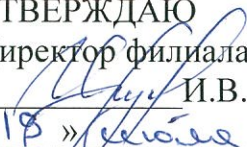
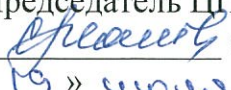


ИОТВ 008-21



РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВА – ФИЛИАЛ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
СИБУРТЮМЕНЬГАЗ
(АО «СИБУРТЮМЕНЬГАЗ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала
 И.В. Лукашук
« 19 » июля 2021 г.

СОГЛАСОВАНО
Председатель ЦПО РЦОП
 С.В. Матвеева
« 19 » июля 2021 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ

Дата введения
« 19 » июля 2021 г.

1. Общие требования охраны труда

1.1. К самостоятельной работе на заточных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы, и методы работы.

1.2. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем.

1.3. Рабочий, обслуживающий заточные станки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с нормами выдачи, утвержденными Коллективным соглашением.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.

1.5. Работнику запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О каждом несчастном случае работник обязан немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинское учреждение.

1.7. Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- электрический ток;
- абразивная пыль и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.8. Работники при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

1.9. В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы работник обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков:

- привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

- проверить наличие и исправность защитного экрана станка и лицевого предохранительного щитка из прозрачного материала. предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей:

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;

- надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности - без выбоин и выработки;

- проверить на холостом ходу станка:

а) исправность органов управления;

б) исправность системы смазки и охлаждения;

в) исправность фиксации рычагов управления;

- проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;

- проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.

2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка должны производить лица, прошедшие специальное обучение и получившие инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:

а) наладчики устанавливают абразивные круги, собранные и отбалансированные с планшайбами;

б) работники устанавливают только те абразивные круги, которые не проходят балансировки.

2.3. Работнику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

- применять неисправные и неправильно заточенные режущие инструменты, и приспособления:

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы работник обязан:

- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;

- инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;

- проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;

- проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3-5 мин. находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;

- при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;

- при заточке подавать инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;

- не допускать работу боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;

- правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно-металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;

- алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой-сметкой или скребком. Производить эту работу непосредственно руками запрещается;

- не допускать уборщицу к уборке у станка во время его работы;

- оберегать круг от ударов и толчков;

- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

- а) уходя от станка даже на короткое время;

- б) при прекращении работы;

- в) при перерыве в подаче электроэнергии;

- г) при уборке, смазке, чистке станка;

- д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;

- е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;

- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;

- применять рычаги для увеличения нажима на круг;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления работник обязан отключить станок и сообщить об этом мастеру.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо - немедленно сообщить о пожаре в пожарную охрану по тел.: 01, 101 или 49-37-55 (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию), задействовать систему оповещения людей о пожаре, сообщить вышестоящему руководству, сменному инженеру Филиала по тел. 49-37-92;

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. По окончании работы работник обязан:

- выключить станок;
- привести в порядок рабочее место:
 - а) убрать со станка алмазную и металлическую пыль;
 - б) очистить станок от абразива и пыли;
 - в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
- сдать станок сменщику или мастеру и сообщить обо всех неисправностях станка;
- снять спецодежду и повесить в шкаф, вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Разработал:

Мастер



В.С. Ткачёв

Согласовано:

Главный инженер



И.В. Муханов

Ведущий инженер по ОТ и ПБ

Р.Р. Давлетов