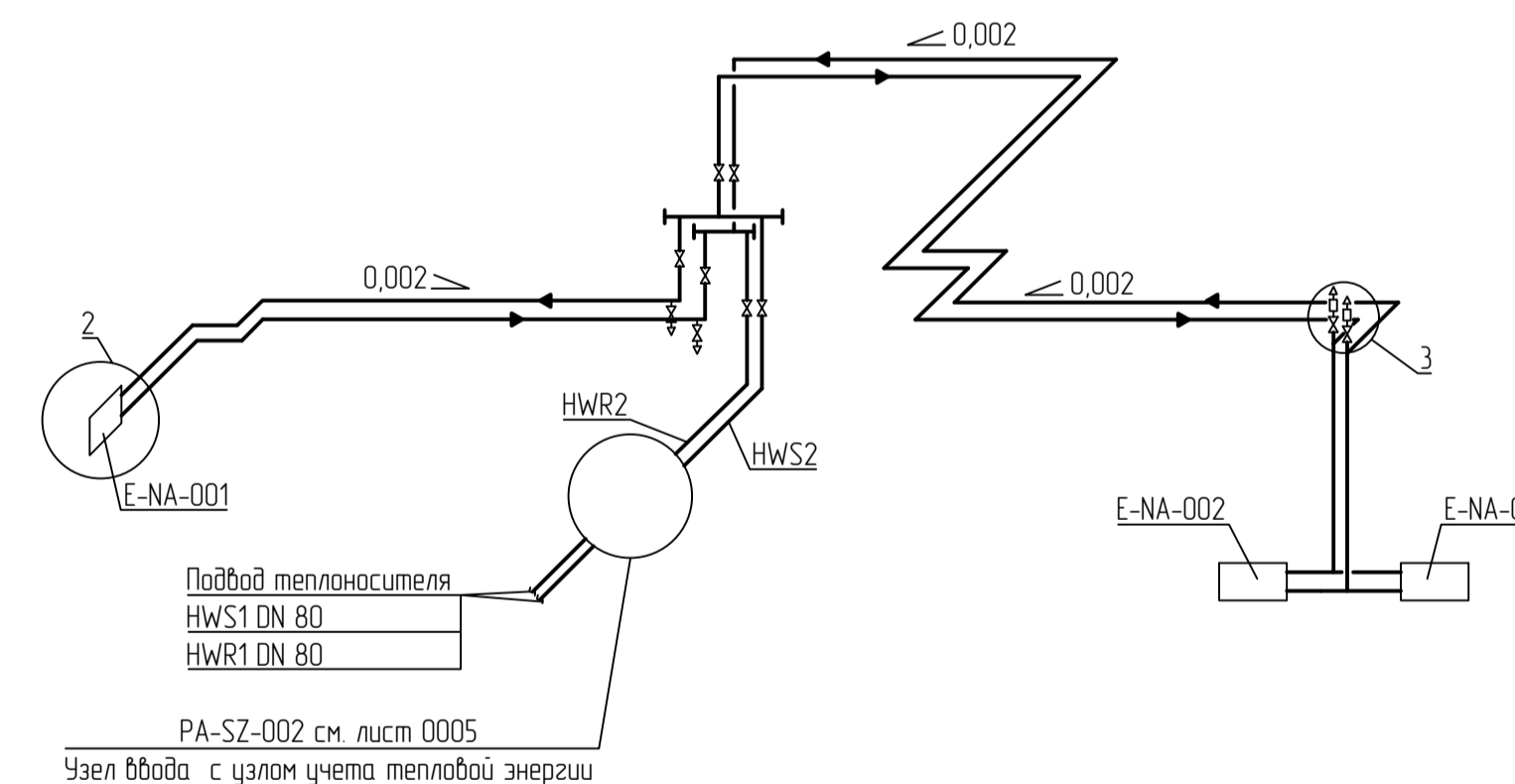


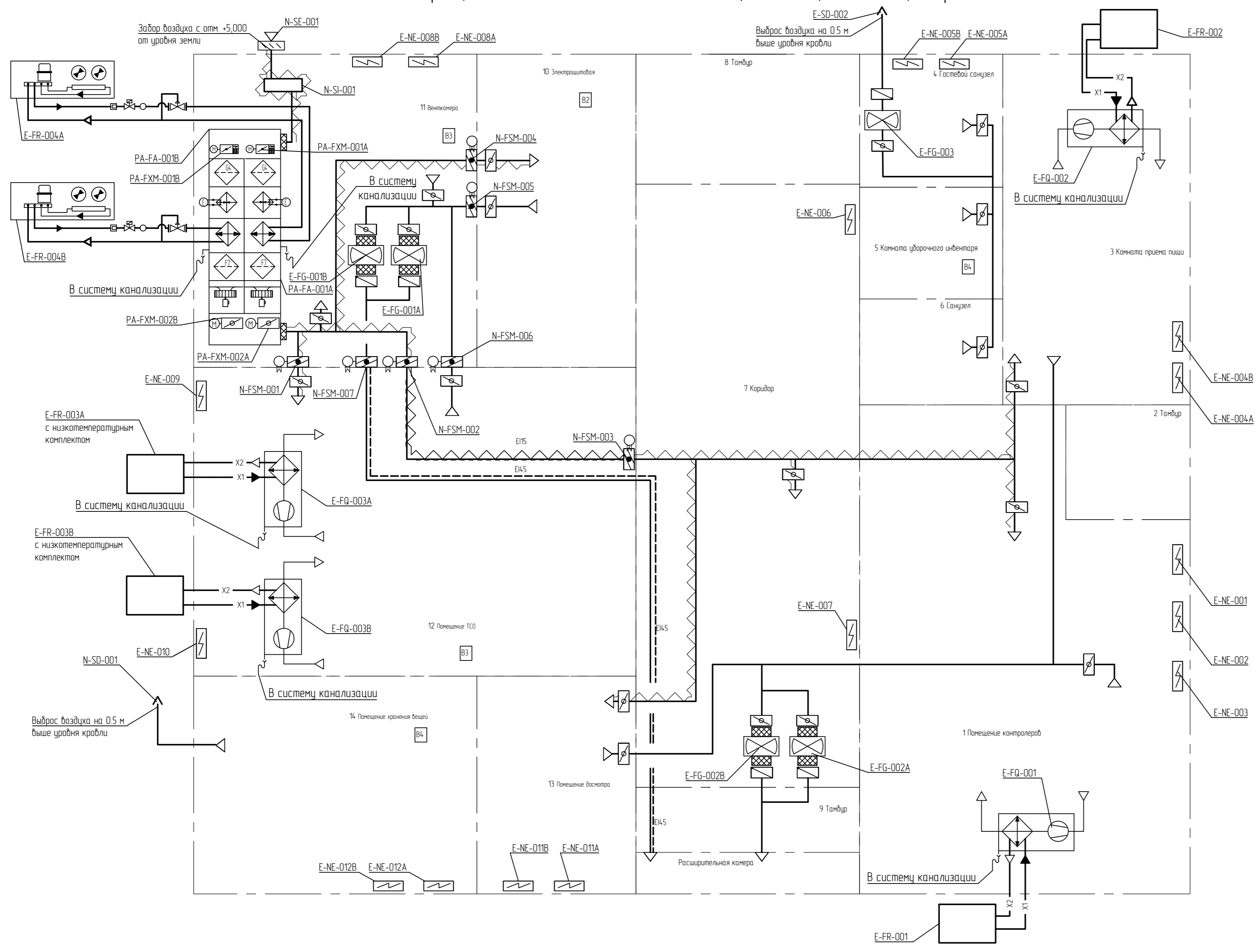
Схема системы отопления



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с "0001.2024-3404-"
- 2 Числовые обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-000-08-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы
- 4 Над трубопроводами теплоснабжения проложены на спяне снаружи здания предусматриваются козырек

Изм.	Контр.	Лист	№ Изм.	Подпись	Дата	Содерж.	Лист	Листов
						Склад готовой продукции	П	1

Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования



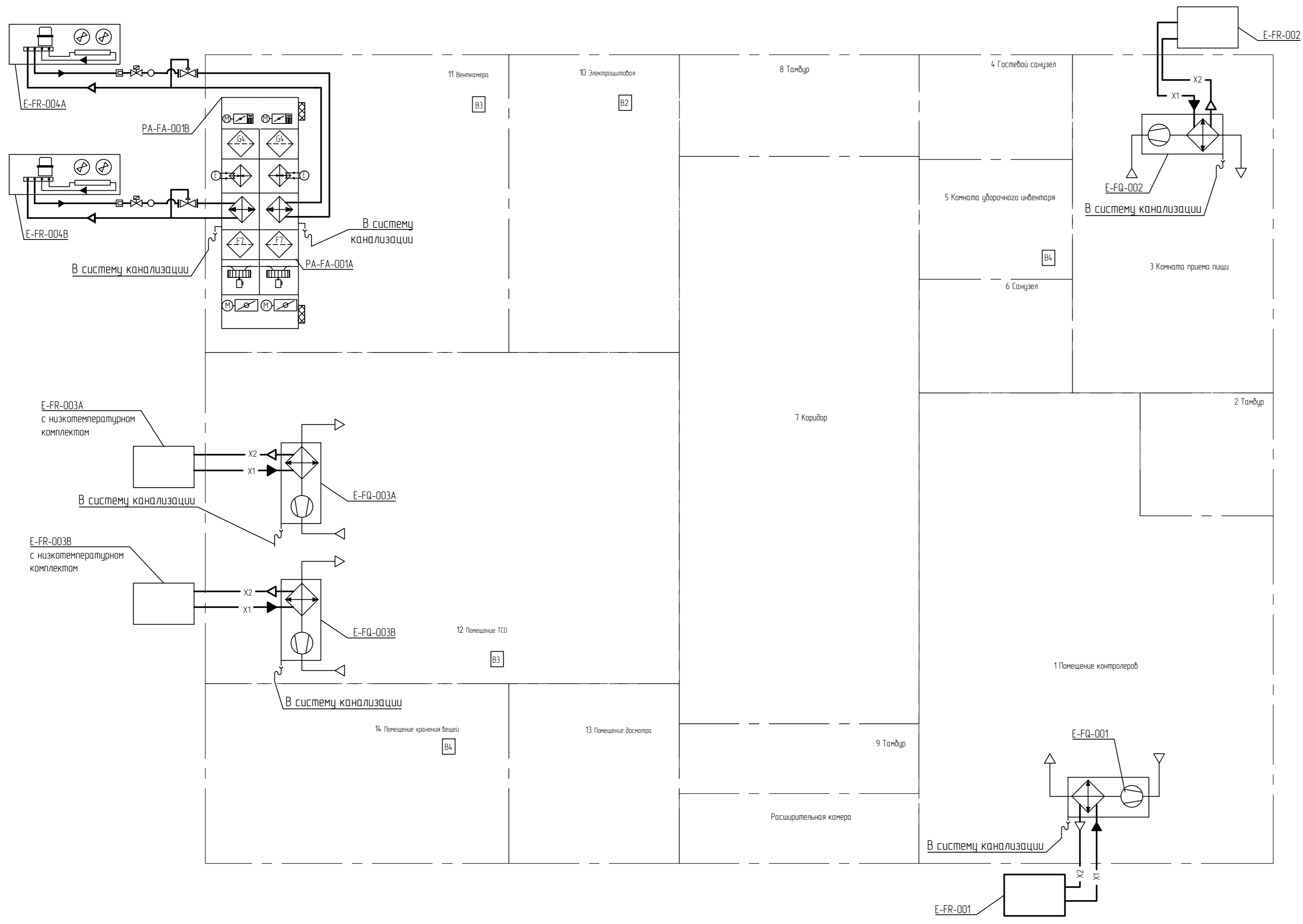
Электронная проверка подлинности

Изд. № 00053152
Лист № 1
Взам. инв. №

- Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-23/24-»
- Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-0В-0001
- Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-23/24-0В-0001					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Контрольно-пропускной пункт №23/24				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования					

Принципиальная схема холодоснабжения



Электронная проверка подлинности

Изм. № табл. 00053152

Подп. и дата

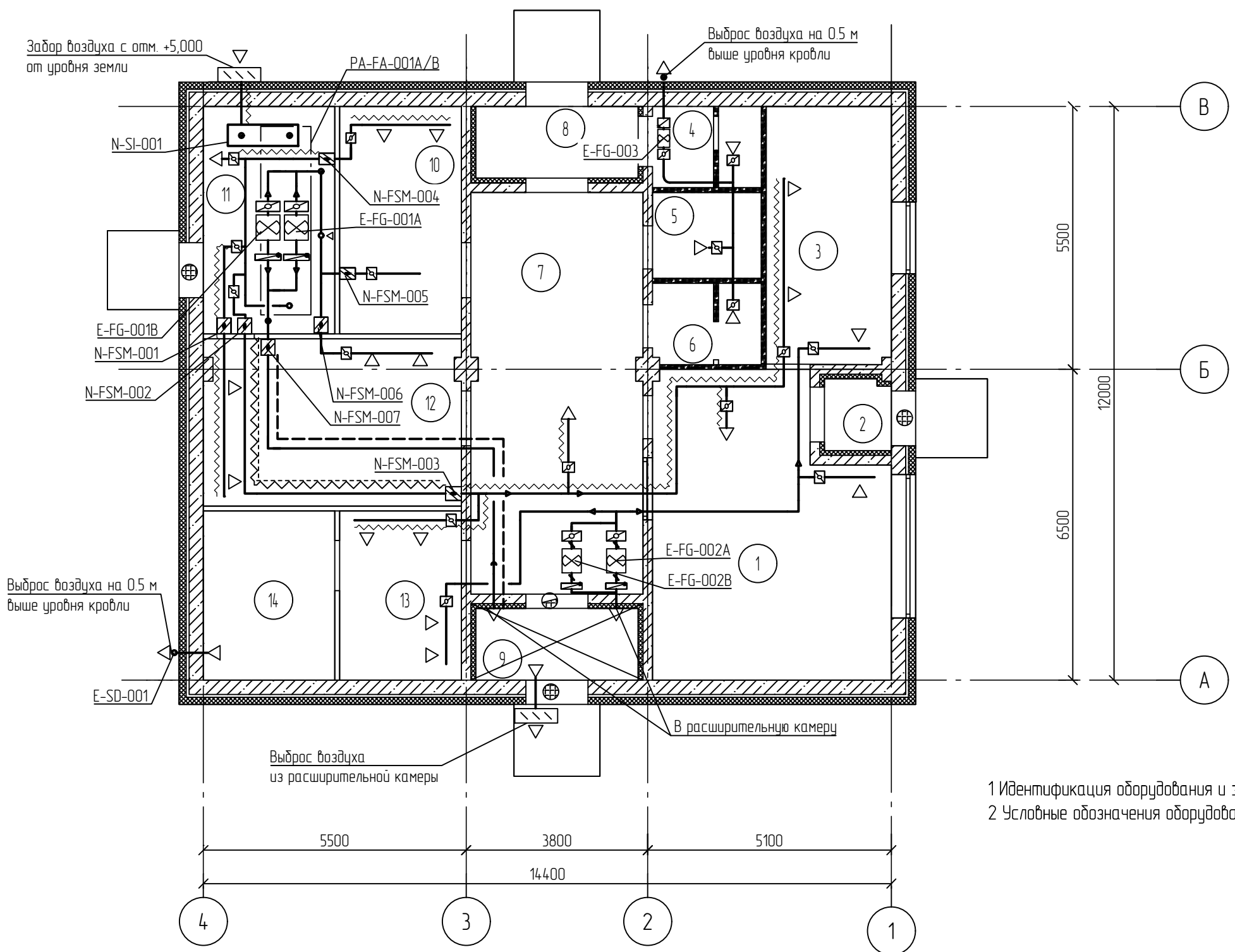
Взам. инв. №

- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-23/24-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-23/24-0В-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шкуро				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Контрольно-пропускной пункт №23/24				Стадия	Лист
				П	1
Принципиальная схема холодоснабжения					

План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов

Электронная проверка подлинности



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
1	Помещение контролеров	29.06	
2	Тамбур	2.06	
3	Комната приема пищи	14.10	
4	Гостевой санузел	3.51	
5	Комната уборочного инвентаря	4.10	B4
6	Санузел	3.48	
7	Коридор	30.09	
8	Тамбур	5.10	
9	Тамбур	5.10	
10	Электрощитовая	12.14	B2
11	Венткамера	13.09	B3
12	Помещение ТСО	18.82	B3
13	Помещение досмотра	9.00	
14	Помещение хранения вещей	9.73	B4

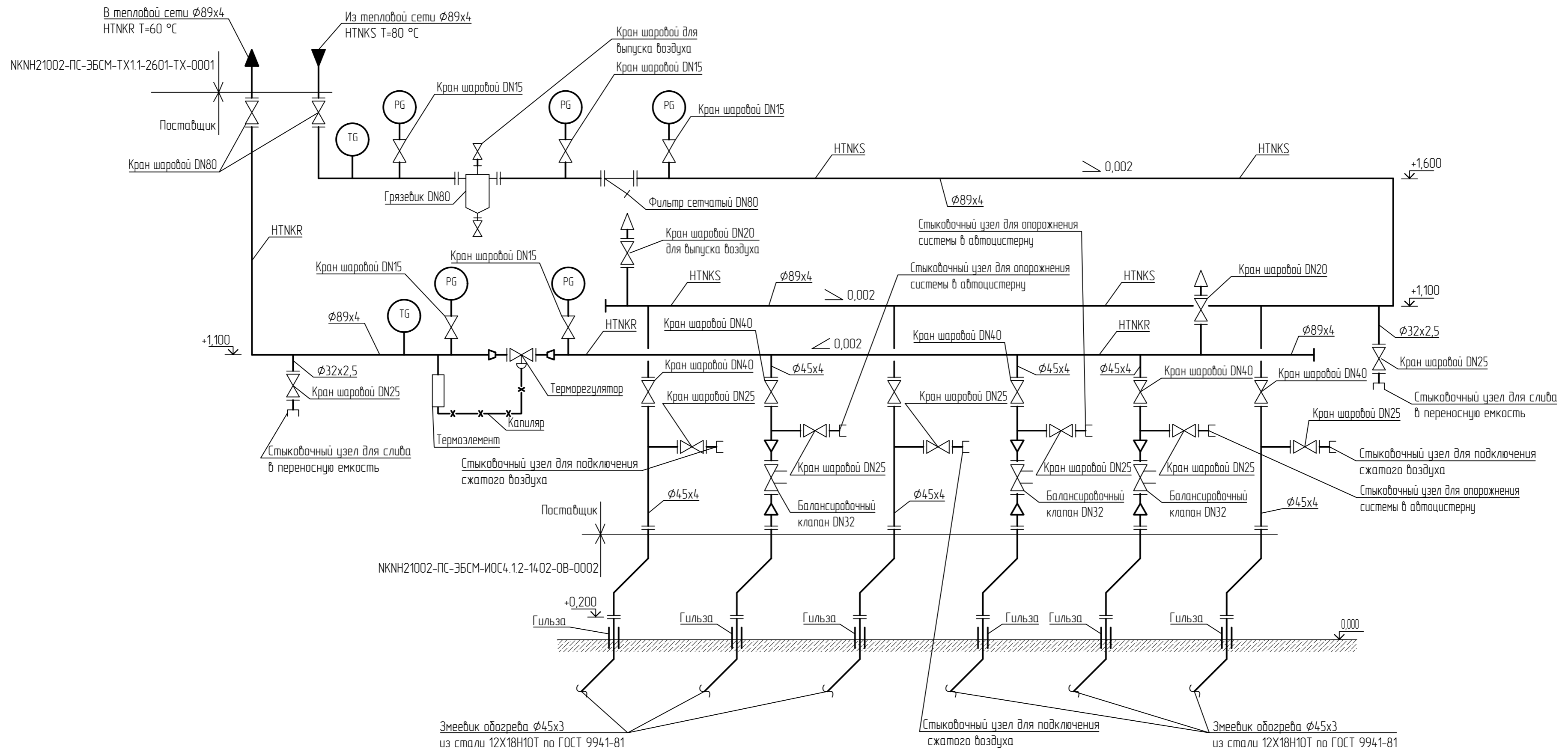
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-23/24-»
 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-ОВ-0001

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-23/24-ОВ-0003					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Шкуро			
Рук. гр.		Новикова			
Гл. спец.		Слинько			
Н. контр.					
ГИП		Вавилов			
Контрольно-пропускной пункт №23/24				Стадия	Лист
План расположения оборудования ОВКВ с трассировкой воздуховодов				П	1



Принципиальная схема узла ввода теплоносителя



- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-1402-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
- 3 Типовые решения по обогреву пола титулов 1401, 1703, 2305, 2311, 2818, 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3107, 3109 приняты аналогичными
- 4 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы

Электронная проверка подписи

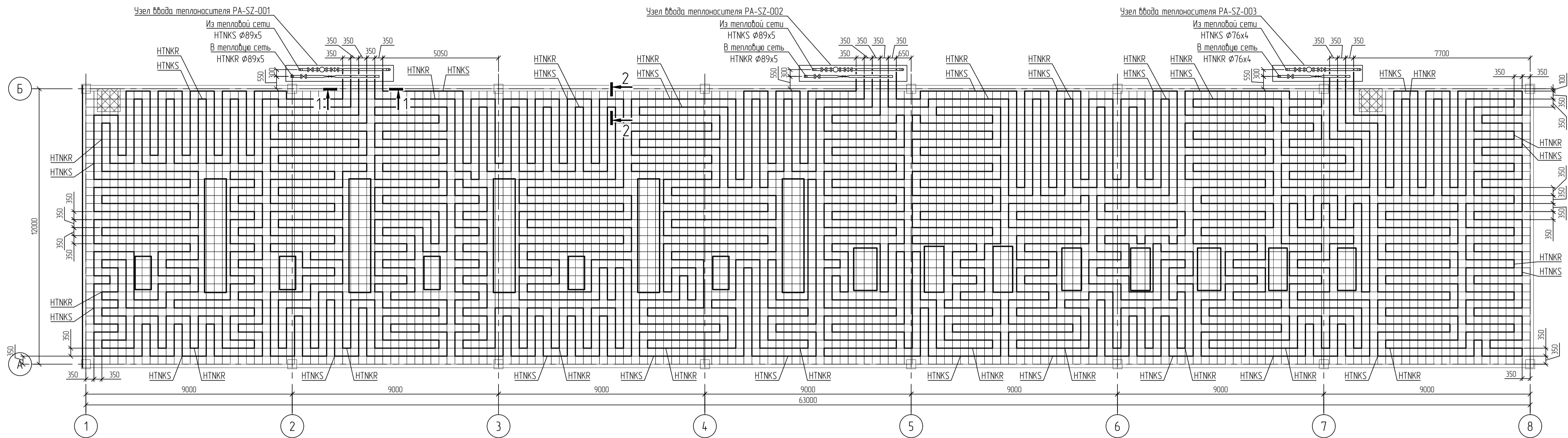
Изд. № подл. 00053152

Подп. и дата

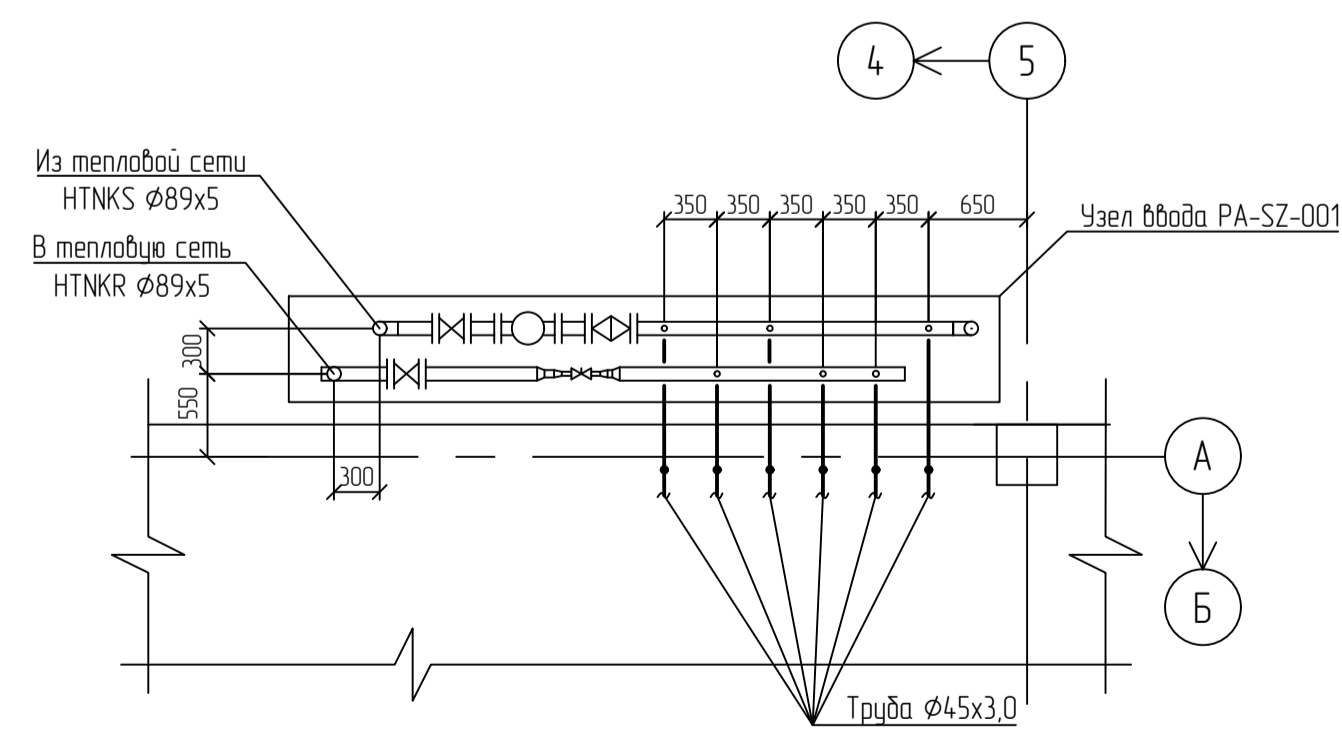
Взам. инв. №

					NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-1402-0В-0001				
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Товарно-сырьевой парк ЛВЖ с насосной	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хакимов					П		1
Рук. гр.		Навикова							
Гл. спец.		Слинько							
И. контр.						Принципиальная схема узла ввода теплоносителя			
ГИП		Вавилов							

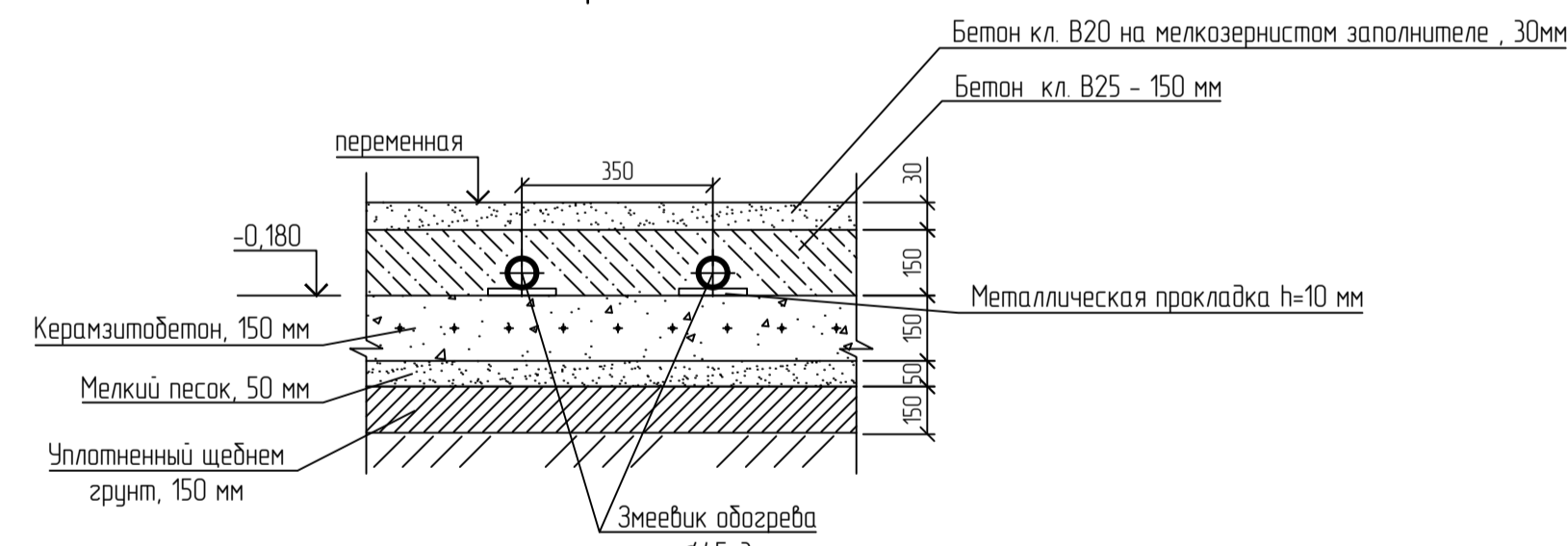
Обогрев пола. Типовая схема раскладки труб



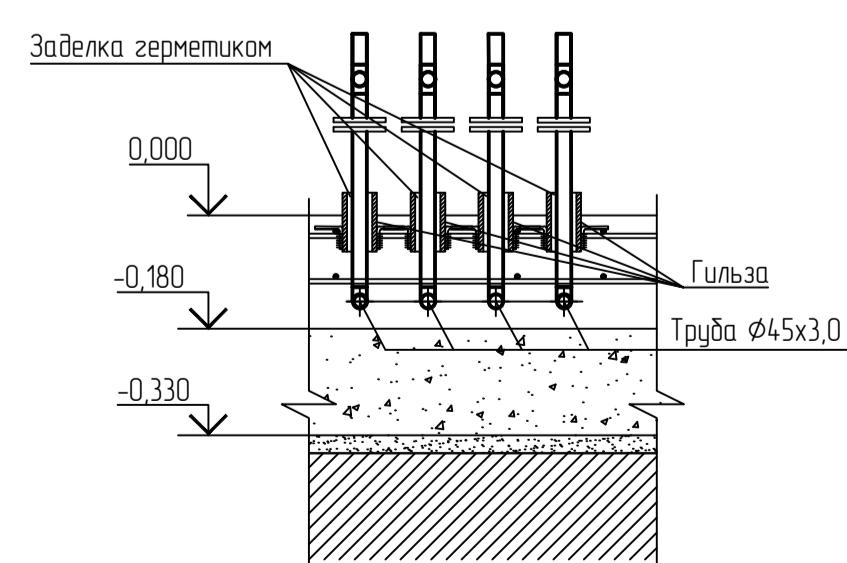
План узла ввода теплоносителя между осями 4-5 и А-Б



Разрез 2-2



Разрез 1-1

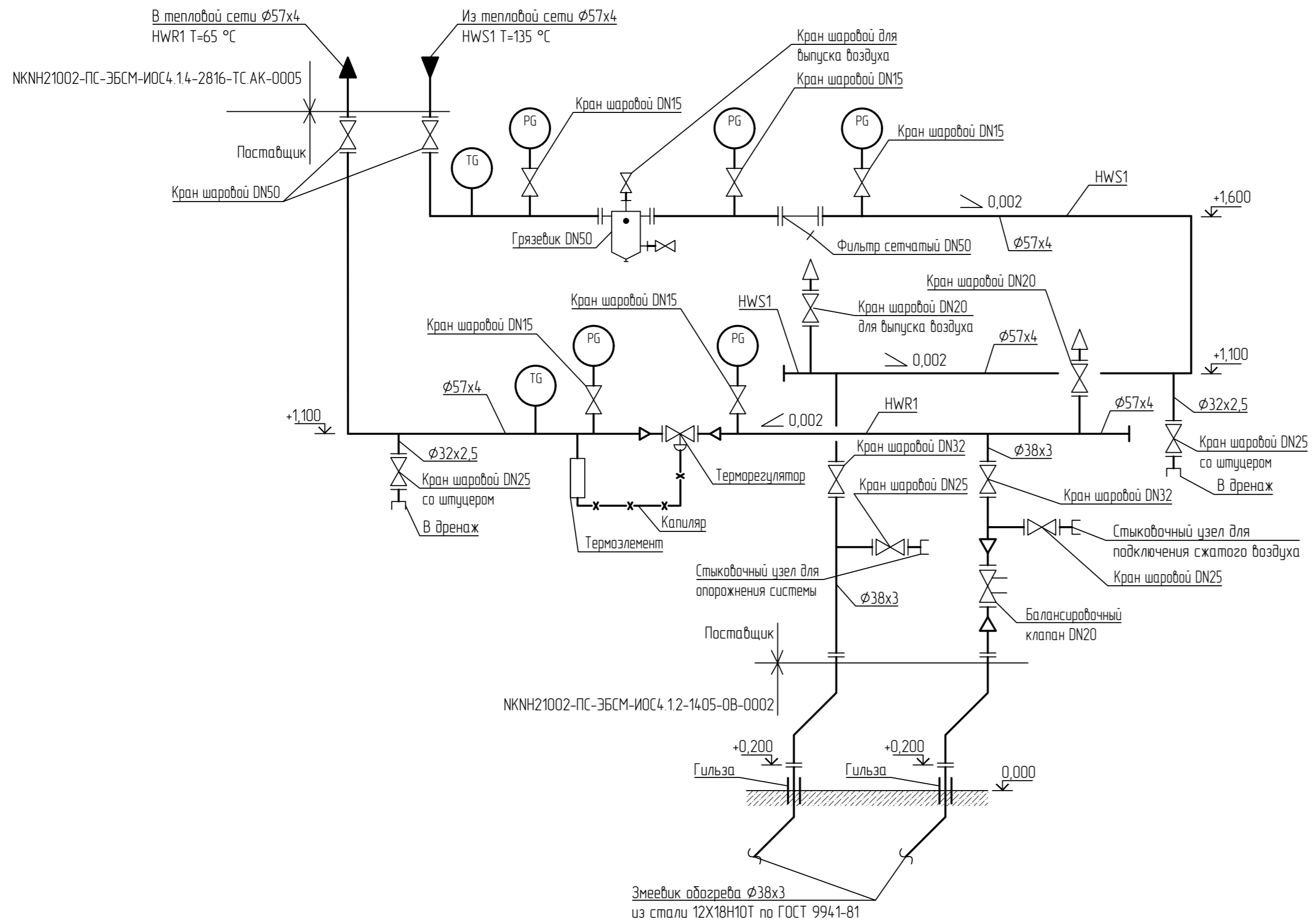


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-1402-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-08-0001
- 3 Типовые решения по обогреву пола типовые 1401, 1703, 2305, 2311, 2818, 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3107, 3109 приняты аналогичными.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-1402-08-0002					
«Спроектировано производство элитного жилья мощностью 350 тыс. тонн в год и производство специализированного жилья мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство поликарбонатной мощностью 250 тыс. тонн в год и производство облицовочного кирпича для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства элитного жилья мощностью 350 тыс. тонн в год и производства специализированного жилья мощностью 400 тыс. тонн в год.»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Хакимова				
Рук. гр.	Навошова				
Гл. спец.	Сельская				
Н. контр.					
ГИП	Вавилов				
Обогрев пола. Типовая схема раскладки труб. План узла ввода теплоносителя между осями 4-5 и А-Б. Разрезы 1-1, 2-2				Стадия	Лист
				П	1



Принципиальная схема узла ввода теплоносителя

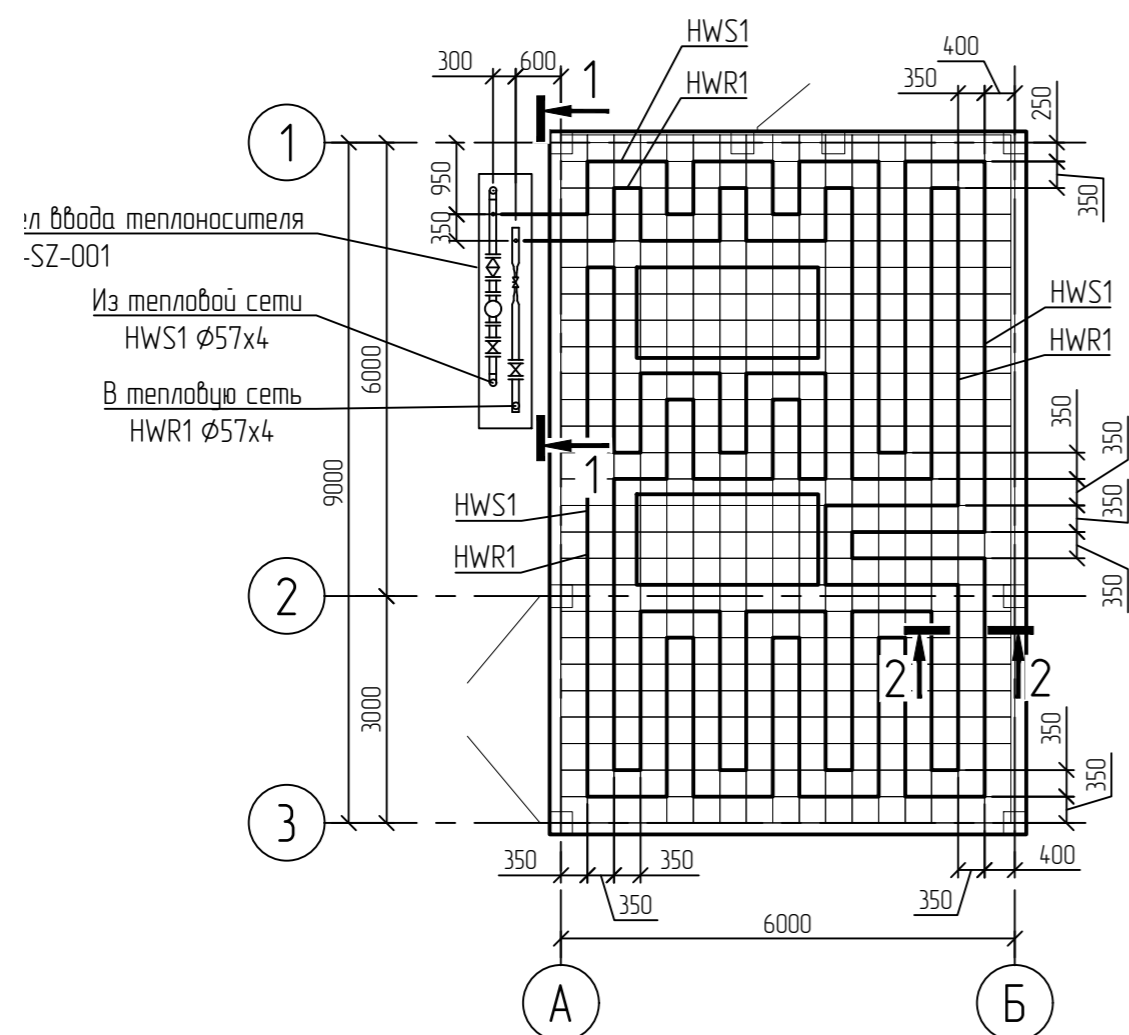


- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-1405-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001
- 3 Все трубопроводы теплоснабжения теплоизолированы

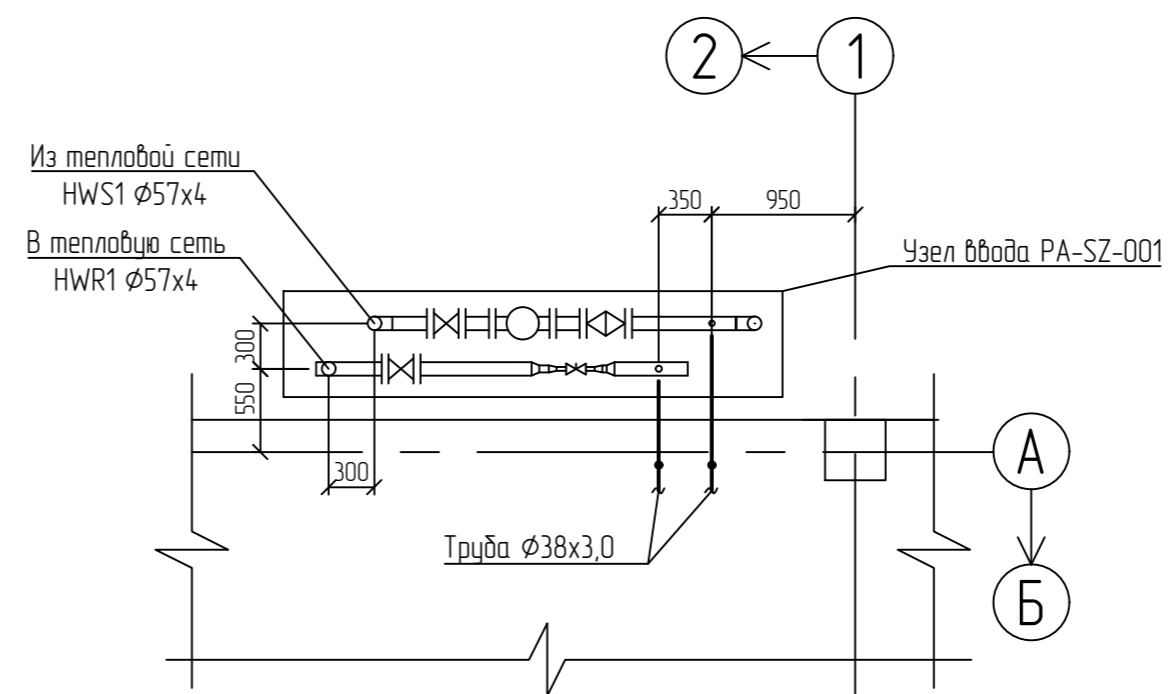
Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл. 00053152

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-ИОС4.12-1405-0В-0001					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хакимова				
Рук. гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И. контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная				Стадия	Лист
Принципиальная схема узла ввода теплоносителя				П	1

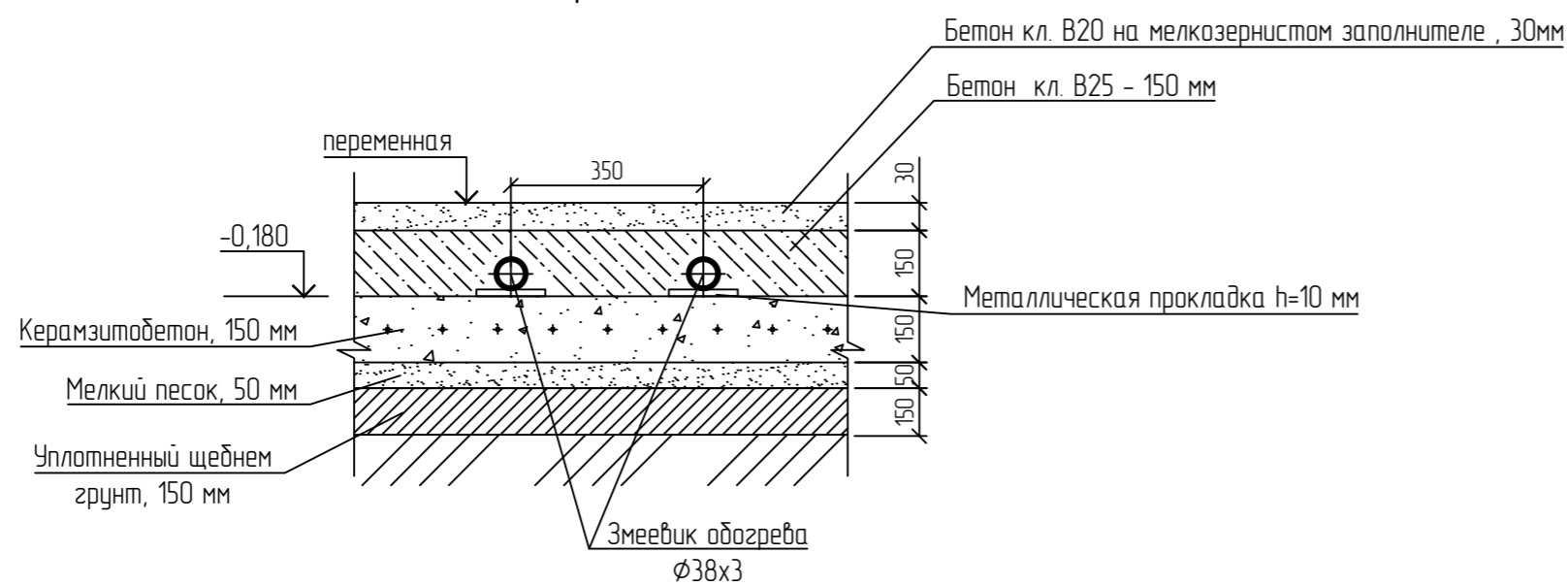
Обогрев пола. План раскладки труб.



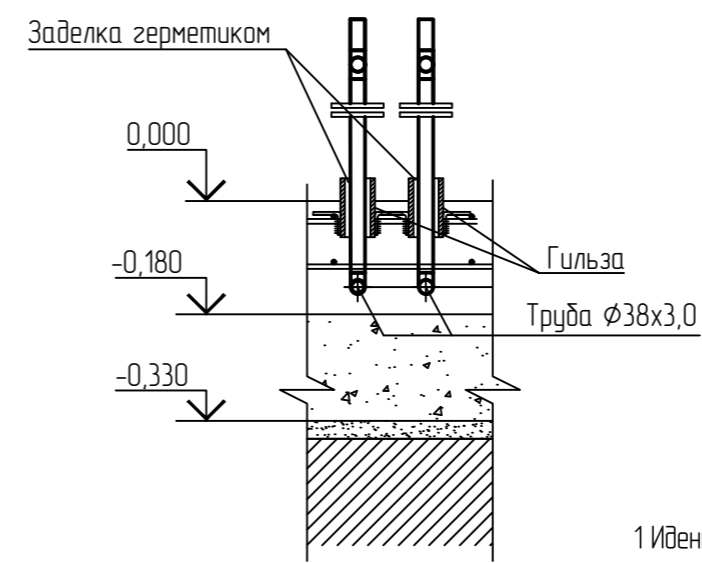
План узла ввода теплоносителя между осями 1-2 и А-Б



Разрез 2-2



Разрез 1-1



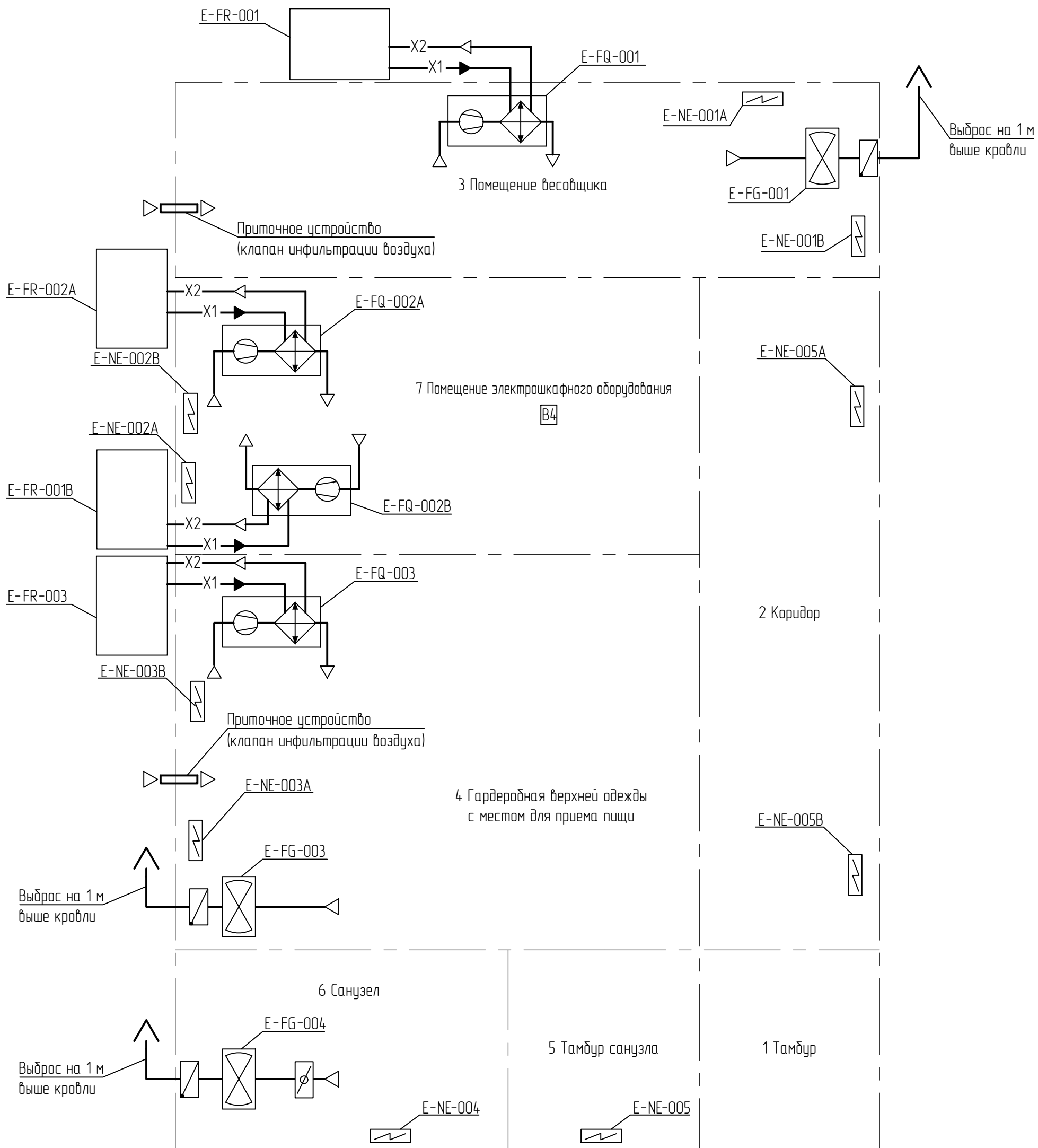
1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «00012024-1405-»

2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-0000-0В-0001

Изд. № подл.	00053152
Лист	1
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.12-1405-0В-0002					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хакимов				
Рук.гр.	Навикова				
Гл. спец.	Слинько				
И контр.					
ГИП	Вавилов				
Насосная			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Обогрев пола. План раскладки труб. План узла ввода теплоносителя между осями 1-2 и А-Б. Разрезы 1-1, 2-2					





- 1 Идентификация оборудования и элементов ОВК начинается с «0001.2024-2701-»
- 2 Условные обозначения оборудования и элементов ОВК приведены на листе NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-0000-ОВ-0001
- 3 Все трубопроводы холодоснабжения теплоизолированы

Инд. № подл.	00053152
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС4.1.2-2701-ОВ-0001					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Гринько			
Рук. гр.		Навикова			
Гл. спец.		Слинько			
Н. контр.					
ГИП		Вавилов			
Платформенные автомобильные весы коммерческого учета				Стадия	Лист
Принципиальная схема систем отопления, вентиляции и кондиционирования				П	1