|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  | УТВЕРЖДАЮ:  Директор по ОТ, ПБ  АО «СибурТюменьГаз»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.С. Вакер |
|  |  |
|  |  | «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г. |
|  |  |
|  |  |
| № СТГ-21/ОТ | | |
| Инструкция по охране труда при работе на заточных и обдирочно-шлифовальных станках  (редакция 1.0) | | |
|  | | |
| г. Нижневартовск  2023 г | | |

Содержание

[1. Область применения 3](#_Toc124420620)

[2. Общие требования охраны труда 3](#_Toc124420621)

[3. Требования охраны труда перед началом работы 6](#_Toc124420622)

[4. Требования охраны труда во время работы 8](#_Toc124420623)

[5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях 8](#_Toc124420624)

[6. Требования охраны труда по окончании работы 8](C:\\Users\\KaygorodovaEM\\Desktop\\Унификация инструкций\\В работе\\+Инструкция по охране труда при работе на гидравлическом прессе.docx" \l "_Toc124420624)

Регистрация изменений

| Редакция | Дата утверждения | Дата ввода в действие |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. **Область применения**
   1. Требования настоящей инструкции предназначены для применения сотрудниками Общества. Работники сторонних организаций к работе на заточных и обдирочно-шлифовальных станках не допускаются.
2. **Общие требования охраны труда**
   1. К самостоятельной работе на заточных и обдирочно-шлифовальных станках допускаются лица, достигшие возраста 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, прошедшие вводный, первичный инструктаж на рабочем месте, обученные безопасным методам работы, оказанию первой помощи, применению СИЗ, прошедшие инструктаж по пожарной безопасности и имеющие группу по электробезопасности не ниже II.
   2. Работник не реже одного раза в три месяца должен проходить повторный инструктаж по охране труда, в случае нарушения требований безопасности труда, при перерыве в работе более чем на 60 календарных дней, он должен пройти внеплановый инструктаж.
   3. Заточные и обдирочно-шлифовальные станки необходимо устанавливать в ремонтных мастерских вне зон с повышенной опасностью.
   4. При работе на заточном и обдирочно-шлифовальном станке работник обязан:
   * Выполнять только ту работу, которая поручена непосредственныим руководителем;
   * Выполнять правила внутреннего трудового распорядка;
   * Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты;
   * Немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).
   1. Руководитель подразделения формирует перечень лиц, допущенных к работе на заточных и обдирочно-шлифовальных станках.
   2. Работник перед началом проведения работ на заточном и обдирочно-шлифовальном станке обязан удостовериться в том, что он внесен в перечень лиц допущенных к работе на заточном и обдирочно-шлифовальном станке.
   3. Основными характерными опасными и вредными производственными факторами, которые могут возникнуть при работе на заточном и обдирочно-шлифовальном станке, являются:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **п/п** | **Наименование опасности** | **Комментарии** |
| 1. Группа опасностей. Связанные с оборудованием | | |
| 1 | (Подвижные части оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, предметы, детали и т.п. (в том числе контакт с неподвижными предметами, деталями и т.п.) | Вращающиеся, подвижные детали динамического оборудования, столкновение с неподвижными (подвижными) предметами, машинами, механизмами. |
| 2 | Свободное движение деталей или материалов |
| 3 | Столкновение с неподвижными конструкциями/предметами |
| 4 | Незакрепленные машины, механизмы, оборудование |
| 5 | Вращающиеся части оборудования |
| 6 | Движущиеся части оборудования |
| 7 | (Падающие, отлетающие предметы (изделия, заготовки, материалы, детали, стружки, частицы и т.п.) | Станки, детали и т.п. При взрыве (разлетающиеся предметы, фрагменты). |
| 8 | Отлетающие в стороны предметы/частицы |
| 9 | Падающие предметы |
| 10 | Взрыв/пожар |
| 11 | Разрушение машин, комплектующих или материалов (на­пример, шлифовальных кругов) |
| 12 | Передвигающиеся/перемещаемые предметы |
|  | (Повышенная/пониженная температура материа­лов, предметов, поверхностей оборудования и пр.) | горячая поверхность изделий, оборудования, приборов и их частей, стружки от станочного оборудования и т.п. |
| 13 | Высокая температура поверхностей оборудования |
|  | (Острые кромки, заусенцы и шероховатости на по­верхностях заготовок, инструментов, оборудования, предметов) | Края, рабочие по­верхности |
| 14 | Острые и рваные края, кромки. |
| 2. Группа опасностей. Связанные с электричеством | | |
| 1 | (Поражение электрическим током) | Электроустановки, электрооборудо­вание, электроинструмент, электри­ческие приборы. |
| 2 | Высокое напряжение электрического тока |
| 3 | Неисправное электрооборудование |
| 4 | Контакт с деталями под напряжением в процессе тести­рования, проверки, эксплуатации, технического обслужи­вания, уборки и ремонта |
| 5 | Дефектные, перегруженные и/или оголенные провода |
| 6 | Взрыв или воспламенение электрических компонентов |
| 7 | Повреждения вилок/розеток |
| 3. Группа опасностей Связанные со средой и оборудованием рабочего места и про­странства | | |
| 1 | (Недостаточная освещенность рабочей зоны) | Недостаточно освещенное искусственным или комбинированным све­том рабочее место |
| 2 | Недостаточная/чрезмерная освещенность |
| 3 | (Повышенная/пониженная температура воздуха ра­бочей зоны) | Холодный/горячий микроклимат,  макроклимат при работах вне помещений |
| 4 | Высокая/низкая температура в помещении |
| 5 | (Повышенная подвижность воздуха) | Вентсистемы, естественные сквозняки. |
| 6 | Сквозняк |
| 7 | (Повышенная влажность воздуха) | Насыщенность воздуха рабочей зоны водяными парами. |
| 8 | Повышенная/пониженная влажность воздуха в рабочей зоне |
| 9 | (Повышенный уровень вибрации) | Силовое оборудование, электроинструмент и др. |
| 10 | Воздействие вибрации |
| 11 | (Повышенный уровень шума) | Силовое оборудование, электроинструмент, станки, принтеры и т.д. |
| 12 | Воздействие вредных уровней шума |
| 13 | (Запыленность воздуха рабочей зоны) | Пыль строительная, технологическая, бытовая, аэрозоли (при сварочных работах) и т.п. |
| 14 | Повышенная запыленность |
| 4. Группа опасностей Связанные с психологическими и человеческими факторами | | |
|  | (Тяжесть (интенсивность) трудового процесса) | Перемещение в пространстве (по высоте, горизонтали), статическая или неудобная поза; перенос и/или подъ­ем тяжестей и т.п. |
| 1 | Повторяющиеся, монотонные движения |
| 2 | Чрезмерно интенсивная деятельность |
| 3 | Напряженность трудового процесса | Сменный график, интеллектуальные нагрузки, принятие решений, ответ­ственность, сенсорные нагрузки (дли­тельность сосредоточенного наблю­дения, наблюдение за экраном ком­пьютера и т.п. |
| 4 | Работа в одиночестве |
| 5 | (Опасности, связанные с человеческим фактором) | Поведение человека. |
| 6 | Конфликтные ситуации в коллективе |
| 7 | Действия в состоянии алкогольного, наркотического или иного опьянения |
| 5. Группа опасностей. Связанные с перемещением пешком | | |
| 1 | (Неровная и/или скользкая поверхность, предметы и т.п. на пути передвижения, ложный шаг и пр. опас­ности поверхности одного уровня) | Розливы, мокрые поверхности, ямы, выбоины и т.п. Провода, кабели, предметы на пути перемещения и т.п. |
| 2 | Скользкая поверхность на одном уровне (мокрая/промасленная) |
| 3 | Неровная/наклонная поверхность на одном уровне (в т.ч. перепад высот) |

* 1. При работе на заточном и обдирочно-шлифовальном станке работники обязаны применять следущие СИЗ:
  + Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с огнезащитной пропиткой (куртка + полукомбинезон/ брюки);
  + Футболка;
  + Головной убор (бейсболка);
  + Ботинки кожаные с жесткими подносками / Полуботинки кожаные с жесткими подносками или Сапоги кожаные с жесткими подносками;
  + Щиток защитный лицевой.
  1. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), работник обязан предпринять меры по устранению опасного фактора.
  2. При работе на заточном и обдирочно-шлифовальном станке работнику запрещается:
  + работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки или прорезиненного коврика по длине станка;
  + работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
  + проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
  + заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
  + снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
  1. Установка абразивных кругов на станки должна производиться только обученным и проинструктированным персоналом.
  2. При установке на станок круг должен быть выверен на биение. Правку круга разрешается производить только специальным инструментом.
  3. За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно законодательства Российской Федерации.

1. **Требования охраны труда перед началом работы**
   1. Надеть спецодежду, не допуская свисания концов и стеснение при движении, спецобувь и другие СИЗ.
   2. Проверить и убедиться в исправности закрепленного оборудования, инструмента, приспособлений и средств защиты. Расположить инструмент с максимальным удобством для пользования, не допуская в зоне работы лишних предметов.
   3. Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, но свет не слепил глаза.
   4. Проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями.
   5. Проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков.
   6. Надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был в пределах 1,5-3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки.
   7. Проверить шлифовальный круг на отсутствие трещин легким постукиванием, в подвешенном состоянии, деревянным молотком. Исправный круг дает чистый звук, неисправный глухо.
   8. Проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы.
   9. Зазор между кругом и защитным козырьком должен быть не более 6 мм.
   10. Пылеулавливающее устройство должно быть исправным, а отсос в рабочем состоянии.
   11. Проверить работу станка на холостом ходу. Убедиться в отсутствии постороннего шума и излишней вибрации, исправности органов управления, фиксации рычагов управления.
   12. Работнику запрещается:
   * Использовать неиспытанные абразивные круги. Круги диаметром более 150 мм и более должны иметь штамп или наклейку об испытании, порядковый номер и подпись ответственного за испытание лица;
   * прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к оперативно-ремонтному персоналу;
   1. Обо всех недостатках и неисправностях инструмента, приспособлений и средств защиты, обнаруженных при осмотре, доложить непосредственному руководителю для принятия мер к их устранению.
2. **Требования охраны труда во время работы**
   1. Установку и снятие деталей производить только при выключенном напряжении и полной остановке станка.
   2. Во время работы на заточном и обдирочно-шлифовальном станке работник обязан:
   * включить вытяжную вентиляцию;
   * стоять сбоку от плоскости вращения круга;
   * обрабатываемую деталь подводить к кругу плавно, без удара о круг;
   * при обработке деталей толщиной более 2-х мм применять подручники. Подручники должны иметь достаточную по ширине площадку для устойчивого положения обрабатываемой детали и устанавливаться так, чтобы верхняя точка соприкосновения изделия со шлифовальным кругом находилась на горизонтальной плоскости проходящей через центр круга или выше ее, но не более 10 мм;
   1. Необходимо остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
   * уходя от станка даже на короткое время;
   * при временном прекращении работы;
   * при перерыве в подаче электроэнергии;
   * при уборке, смазке, чистке станка;
   * при обнаружении какой-либо неисправности;
   1. Во время работы на станке работнику запрещается:
   * передавать через станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты;
   * работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
   * производить работу на неисправном оборудовании;
   * тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
   * опираться на станок во время работы и не позволять это делать другим;
   * работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
   * производить работы при биении круга;
   * производить работу на боковых поверхностях круга;
   * применять рычаги для увеличения нажима на круг;
   * работать при перегреве подшипников;
   * во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
   * оставлять ключи, приспособления на работающем станке.
3. **Требования охраны труда в аварийных ситуациях**
   1. В любых нештатных ситуациях необходимо прекратить работу, известить об этом непосредственного руководителя.
   2. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, необходимо остановить станок и доложить непосредственному руководителю о неисправности оборудования. До устранения неисправности к работе не приступать.
   3. В случае возгорания ветоши, оборудования или возникновения пожара:
   * Немедленно сообщить по телефону в ПАСФ, оповестить работающих, поставить в известность руководителя подразделения, сообщить о возгорании на пост охраны.
   * Открыть запасные выходы из здания, обесточить электропитание, закрыть окна и прикрыть двери.
   * Приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения, если это не сопряжено с риском для жизни.
   * Организовать встречу пожарной команды.
   * Покинуть здание и находиться в зоне эвакуации.
   1. При получении травмы или недомогании:
   * Немедленно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости доставку его в медицинскую организацию;
   * Принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной или иной чрезвычайной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц;
   * Сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц и не ведет к катастрофе, аварии или возникновению иных чрезвычайных обстоятельств, а в случае невозможности ее сохранения - зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, провести другие мероприятия).
4. **Требования охраны труда по окончании работы**
   1. Выключить станок;
   2. Убрать инструмент в отведенное для этой цели место;
   3. Привести в порядок рабочее место:

* убрать со станка стружку и металлическую пыль;
* очистить станок от грязи;
* аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
* смазать трущиеся части станка.
  1. Снять спецодежду и убрать в шкаф.
  2. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.
  3. Сообщить руководителю работ обо всех недостатках, замеченных во время работы, и принятых мерах по их устранению.