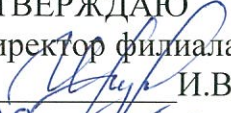





ИОТВ 010-21



РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВА – ФИЛИАЛ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
СИБУРТЮМЕНЬГАЗ
(АО «СИБУРТЮМЕНЬГАЗ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала
 И.В. Лукашук
«19»  2021 г.

СОГЛАСОВАНО
Председатель ЦПО РЦОП
 С.В. Матвеева
«19»  2021 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА АБРАЗИВНО-ОТРЕЗНОМ СТАНКЕ

Дата введения
«19»  2021 г.

г. Нижневартовск

2021

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на отрезных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы, и методы работы.

1.2. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем.

1.3. Рабочий, обслуживающий отрезные станки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с нормами выдачи, утвержденными Коллективным соглашением.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.

1.5. Работнику запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О каждом несчастном случае работник обязан немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинское учреждение.

1.7. Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки металла;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.8. Работники при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

1.9. В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы работник обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убран станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
 - проверить наличие и исправность защитного экрана станка и лицевого предохранительного щитка из прозрачного материала, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;
 - отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
 - проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
 - проверить на холостом ходу станка:
 - а) исправность органов управления;
 - б) исправность системы смазки и охлаждения;
 - в) исправность фиксации рычагов включения и переключения.
- 2.2. При работе на отрезных станках рабочему запрещается:
- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
 - применение неисправного абразивного инструмента и приспособлений;
 - прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы работник обязан:

- перед установкой на станок отрезаемую заготовку и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
- при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, абразивного инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;
- для удаления абразивной пыли необходимо использовать щетки - сметки и скребки;
- не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - а) временного прекращения работы;
 - б) уборки, смазки, чистки станка;
 - в) обнаружении какой-либо неисправности;
 - г) подтягивания болтов, гаек и других крепежных деталей;
- проверить исправность абразивного инструмента;
- прочно закреплять заготовку в приспособлении;
- перед подводом абразивного круга к заготовке убедиться в том, что заготовка надежно закреплена;
- подводить абразивный инструмент к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;
- не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей.

3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых

напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

- стоять в плоскости вращения абразивного инструмента во время работы станка;

- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;

- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

- работать с неисправным абразивным инструментом;

- удалять абразивную пыль непосредственно руками;

- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

- опираться на станок во время его работы, и позволять это делать другим;

- закреплять заготовку во время вращения абразивного инструмента;

- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру ремонтного производства.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно сообщить о пожаре в пожарную охрану по тел.: 01, 101 или 49-37-55 (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию), задействовать систему оповещения людей о пожаре, сообщить вышестоящему руководству, сменному инженеру Филиала по тел. 49-37-92.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить станок.

5.2. Привести в порядок рабочее место:

- убрать со станка абразивную и металлическую пыль;

- аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;

- смазать движущиеся части станка.

Разработал:

Мастер



В.С. Ткачёв

Согласовано:

Главный инженер



И.В. Муханов

Ведущий инженер по ОТ и ПБ



Р.Р. Давлетов